ZBIERKA ZÁKONOV
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Ročník 1990

Vyhlásené: 1. 2. 199 Vyhlásená verzia v Zbierke zákonov Slovenskej republiky

Obsah tohto dokumentu má informatívny charakter.

30

VYHLÁŠKA

Federálneho ministerstva hutníctva, strojárstva a elektrotechniky

z 15. decembra 1989,

ktorou sa mení a dopĺňa vyhláška č. 82/1977 Zb., ktorou sa vydávajú základné podmienky dodávky hutníckych výrobkov, rúd, magnezitových výrobkov a kovového odpadu

Federálne ministerstvo hutníctva, strojárstva a elektrotechniky po dohode so zúčastnenými ústrednými orgánmi a Štátnou arbitrážou Československej socialistickej republiky podľa § 392 ods. 1 Hospodárskeho zákonníka č. 109/1964 Zb. v úplnom znení vyhlásenom pod č. 80/1989 Zb. (ďalej len „zákon“) ustanovuje:

Čl. I

Vyhláška Federálneho ministerstva hutníctva a ťažkého strojárstva č. 82/1977 Zb., ktorou sa vydávajú základné podmienky dodávky hutníckych výrobkov, rúd, magnezitových výrobkov a kovového odpadu, sa mení a dopĺňa takto:

1. V § 1 ods. 2 sa vypúšťajú slová „a na dodávky kovového odpadu národným podnikom Zberné suroviny“.
2. § 2 ods. 2 sa vypúšťa včítane poznámky č. 1. Súčasne sa doterajšie odseky 3 a 4 označujú ako odseky č. 2 a 3.
3. V § 2 ods. 4 sa vypúšťa druhá veta.
4. V § 3 ods. 1 sa slová „prípadne na tlačivách poskytnutých dodávateľom“ nahrádzajú slovami „pokiaľ nedohodol s dodávateľom inak“.
5. § 3 ods. 2 znie:

   „(2) V objednávke uvádza odberateľ svoju potrebu jedného druhu výrobku v jednej akosti a rozmere pre jedno miesto určenia a spravidla na jeden kalendárny štvrťrok. Pri objednávkach predkladaných odbytovej organizácii možno na jednu objednávku uviesť aj rôzne akosti a rozmery. Objednávku predkladá odberateľ dodávateľovi najneskôr v lehote uvedenej v prílohe č. 1 tejto vyhlášky. Lehoty uvedené v prílohe č. 1 nemožno predĺžiť jednostranným vyhlásením. Predkladanie objednávok odbytovej organizácii na výrobky špecifikované v prílohe č. 2 nie je časovo obmedzené.“.
6. V § 3 ods. 3 v prvej odrážke sa vypúšťajú slová „nadriadeného stredného článku riadenia a ústredného orgánu“.
7. § 4 sa vypúšťa.
8. V § 7 ods. 1 sa odkaz na „§ 201 ods. 3“ zákona mení na „§ 201 ods. 5“ zákona.
9. V § 8 ods. 1 sa v poslednej vete vkladajú za slová „číslo zmluvy a“ nové slová „podľa možnosti aj číslo“.
10. V § 8 sa vypúšťajú odseky 3 a 4. Doterajší odsek 5 sa označuje ako odsek 3.

11. Poznámka č. 4 k § 14 ods. 3 znie:

„4) ČSN 44 1812 Železné rudy, koncentráty, aglomeráty a pelety. Metódy odberu a príprava vzoriek pre chemický rozbor a určenie obsahu vlhkosti.“.

12. V § 16 sa vypúšťajú v prvej vete slová „národným podnikom Východoslovenské železiarne Košice“ a celá druhá veta.

13. V § 20 sa vypúšťajú odseky 1, 2 a 3. Doterajšie odseky 4, 5, 6, 7 a 8 sa označujú ako odseky 1, 2, 3, 4 a 5.

14. V § 20 ods. 4 v prvej vete sa slová „Určené organizácie“ nahrádzajú slovami „Organizácie oprávnené na výkup a dodávky kovového odpadu (ďalej len „oprávnené organizácie“).

15. V § 20, 22, 23, 25, 26 sa slová „určených“, „určené“, „určenej“, „určená“, „určenými“ nahrádzajú slovami „oprávnených“, „oprávnené“, „oprávnenej“, „oprávnená“, „oprávnenými“.

16. V § 20 a 26 sa slovo „šrot“ nahrádza slovom „odpad“.

17. V § 24 ods. 4 poznámka č. 7 znie:

„7) Vyhláška Štátnej arbitráže Československej socialistickej republiky č. 4/1986 Zb. o hospodárení s obalmi pri dodávkach výrobkov.“.

18. V § 24 ods. 5 sa poznámka č. 8 dopĺňa slovami „oceľový a liatinový odpad“.

19. § 27 ods. 5 znie:

„(5) U veľkých spotrebiteľov s ročným odberom prevyšujúcim 100 000 ton kovového odpadu môže dodávateľ ustanoviť svojho stáleho zástupcu, ktorý má funkciu výstupnej technickej kontroly; za jeho účasti sa zisťujú vady dodávok kovového odpadu dodaného niektorou oprávnenou organizáciou. Títo spotrebitelia sú povinní vytvoriť podmienky pre riadny výkon stáleho zástupcu. Podrobnosti o výkone tejto funkcie organizácie dohodnú.“.

20. Príloha vyhlášky č. 82/1977 Zb. sa zrušuje a nahrádza sa Prílohou č. 1 vyhlášky č. 30/1990 Zb., ktorej znenie sa pripája.

21. Dopĺňa sa nová Príloha č. 2 vyhlášky č. 30/1990 Zb., ktorej znenie sa pripája.

Čl. II

Táto vyhláška nadobúda účinnosť 1. aprílom 1990.

Minister:

Ing. Vodrážka v. r.

Príloha č. 1
vyhlášky č. 30/1990 Zb.

18. V § 24 ods. 5 sa poznámka č. 8 dopĺňa slovami „oceľový a liatinový odpad".

19. § 27 ods. 5 znie:

„(5) U veľkých spotrebiteľov s ročným odberom prevyšujúcim 100 000 ton kovového odpadu môže dodávateľ ustanoviť svojho stáleho zástupcu, ktorý má funkciu výstupnej technickej kontroly; za jeho účasti sa zisťujú vady dodávok kovového odpadu dodaného niektorou oprávnenou organizáciou. Títo spotrebitelia sú povinní vytvoriť podmienky pre riadny výkon stáleho zástupcu. Podrobnosti o výkone tejto funkcie organizácie dohodnú.".

20. Príloha vyhlášky č. 82/1977 Zb. sa zrušuje a nahrádza sa Prílohou č. 1 vyhlášky č. 30/1990 Zb., ktorej znenie sa pripája.

21. Dopĺňa sa nová Príloha č. 2 vyhlášky č. 30/1990 Zb., ktorej znenie sa pripája.

Čl. II

Táto vyhláška nadobúda účinnosť 1. aprílom 1990.

Minister:
Ing. **Vodrážka** v. r.

Príloha č. 1 vyhlášky č. 30/1990 Zb.

Lehoty na predkladanie objednávok

Odbor podľa JKPOV	Druh výrobku	Lehota pred dodávkovým štvrťrokom
109	Vedľajšie produkty pri tepelnom spracovaní tuhých palív v hutníckych koksárňach	2 mesiace
121	Železné a mangánové rudy včítane upravených rúd	2 mesiace
122	Odpady pri výrobe a spracovaní železa, ocele, liatiny a ferozliatin	2 mesiace
123	Surové železo a vysokopecné ferozliatiny	2 mesiace
124	Ferozliatiny vyrábané elektrotermicky alebo metalotermicky, okrem ferovanádia a ostatných ferozliatin	50 dní
124 9	Ferovanádium a ostatné ferozliatiny	2 mesiace
125	Surová oceľ	2 mesiace
126 xx0 až xx6 xx90 až xx 97	Predvalky pre valcovanie profilov a plechov (duplicitné): sochory, bloky, ploštiny, bramy a zvitky vč. kontizliatkov pre valcovanie profilov a plechov z neušľachtilých ocelí, ušľachtilých uhlíkových ocelí, okrem ušľachtilých špeciálnych ocelí, rýchlorezných a pretavovaných ocelí. Pri objednávkach výrobkov určených pre ďalšie valcovanie s kooperáciou (ploštiny – bramy, zvitky – bramy) sa predpokladacia lehota predlžuje o 5 dní	45 dní
126 xx7	sochory, bloky, ploštiny, bramy	
xx98	a zvitky vč. kontizliatkov pre	
x99	valcovanie profilov a plechov z ušľachtilých špeciálnych ocelí, rýchlorezných ocelí a pretavovaných ocelí. Pri objednávkach výrobkov určených pre ďalšie valcovanie s kooperáciou (ploštiny – bramy, zvitky – bramy) sa predkladacia lehota predlžuje o 5 dní	75 dní
131 xx0 až xx6	Predvalky na iné účely než valcovanie profilov a plechov (distribučné); z neušľachtilých ocelí, ušľachtilých uhlíkových,	
xx90 až xx97	legovaných ocelí, okrem pretavovaných ocelí	2 mesiace
131 xx7	z ušľachtilých špeciálnych,	
xx98	rýchlorezných ocelí, okrem	
xx99	pretavovaných ocelí	3 mesiace
	z ušľachtilých uhlíkových a legovaných pretavovaných ocelí	4 mesiace
	z ušľachtilých špeciálnych a rýchlorezných pretavovaných ocelí	6 mesiacov
132 až	Profilová oceľ: ušľachtilá uhlíková a legovaná,	

135	xxxxxx0 až xxxxxx5	okrem pretavovaných ocelí a profilovej ocele na duté vrtáky – v stave prírodnom alebo žíhanom stave	2 mesiace
132	až 135 xxxxxx6 až xxxxxx9	v zušľachtenom alebo tepelne spracovanom stave podľa osobitných predpisov[2]	3 mesiace
		ušľachtilá uhlíková a legovaná pretavovaná	3 mesiace
132	467	ušľachtilá na duté vrtáky a nožová dvojito kónická	4 mesiace
132	až	ušľachtilá špeciálna a rýchlorezná,	
135	xx7 xx98	okrem pretavovanej a nožovej dvojito kónickej ocele	3 mesiace
	xx99		3 mesiace
		profilová ušľachtilá špeciálna a rýchlorezná pretavovaná oceľ	4 mesiace
136	a	Oceľové hrubé a tenké plechy: z neušľachtilých,	
137	xxxxxx0 až xxxxxx5	ušľachtilých uhlíkových a legovaných ocelí -	
	xxxxxx6 až	v prírodnom alebo žíhanom stave	2 mesiace
	xxxxxx9	v zušľachtenom alebo tepelne spracovanom stave podľa osobitných predpisov[1])	3 mesiace
136	a	z ušľachtilých špeciálnych a	
137	xx7 xx98	rýchlorezných ocelí	
	xx99		3 mesiace
138	1 až 5	Oceľové pokovované, lakované	
	7 až 9	a plastami potiahnuté plechy, okrem výroby Kovohutě Velvary	2 mesiace
138	6	oceľové lakované výrobky Kovohutě Velvary	4 mesiace
139		Plechy pre elektrotechniku valcované za tepla a za studena	2 mesiace
141	a	Bezšvové oceľové rúrky z neušľachtilých a ušľachtilých	
142	xx0 až	uhlíkových ocelí,	
	xx2	okrem presných rúrok a z pretavovaných ocelí	2 mesiace
141	a	z ušľachtilých legovaných ocelí	
142	xx3 až xx6		3 mesiace
		z ušľachtilých uhlíkových a legovaných pretavovaných ocelí	5 mesiacov
141	a	z ušľachtilých špeciálnych ocelí	
142	xx7 a xx9	okrem pretavovaných ocelí a rúrok vyrábaných vo VŽSKG	4 mesiace
		z ušľachtilých špeciálnych pretavovaných a vyrábaných vo VŽSKG	7 mesiacov
143	2 až 6	Oceľové rúrky zvárané z neušľachtilých ocelí, okrem presných rúrok	2 mesiace
143	1	s priemerom do 152 mm a pre závlahové potrubie	3 mesiace
143	8	z ušľachtilých ocelí triedy 17	4 mesiace
144	xx1 a xx2	Presné bezšvové oceľové rúrky z neušľachtilých a ušľachtilých uhlíkových ocelí, okrem z pretavovaných ocelí	3 mesiace
144	xx3 až xx7	z ušľachtilých legovaných a špeciálnych ocelí, okrem z pretavovaných ocelí a rúrok vyrábaných vo VŽSKG	4 mesiace
		z ušľachtilých uhlíkových a legovaných pretavovaných ocelí	5 mesiacov
		z ušľachtilých špeciálnych pretavovaných ocelí a vyrábaných vo VŽSKG	7 mesiacov
145		Presné zvárané oceľové rúrky z neušľachtilých ocelí včítane tenkostenných uzavretých profilov	3 mesiace
146	xx1 a xx2	Naftové bezšvové oceľové rúrky a pre geologický prieskum z neušľachtilých a ušľachtilých uhlíkových ocelí, okrem z ušľachtilých legovaných ocelí	2 mesiace
146	xx3 až xx5	z ušľachtilých legovaných ocelí	3 mesiace
151	xx0 až xx6	Pásová oceľ valcovaná za studena, klasická, z neušľachtilých, ušľachtilých	
	xx90 až xx97	uhlíkových a legovaných ocelí	3 mesiace
151	xx7 xx98 xx99	z ušľachtilých špeciálnych a rýchlorezných ocelí	4 mesiace

1) Ide o stav materiálu podľa príslušných technických noriem, ktorý sa vyjadruje v číselnej značke materiálu prvou doplnkovou číslicou 6 až 9.

152	xx0	Pásová oceľ valcovaná za studena,	
	xx1	pozdĺžne delená zo širokých pásov z neušľachtilých ocelí	2 mesiace
152	xx2	z ušľachtilých uhlíkových ocelí	
	xx3	a pre elektrotechniku	3 mesiace
153	1 až 7	Pásová pokovovaná oceľ, lakovaná, potiahnutá plastami a plátovaná, okrem pásovej ocele pozdĺžne delenej zo širokých pásov, pozinkovanej alebo pocínovanej	3 mesiace
153	8	pozdĺžne delená zo širokých pásov pozinkovaná alebo pocínovaná	2 mesiace
154	1 až 7	Oceľové tenkostenné otvorené profily, okrem širokých ohýbaných	3 mesiace
154	8	ohýbané široké[2])	2 mesiace
155	xx0 až xx6	Ťahaná oceľ (včítane lúpanej, brúsenej, leštenej, brúsenej a leštenej,	
	xx90 až xx97	pretlačovanej) z neušľachtilých, ušľachtilých uhlíkových a legovaných ocelí, okrem ocelí v zušľachtenom alebo tepelne spracovanom stave podľa osobitných predpisov a z pretavovaných ocelí	3 mesiace
155	xxxxxx6 až xxxxxx9	z ušľachtilých uhlíkových a legovaných ocelí v zušľachtenom alebo tepelne spracovanom stave podľa osobitných predpisov[3])	4 mesiace
155	xx7	z ušľachtilých špeciálnych a rýchlorezných ocelí, okrem pretavovaných ocelí	4 mesiace
		z ušľachtilých uhlíkových a legovaných pretavovaných ocelí	5 mesiacov
		z ušľachtilých špeciálnych a rýchlorezných pretavovaných ocelí	7 mesiacov
156		Ťahaný nepatentovaný drôt z neušľachtilých ocelí	3 mesiace
157	xx2 xx3	Ťahaný nepatentovaný drôt z ušľachtilých uhlíkových a legovaných ocelí	3 mesiace
157	xx4	z ušľachtilých špeciálnych ocelí vč. odporových drôtov	4 mesiace
158		Ťahaný patentovaný drôt	3 mesiace
159		Hutnícke výrobky pre stavby,[4]) kovové vrhacie prostriedky, ťahokov a ostatné hutnícke výrobky	2 mesiace
175		Odpady neželezných kovov a ich zliatin	2 mesiace
181		Kovy s nízkou teplotou topenia a ich zliatiny; zinok, kadmium, cín, antimón, ortuť, olovo, vizmut, okrem kovov zvlášť vysokej čistoty	2 mesiace
181	x1	kadmium, cín, antimón, olovo, vizmut zvlášť vysokej čistoty	do 15. 11. pred dodávkovým rokom na celý rok
182		Kovy so strednou teplotou topenia a ich zliatiny: mangán, kobalt, nikel, meď, mosadz, bronz, okrem mangánu technickej čistoty a mosadzného prachu	2 mesiace
182	12	mangán technickej čistoty	6 týždňov
182	59	mosadzný prach	4 mesiace
183	629	molybdénový prášok	4 mesiace
183	82	wolfram technickej čistoty	6 týždňov[5]) 3 mesiace[6]) 4 mesiace[7])
184		Ľahké kovy a ich zliatiny: berýlium, horčík, hliník, titán, okrem hliníka zvlášť vysokej čistoty, hliníkovej krupice a hliníkového prachu	2 mesiace
184	31	hliník zvlášť vysokej čistoty	do 15. 11. pred dodávkovým rokom na celý rok

2) Výroba: Východoslovenské železiarne, Košice.

3) Ide o stav materiálu podľa príslušných technických noriem, ktorý sa vyjadruje v číselnej značke materiálu prvou doplnkovou číslicou 6 – 9.

4) (štetovnice rohové)

5) Výroba: Spolek pro chemickou a hutní výrobu, Ústí nad Labem.

6) Výroba: Rudné doly Jeseník, Zlaté hory.

7) Výroba: Tesla Rožnov.

184 398	hliníková krupica	3 mesiace
184 399	hliníkový prach	2 mesiace
185	Ušľachtilé kovy: ruténium, ródium, paládium, striebro, osmium, iridium, platina, zlato	2 mesiace
189	Polovodičové kovy a metaloidy: kremík, germánium, arzén, selén, telúr, bór, galium, indium, tálium, okrem kremíka a zvlášť vysokej čistoty	2 mesiace
189 11	kremík zvlášť vysokej čistoty (polokryštály)	4 mesiace
189 141 až 143	monokryštály kremíka	4 mesiace
189 216	zónované germánium	6 týždňov
189 81	indium zvlášť vysokej čistoty	do 15. 11. pred dodávkovým rokom na celý rok
191	Spájka Cd84Zn16, anódy z kadmia, pásy, pruhy a anódy z cínu, drôty z cínu (kruhové), fólie z cínu, spájky z cínu tvárnené s obsahom cínu nad 50 %, tyče, profily, plechy, pásy, pruhy, kotúče, rúrky, drôty, fólie z olova a z jeho zliatin a spájky z olova tvárnené s obsahom nad 50 % olova, okrem pásov zo zliatiny PbIn15Zn1	2 mesiace
191 629	pásy zo zliatiny PbIn15Zn1 s rozmerom 0,13 x 32 mm Drôty zo zliatiny SnGa 0,5 priemer 2 mm	do 15. 11. pred dodávkovým rokom na celý rok
192	Tyče, plechy, pásy, pruhy, kotúče, rúrky a drôty z niklu a z jeho zliatin	3 mesiace
193	Hutnícke výrobky z tantalu, molybdénu, wolframu a ich zliatin, okrem tyčí a drôtov z molybdénu, wolframu a ich zliatin[8])	2 mesiace
193 6 až 9	tyče a drôty z molybdénu, wolframu a ich zliatin[8])	4 mesiace
194	Hutnícke výrobky z hliníka a jeho zliatin, na ktoré sú k dispozícii nástroje	2 mesiace
	z hliníka a jeho zliatin, na ktoré sa zhotovujú nové nástroje	6 mesiacov
194 2	plechy, pásy, kotúče z hliníka a jeho zliatin, okrem Cupalových plechov	2 mesiace
194 29	Cupalové plechy	3 mesiace
194 71 až 74	plechy a pásy z hliníka a jeho zliatin jednostranne a obojstranne lakované	4 mesiace
195	Hutnícke výrobky z paládia a jeho zliatin, hutnícke výrobky zo striebra a jeho zliatin, hutnícke výrobky z platiny a ich zliatin, hutnícke výrobky zo zlata a jeho zliatin, hutnícke výrobky dentálne	2 mesiace
196	Hutnícke výrobky z medi, okrem profilov, na ktoré sa zhotovujú nové nástroje	2 mesiace
	medené profily, na ktoré sa zhotovujú nové nástroje	6 mesiacov
197	Hutnícke výrobky z mosadze, okrem profilov, na ktoré sa zhotovujú nové nástroje	2 mesiace
	mosadzné profily, na ktoré sa zhotovujú nové nástroje	6 mesiacov
198	Hutnícke výrobky z bronzu	2 mesiace
199 4	Hutnícke výrobky z titanu a jeho zliatin, okrem rúrok	6 mesiacov
199 43	bezšvové presné rúrky z titanu a jeho zliatin	7 mesiacov
201	Základné hutnícke druhovýrobky z neželezných kovov a ich zliatin, okrem dierovaných plechov z neželezných kovov	2 mesiace
201 7	dierované plechy z neželezných kovov	9 mesiacov
205 3	spekané karbidy a ich polotovary	3 mesiace
205 5	feromagnetické kysličníkové materiály a výrobky	3 mesiace
206	Výrobky zo spekaných karbidov opracované	5 mesiacov
211	pyrit, baryt, mastenec, kazivec	2 mesiace
212	Kysličník hlinitý, kysličník antimonitý, kysličník železitý, kysličník Ni a Co, hydroxid hlinitý, kysličník galitý	2 mesiace
214	Anorganické soli, okrem síranu antimonitého	2 mesiace
214 48	Síran antimonitý	6 týždňov
226 41	koks smolný	2 mesiace

8) Výroba: Tesla Rožnov.

245	19	tavidlá pre Ag spájky a As spájky	2 mesiace
245	9	namáčací prostriedok pre dia-pasty	4 mesiace
251	11	tuhé dusíkaté hnojivá (síran amónny)	1 mesiac
253		Čisté chemikálie: kysličník strieborný, kyselina chlóroplatičitá R 400 chlorid zlatitý, bromid rhoditý, dusičnan rhoditý, chlorid rhoditý R 370, bromičnan strieborný, bromid strieborný, dusičnan strieborný, dvojchroman strieborný, fluorid strieborný, chlorid strieborný, jodid strieborný, kyanid strieborný, manganistan strieborný, rhodanid strieborný, síran strieborný, sírnik strieborný, uhličitan strieborný, bromid zlatitý, chlorid zlatitý, dusičnan paladnatý, kyanid striebornodraselný, kyanozlatan draselný, chlorozlatitan draselný, chlorozlatitan sodný, chloroplatičitan amónny, Pd azbest, octan strieborný, šťavelan strieborný, kysličník galitý	2 mesiace
309		skruty z ocele a z neželezných kovov, okrem skrutiek 8E a 10K	3 mesiace
309	4 a 7	skrutky 8E a 10K	4 mesiace
311	1 až 8	Matice, podložky, závlačky, skrutky do dreva, čapy a kolíky, nity, nastavovacie a poistné krúžky, konzoly, podpery a pod. upevňovacie časti vonkajšieho vedenia napätia, kolíky	3 mesiace
311	9	lúče kolies motocyklov a byciklov, matice lúčov kolies, blatníkové vzpery motocyklov a byciklov	4 mesiace
311	98	spájací materiál pre železničný zvršok	2 mesiace
311	9815	klince pre značenie drevených podvalov	3 mesiace
312		elektródy a zváracie drôty a tavidlá	3 mesiace
313		drôtené siete, okrem papierenských a dialyzátorových	3 mesiace
313	17	papierenské sitá	6 mesiacov
		dialyzátorové sitá	4 mesiace
314	1 až 3	oceľové klince	2 mesiace
314	4 až 8	viazací drôt, plombovacie lanká, oceľové laná, oceľové kordy, oceľové pramienky pre elektrické vedenia ako duše do oceľovohliníkových lán, dvojdrôty a trojdrôty, oceľové pramienky pre predpínaciu výstuž, vrecové úväzky, mosadzné klince, medené a zo zliatin hliníka, okrem ohybných hriadeľov, ostnatého drôtu a oceľovohliníkového lana	3 mesiace
314	721	ohybné hriadele	4 mesiace
314	785	ostnatý drôt	2 mesiace
314	863	oceľovohliníkové laná	4 mesiace
315	1 až 9	Skrutkovité, kužeľové, špirálové, tvarové pružiny, krúžky a torzné tyče, tanierové pružiny, okrem pružín z dovážaného oceľového drôtu, z neželezných kovov a profilových ocelí	4 mesiace
315	12 a 15	z dovezeného oceľového drôtu	8 mesiacov
315	18 25 35 45 55 68 88	pružiny a pružnice z neželezných kovov, okrem vláskových pružín	3 mesiace
315	78	vláskové pružiny z neželezných kovov	2 mesiace
316	11	tvarovky z bezšvových rúrok k hladkým rúrkam, okrem výrobkov z VŽSKG	3 mesiace
		tvarovky z rúrok k hladkým rúrkam výroby VŽSKG	6 mesiacov
316	2	tvarovky z rúrok tavne zváraných zo špeciálnych ušľachtilých ocelí	4 mesiace
316	31 až 35	rúrkové oblúky z neušľachtilých ocelí, okrem oblúkov lisovaných z plechu	3 mesiace
316	33	trubkové oblúky lisované z plechu z ušľachtilých ocelí tr. 17 morené (90° a 180° – vonkajší priemer 14 až 318 mm)	4 mesiace
316	41	rebrové oceľové rúrky	3 mesiace
316	51 a 52	oceľové bezšvové a zvárané fľaše	3 mesiace
316	53	oceľové nádrže	4 mesiace
316	61	ohýbané rúrky, okrem rúrok vyrábaných vo VŽSKG	3 mesiace

			ohýbané rúrky vyrábané vo VŽSKG	3 mesiace
			z neušľachtilých a ušľachtilých uhlíkových ocelí	6 mesiacov
			z ušľachtilých ocelí tr. 15 a 17	7 mesiacov
316	62		hady	3 mesiace
316	63		kompenzátory	3 mesiace
316	71		napínacie stožiare (pre trakčné vedenie)	4 mesiace
316	81		nosné stĺpy	4 mesiace
317			reťaze a ostatné reťaziarske výrobky, okrem kĺbových, drobných kovových reťazí a retiazok z plastov	3 mesiace
318			dopravné kĺbové reťaze	5 mesiacov
323			klzné ložiská: hrubostenné ložiskové puzdrá, prírubové ložiskové puzdrá a tenkostenné ložiskové panvice	4 mesiace
325			diskové a iné kolesá	3 mesiace
344			odporové uhlíky	2 mesiace
346			články – olovené vratné akumulátory, diely elektrochemických zdrojov prúdu, nerozoberateľné	2 mesiace
372	71		termistory bežného typu	3 mesiace
			priemyselné termistory	9 mesiacov
374	99		reproduktorový feritový obvod	4 mesiace
395	13		diamantové hroty na meranie tvrdosti	6 mesiacov
403	31	a 94	pamäťové matice a bloky a plávajúce hlavy pre diskové pamäti	6 mesiacov
411	46		diamantové píly a frézy	6 mesiacov
411	48		diamantové prachové orovnávače	4 mesiace
411	511		diamantové jadrovacie korunky	6 mesiacov
411	515		diamantové vŕtacie dláta	6 mesiacov
411	516		diamantové priberáky	6 mesiacov
411	775		diamantové prievlaky	6 mesiacov
415	8		diamantové nástroje: diamantové brúsiace kotúče, vrtáky, orovnávače, prachové orovnávacie bloky, prachové pilníky, zabrusovacie tŕne, prachové honovacie lišty, niekoľkokryštálové orovnávače, nebrúsené niekoľkokryštálové orovnávacie doštičky, prachové brúsiace tablety	4 mesiace
421	8		diamantové brusné pasty	4 mesiace
432	91		rozoberateľné diely chladiacich a mraziacich zariadení: oceľové a mosadzné rebrové rúrky[9])	2 mesiace
437	71		oceľové podvaly pre železničný zvršok	3 mesiace
437	73		drobné koľajivo pre zvršok železničnej a mestskej pouličnej dráhy	2 mesiace
437	74		drobné koľajivo pre zvršok banskej a poľnej dráhy	3 mesiace
484	1		liatinové článkové kotly	3 mesiace
484	5		článkové vykurovacie telesá pre sústavy ústredného vykurovania liatinové a oceľové	3 mesiace
			doskové a panelové a typu FONAL	2 mesiace
492			banské oceľové oblúky	3 mesiace
552	51		tlakové liatinové rúry a tvarovky	2 mesiace
553	21		kovové rámové obvodové stavebné dielce okrem FEAL	15 mesiacov
553	28		vnútorné obkladové stavebné dielce (optické podhľady)	5 mesiacov
553	41		kovové výplne otvorov stavieb (kovové krídla a obklady rámov k oknám a balkónovým dverám v kombinácii drevo a zliatina hliníka, hliníkové krídla a rámy pre zdvojené drevohliníkové okná a balkónové dvere)	6 mesiacov
553	42		kovové stavebné príslušenstvo (žalúzie)	2 mesiace
553	51		súbory kombinované z dielcov FEAL	9 mesiacov
553	53		strešné plášte FEAL (COVERVAR)	9 mesiacov
553	55		fasádne plášte FEAL (SIDALVAR, kovové fasády a kamenné obklady, zvislé a vodorovné alunolamy)	9 mesiacov
			okná a dvere FEAL, osadenie hliníkových stavebných prvkov, štvorlištové otočné okná, presklené portálové priečkové dielce	15 mesiacov
553	56		podhľady FEAL (lamelové podhľady ALPO 249 a ALSTROP, kazetové podhľady FEAL)	5 mesiacov
			lamelové podhľady š. 75 a 150	6 mesiacov

9) Výroba: Kovohutě Příbram.

553 57	priečky FEAL	9 mesiacov
553 23	hliníkové tuby	2 mesiace
598 1 až 4	šamotové výrobky, okrem tvaroviek	3 mesiace
598 18	šamotové tvarovky	4 mesiace
598 5	dinasové výrobky, okrem tvaroviek	3 mesiace
598 58	dinasové tvarovky	4 mesiace
598 7	korundové žiaruvzdorné výrobky a výrobky z karbidu kremíka	3 mesiace
598 9	izolačné zásypy, exozmesi a exotermické zásypy	2 mesiace
599 1	zrnené zásadité žiaruvzdorné hmoty	2 mesiace
599 4	tvarové zásadité žiaruvzdorné stavivá	2 mesiace
599 6	tubové a uhlíkové žiaruvzdorné výrobky, okrem elektródovej a anódovej hmoty	3 mesiace
	elektródová a anódová hmota	2 mesiace
745	zlatnícke a šperkárske výrobky	2 mesiace
748 11	hliníkové COMBI a MONTI stánky	6 mesiacov
792 21	syntetický diamantový prášok a kubický nitrid bóru	3 mesiace

Príloha č. 2 vyhlášky č. 30/1990 Zb.

Zoznam výrobkov objednávaných bez lehôt (priebežne) v odbytovej organizácii Ferona[1])

Odbor podľa JKPOV	Druh výrobku	Poznámka
132 11	Oceľové tyče jemné s kruhovým prierezom do priemeru 32 mm	Výrobky odborov JKPOV 132 až 134 sa dodávajú vo výrobných dĺžkach, obvyklých akostiach ocele, v prírodnom alebo normalizačne žíhanom stave materiálu[2])
132 2	Oceľové tyče jemné ploché	
	Oceľové tyče jemné s prierezom L	
132 31	rovnoramenného L do 45 x 45 mm	
132 32	nerovnoramenného L do 56 x 36 mm	
132 8	Oceľové tyče pre výstuž do betónu (betonárska oceľ)	
133 11	Oceľové tyče stredné s kruhovým prierezom s priemerom nad 32 mm pod 100 mm	
133 2	Oceľové tyče stredné ploché	
	Oceľové tyče stredné s prierezom L	
133 31	rovnoramenného L 50 x 50 až 110 x 110 mm	
133 32	nerovnoramenného L 60 x 40 až 140 x 90 mm	
133 5	Pásová oceľ valcovaná za tepla vo zvitkoch	
133 8	Oceľové tyče stredné s prierezom I a U do 160 mm	
133 92	Banské koľajnice	
134 11	Oceľové tyče hrubé s kruhovým prierezom s priemerom od 100 do 210 mm	
134 3	Oceľové tyče hrubé s prierezom L	
134 8	Oceľové tyče hrubé s prierezom I a U nad 160 mm	
138 1	Hladké pozinkované plechy v tabuliach	
138 6	Pocínované plechy v tabuliach	
143 2	Závitové zvárané oceľové rúrky	Dodávajú sa vo výrobných dĺžkach
151 4	Pásová oceľ valcovaná za studena, klasická obalová	
	Hrubé skrutky	
309 001	so šesťhrannou hlavou	
309 003	so šesťhrannou hlavou so závitom k hlave	
311 1011	Hrubé korunové matice	
311 13	Hrubé šesťhranné matice	
311 21	Oceľové podložky	
314 110	Stavebné klince	

1) Týka sa objednávok, ktorých objem dosahuje maximálne horné množstvové pásmo „b“ podľa cenníka OPS 22/5/89. Objednávky s vyšším objemom treba predkladať v lehotách podľa prílohy č. 1.

2) Ide o stav materiálu podľa príslušných technických noriem, ktorý sa vyjadruje v číselnej značke materiálu prvou doplnkovou číslicou 0 a 1.

Príloha č. 2
vyhlášky č. 30/1990 Zb.

Zoznam výrobkov objednávaných bez lehôt (priebežne) v odbytovej organizácii Ferona[1])

Odbor podľa JKPOV		Druh výrobku	Poznámka
132	11	Oceľové tyče jemné s kruhovým prierezom do priemeru 32 mm	Výrobky odborov JKPOV 132 až 134 sa dodávajú vo výrobných dĺžkach, obvyklých akostiach ocele, v prírodnom alebo normalizačné žíhanom stave materiálu[2])
132	2	Oceľové tyče jemné ploché	
		Oceľové tyče jemné s prierezom L	
132	31	rovnoramenného L do 45 x 45 mm	
132	32	nerovnoramenného L do 56 x 36 mm	
132	8	Oceľové tyče pre výstuž do betónu (betonárska oceľ)	
133	11	Oceľové tyče stredné s kruhovým prierezom s priemerom nad 32 mm pod 100 mm	
133	2	Oceľové tyče stredné ploché	
		Oceľové tyče stredné s prierezom L	
133	31	rovnoramenného L 50 x 50 až 110 x 110 mm	
133	32	nerovnoramenného L 60 x 40 až 140 x 90 mm	
133	5	Pásová oceľ valcovaná za tepla vo zvitkoch	
133	8	Oceľové tyče stredné s prierezom I a U do 160 mm	
133	92	Banské koľajnice	
134	11	Oceľové tyče hrubé s kruhovým prierezom s priemerom od 100 do 210 mm	
134	3	Oceľové tyče hrubé s prierezom L	
134	8	Oceľové tyče hrubé s prierezom I a U nad 160 mm	
138	1	Hladké pozinkované plechy v tabuliach	
138	6	Pocínované plechy v tabuliach	
143	2	Závitové zvárané oceľové rúrky	Dodávajú sa vo výrobných dĺžkach
151	4	Pásová oceľ valcovaná za studená, klasická obalová	
		Hrubé skrutky	
309	001	so šesťhrannou hlavou	
309	003	so šesťhrannou hlavou	
		so závitom k hlave	
311	1011	Hrubé korunové matice	
311	13	Hrubé šesťhranné matice	

311	21	Oceľové podložky	
314	110	Stavebné klince	

[1]) Týka sa objednávok, ktorých objem dosahuje maximálne horné množstvové pásmo „b“ podľa cenníka OPS 22/5/89. Objednávky s vyšším objemom treba predkladať v lehotách podľa prílohy č. 1.

[2]) Ide o stav materiálu podľa príslušných technických noriem, ktorý sa vyjadruje v číselnej značke materiálu prvou doplnkovou číslicou 0 a 1.

Vydavateľ Zbierky zákonov Slovenskej republiky, správca obsahu a prevádzkovateľ právneho a informačného portálu Slov-Lex dostupného na webovom sídle www.slov-lex.sk je
Ministerstvo spravodlivosti Slovenskej republiky, Župné námestie 13, 813 11 Bratislava,
tel.: 02 888 91 137, fax: 02/52442853, e-mail: helpdesk@slov-lex.sk.