ZBIERKA ZÁKONOV
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Ročník 1999

Vyhlásené: 31. 12. 1999 Vyhlásená verzia v Zbierke zákonov Slovenskej republiky

Obsah tohto dokumentu má informatívny charakter.

397

NARIADENIE VLÁDY
Slovenskej republiky
z 22. decembra 1999,

ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na strelné zbrane a strelivo

Vláda Slovenskej republiky podľa § 9 ods. 3 a § 12 ods. 5 zákona č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“) nariaďuje:

§ 1
Určené výrobky

(1) Do skupiny určených výrobkov strelné zbrane a strelivo podľa § 9 ods. 1 zákona na účely tohto nariadenia patria

a) ručné palné zbrane, ktorých primárnym zdrojom energie je výmetová náplň, a to
   1. brokové zbrane s hladkým vývrtom alebo s čiastočne drážkovaným vývrtom,
   2. krátke guľové zbrane s hladkým vývrtom so strelivom typu Flobert,
   3. krátke guľové zbrane s drážkovaným alebo polygonálnym vývrtom,
   4. dlhé guľové zbrane s hladkým vývrtom so strelivom typu Flobert,
   5. dlhé guľové zbrane s drážkovaným alebo polygonálnym vývrtom,
   6. dlhé kombinované (guľobrokové) zbrane,
   7. zbrane s obmedzenou kinetickou energiou strely,
   8. zbrane na jednorazové použitie,
   9. historické zbrane nabíjané ústím, ktoré sú určené na streľbu,
   10. repliky a funkčné napodobeniny historických zbraní,
   11. narkotizačné zbrane,
   12. signálne zbrane, z ktorých vystreľované strely obsahujú efektové zložе,
   13. expanzné akustické zbrane, ktorými sú poplašné a štartovacie zbrane,
   14. expanzné zbrane – plynovky na rozptyl dráždivej a paralyzujúcej látky,
   15. expanzné zbrane na granule, ktorých nábojky obsahujú výmetnú náplň a granule,
   16. expanzné prístroje, napríklad vstreľovacie, usmrcovacie, tvárniace, metné,
   17. balistické zbrane na určenie balistických hodnôt streliva, napríklad tlaku prachových plynov, rýchlosti striel, kinetickej energie nábojok, rozptylových charakteristík,

18. zbrane strieľajúce dávkou,[1])

b) plynové zbrane, ktorých zdrojom energie je stlačený vzduch, CO_2 alebo iný plyn, a to

1. vzduchovky,
2. vetrovky,
3. terčové zbrane na CO_2,
4. paintbalové zbrane,
5. plynové narkotizačné zbrane,
6. plynové expanzné prístroje,

c) hlavné časti strelných zbraní, a to

1. hlavne,
2. vložné hlavne,
3. vložné nábojové komory,
4. revolverové valce,
5. puzdrá strelných zbraní (puzdrá hlavní, lôžka, telá a rámy zbraní),
6. závery zbraní,
7. dnové skrutky zbraní nabíjaných ústím hlavne,

d) strelné mechanické zbrane a strely do týchto zbraní,

e) strelivo do palných zbraní, a to

1. vyrábané alebo prebíjané brokové náboje,
2. vyrábané alebo prebíjané guľové náboje,
3. jednotné alebo hromadné inertné strely,
4. strely s obsahom efektových pyrotechnických zloží,
5. nábojnice na stredový alebo okrajový zápal,
6. priemyselne vyrábané zápalky na zalisovanie do nábojníc,
7. bezdymový prach do brokového a guľového streliva,
8. čierny prach do zbraní nabíjaných ústím,
9. zápalky do perkusných zbraní,

f) strelivo do narkotizačných zbraní, a to

1. narkotizačné strely,
2. nábojky na výmet narkotizačných striel,

g) strelivo do signálnych zbraní, a to

1. signálne náboje (jednotné strelivo),
2. signálne strely so svetelným, zvukovým, dymovým alebo kombinovaným efektom,
3. nábojky na výmet signálnych striel,

h) strelivo do expanzných zbraní, a to

1. akustické nábojky,
2. pracovné nábojky,
3. nábojky s granulami,

i) strelivo do expanzných prístrojov, a to

1. pracovné nábojky,
2. prachové tablety,

j) strelivo do plynových zbraní, a to

1. terčové strelivo s inertnými strelami,
2. značkovacie paintbalové strelivo,
3. narkotizačné strely do plynových zbraní,

k) výmetné náplne použité v strelive, a to

1. čierne prachy,
2. drobnozrnné bezdymové nitrocelulózové a nitroglycerínové prachy,
3. zápalkové zlože,

l) ostatné časti streliva, a to

1. uzatváracie diely, najmä krytky, vložky, podložky, upchávky,
2. vynášacie diely, najmä kontajnery, vynášacie puzdrá, vynášacie piesty,
3. efektové náplne, najmä efektové tablety, efektové puzdrá,
4. ostatné diely, najmä stabilizátory, spojovacie diely, padáky.

(2) Určeným výrobkom podľa odseku 1 je aj prototyp strelnej zbrane – strelná zbraň, ktorá svojimi vlastnosťami spĺňa ustanovené technické požiadavky na strelné zbrane a ktorá sa má vyrábať.

§ 2

Do skupiny určených výrobkov strelné zbrane a strelivo podľa § 1 nepatria

a) strelné zbrane a strelivo dovezené na účely výskumu, vývoja a skúšania,

b) strelné zbrane a strelivo určené iba na vojenské alebo bezpečnostné účely, zavedené do výzbroje ozbrojených síl, ozbrojených bezpečnostných zborov, ozbrojených zborov a do výzbroje Slovenskej informačnej služby,

c) strelné zbrane a strelivo zavedené do výzbroja ozbrojených síl iných štátov, ktoré sa nachádzajú na území Slovenskej republiky alebo ktorých prevoz cez územie Slovenskej republiky sa uskutočňuje na základe medzinárodných dohovorov, ktorými je Slovenská republika viazaná,

d) skúšobné strelivo zhotovené pre potreby overovania strelných zbraní autorizovanou osobou a pokusné strelivo určené na trh,

e) strelné nástražné zariadenia,

f) strelivo do strelných zbraní, ktoré pre vlastnú potrebu zhotovili na to oprávnené osoby a ktoré bolo zhotovené z častí streliva spĺňajúcich ustanovené technické požiadavky,

g) strelné zbrane a strelivo na muzeálne alebo zberateľské účely, ktoré nie sú určené ani sa nepoužívajú na streľbu,

h) výmetné a výstrelné systémy pyrotechnických výrobkov,

i) špeciálne skúšobné zbrane, najmä na streľbu normalizovaných črepín, na skúšky drobivosti trhavín, na skúšky korozívnosti zápalkových zloží.

§ 3

Podrobnosti o technických požiadavkách na strelné zbrane a strelivo

(1) Ak strelné zbrane a strelivo spĺňajú ustanovené technické požiadavky konkretizované harmonizovanými slovenskými technickými normami a slovenskými technickými normami

vhodnými na posudzovanie zhody podľa § 5 ods. 5 a 6 zákona alebo technickými predpismi podľa § 4 zákona a ak pri ich uvádzaní na trh, ale aj počas používania majú vlastnosti umožňujúce plniť ich funkciu bez toho, aby pri bežných a predvídateľných podmienkach ohrozili život, zdravie alebo majetok osôb, alebo životné prostredie, považujú sa technické požiadavky podľa § 7 zákona za splnené.

(2) Podrobnosti o technických požiadavkách na strelné zbrane a strelivo podľa § 1 sú uvedené v prílohe č. 1.

(3) Výrobca alebo dovozca určených výrobkov uvedených v § 1 vyhotovuje technickú dokumentáciu v štátnom jazyku, ktorá obsahuje najmä

a) všeobecný opis zbrane a streliva,

b) konštrukčné a výrobné výkresy, schémy,

c) opis a vysvetľujúci komentár na porozumenie funkcie zložitejších systémov,

d) upozornenia na možné riziká pri používaní, preprave a skladovaní,

e) návod na montáž a demontáž a návod na používanie,

f) návod na prebíjanie častí streliva samostatne dodávaných na trh,

g) návod na ničenie vadného alebo zlyhaného streliva alebo zvyškov strelivín.

§ 4
Posudzovanie zhody vlastností strelných zbraní a streliva

(1) Výrobca alebo dovozca zabezpečí posudzovanie zhody vlastností strelných zbraní a streliva prostredníctvom autorizovanej osoby podľa § 11 zákona, ktorá určí počty a termíny, v ktorých sa budú určené výrobky predkladať na posudzovanie zhody, a miesto, kde sa posúdenie zhody vykoná.

(2) Posudzovaniu zhody vlastností nepodliehajú dovážané strelné zbrane a strelivo samostatne dodávané na trh, ak sú označené zahraničnými overovacími značkami uvedenými v prílohe č. 2.

§ 5
Podrobnosti o postupoch posudzovania zhody vlastností strelných zbraní

(1) Posudzovanie zhody vzorky typu (prototypu) zbrane – typová skúška strelných zbraní je postup, pri ktorom sa zisťuje zhoda vlastností prototypu strelnej zbrane s technickými požiadavkami. Ak sú technické požiadavky splnené, vydá autorizovaná osoba výrobcovi alebo dovozcovi certifikát typu zbrane.

(2) Homologizácia strelných zbraní, expanzných zbraní a expanzných prístrojov (ďalej len „homologizácia“) je postup, pri ktorom autorizovaná osoba po overení dvoch kusov z každého typu zbrane vydá certifikát o homologizácii a poverí prihlasovateľa označovaním zbraní homologizačnou značkou.

(3) Výrobca alebo dovozca môže požiadať autorizovanú osobu v prípade posudzovania zhody o homologizáciu

a) ručných strelných zbraní s nábojovou komorou s priemerom do 5 mm vrátane a s dĺžkou nábojovej komory do 15 mm vrátane,

b) ručných strelných zbraní s nábojovou komorou s priemerom a dĺžkou do 6 mm vrátane, pričom zápalková zlož je jedinou hnacou náplňou udeľujúcou strele energiu do 7,5 J vrátane,

c) expanzných zbraní a expanzných prístrojov so strelivom s okrajovým zápalom do kalibra 6 mm

vrátane a s dĺžkou nábojnice do 7 mm vrátane,

d) plynových zbraní, ktorých kinetická energia strely je do 10 J vrátane.

(4) Pri homologizácii zbrane autorizovaná osoba pred uplynutím dvoch rokov po vydaní certifikátu o homologizácii na piatich kusoch z každého homologizovaného typu strelnej zbrane formou kusového overenia podľa odseku 5 overuje, či vlastnosti strelnej zbrane naďalej zodpovedajú ustanoveným technickým požiadavkám. Ak autorizovaná osoba pri overení zistí, že ustanovené technické požiadavky nie sú splnené, zruší platnosť pôvodne vydaného certifikátu o homologizácii.

(5) Kusové overenie strelných zbraní je postup, pri ktorom autorizovaná osoba overuje splnenie technických požiadaviek každej strelnej zbrane okrem homologizovaných zbraní. Autorizovaná osoba vydá výrobcovi alebo dovozcovi protokol o kusovom overení zbrane a zbraň označí príslušnou overovacou značkou.

(6) Nové kusové overenie strelných zbraní je postup zhodný s kusovým overením strelných zbraní a je vykonávaný v prípadoch podľa § 10. Autorizovaná osoba vydá výrobcovi alebo dovozcovi protokol o novom kusovom overení strelných zbraní a tieto označí príslušnou overovacou značkou.

§ 6
Typová skúška strelných zbraní

Typová skúška strelných zbraní je postup, ktorým výrobca alebo dovozca posudzuje, či prototypy strelných zbraní spĺňajú ustanovené technické požiadavky, ktoré sa na ne vzťahujú.

§ 7
Homologizácia strelných zbraní

(1) Výrobca alebo dovozca (ďalej len „predkladateľ“) predkladá na homologizáciu dve zbrane alebo expanzné prístroje vybavené obchodným menom alebo známkou, výrobným číslom a označením kalibra použitého streliva, a to na každej hlavni a revolverovom valci, ak ide o hlavne alebo valce rozdielneho kalibru.

(2) Pri strelných zbraniach a expanzných prístrojoch, ktoré podliehajú homologizácii a sú vyrábané sériovo, vykonáva autorizovaná osoba homologizáciu. Ak nejde o sériovú výrobu, vykonáva autorizovaná osoba kusové overenie zbraní.

(3) Pri homologizácii strelných zbraní a expanzných prístrojov autorizovaná osoba vykonáva overenie

a) zhody podstatných rozmerov s výkresmi výrobcu a s ustanovenými technickými požiadavkami,

b) typového označenia na strelných zbraniach,

c) overenie bezpečnej funkcie pri streľbe,

d) odolnosti materiálu pri streľbe v normálnych, ale aj v sťažených klimatických podmienkach,

e) správnosti a úplnosti technickej a sprievodnej dokumentácie.

(4) Typ predkladanej strelnej zbrane alebo expanzného prístroja môže zahŕňať niekoľko variantov za predpokladu, že tieto varianty nemajú odlišné vlastnosti z hľadiska možného nebezpečia či z hľadiska ustanovených technických požiadaviek, sú rovnakého určenia a vyrobené rovnakým výrobcom.

(5) Pri homologizácii autorizovaná osoba ďalej kontroluje, či predkladateľ má k dispozícii potrebné kalibrované meradlá, vypracované kontrolné postupy, potrebné priestory a či má

zabezpečené technické a personálne predpoklady na vykonávanie kontrol zhodnosti všetkých výrobkov s homologizovaným typom (ďalej len „systém kontroly“), a vedie o tom záznamy.

(6) Dovozca, ktorý nemôže doložiť údaje o systéme kontroly dovážaných strelných zbraní alebo expanzných prístrojov zahraničnej výroby, zabezpečí v spolupráci s autorizovanou osobou preverenie systému kontroly na svoje náklady.

(6) Autorizovaná osoba po vykonaní homologizácie vydá protokol a certifikát o homologizácii. Predkladateľ dostane jeden výtlačok protokolu a certifikátu.

(7) Autorizovaná osoba prostredníctvom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky zašle Stálej medzinárodnej komisii pre skúšky ručných strelných zbraní[2]) kópiu certifikátu o homologizácii. Obdobne postupuje pri zrušení certifikátu o homologizácii alebo odmietnutí vydať certifikát o homologizácii.

(8) Po vykonaní homologizácie sa jeden exemplár typu homologizovaného určeného výrobku uloží v sídle autorizovanej osoby. Druhý exemplár označený homologizačnou značkou sa vráti predkladateľovi.

§ 8
Podrobnosti o technických požiadavkách na typovú skúšku a homologizáciu strelných zbraní

(1) Strelné zbrane a ich časti musia spĺňať tieto požiadavky:

a) rozmery nábojovej komory, vývrtu hlavne a uzamykacej vôle sú v súlade s rozhodnutiami Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní,

b) použité materiály a dimenzovanie strelných zbraní alebo ich častí zaručujú pevnosť proti namáhaniu pri streľbe skúšobnými nábojmi,

c) pri streľbe strelivom určeným na trh je zabezpečená spoľahlivá funkcia strelnej zbrane.

(2) Ustanovené technické požiadavky a ďalšie požiadavky a podmienky uplatňované pri typovej skúške a homologizácii strelných zbraní podľa konkrétneho určenia strelných zbraní, ktoré uvádzajú harmonizované slovenské technické normy, sú tieto:

a) vzhľad a vyhotovenie strelnej zbrane,

b) nastreliteľnosť strelnej zbrane,

c) krytie a rozptyl zásahov strelnej zbrane,

d) rýchlosť a energia striel vystrelených zo strelnej zbrane,

e) odolnosť strelnej zbrane proti sťaženým klimatickým podmienkam, napríklad zvýšenej teplote alebo zníženej teplote, dažďu, prachu, prípadne iným kombinovaným podmienkam.

(3) Predkladateľ strelných zbraní

a) má vybudovaný účinný systém kontroly,

b) prikladá ku každému typu strelnej zbrane technickú a sprievodnú dokumentáciu,

c) má zabezpečený záručný a pozáručný servis,

d) používa na kontrolu rozmerov nábojovej komory, vývrtu hlavne a uzamykacej vôle iba meradlá, ktoré sú v súlade s rozhodnutiami Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní.

§ 9
Kusové overenie strelných zbraní

(1) Predkladateľ predkladá na kusové overenie strelných zbraní (ďalej len „kusové overenie“) každú strelnú zbraň. Výrobca strelnej zbrane ju vybaví obchodným menom alebo známkou, výrobným číslom a označením kalibru použitého streliva, a to na každej hlavni a revolverovom valci. Ak autorizovaná osoba neurčí inak, každá hlaveň určená výhradne na použitie čierneho prachu sa označí tak, aby bolo jednoznačné, že hlaveň je určená len na použitie čierneho prachu.

(2) Pri kusovom overení autorizovaná osoba vykonáva

a) prehliadku pred skúšobnou streľbou,

b) skúšobnú streľbu,

c) prehliadku po skúšobnej streľbe.

(3) Pri prehliadke pred skúšobnou streľbou odmietne autorizovaná osoba strelnú zbraň, ktorá nespĺňa technické požiadavky, a takú, ktorej označenie nezodpovedá požiadavkám podľa odseku 1, ktoré sa na ňu vzťahujú.

(4) Autorizovaná osoba neoverí strelnú zbraň, ktorá je viditeľne poškodená skúšobnou streľbou, a strelnú zbraň, ktorá vykazuje vady alebo neopraviteľné vady uvedené v prílohe č. 1.

(5) Ak vznikne podozrenie zo zníženia tlaku skúšobného náboja, autorizovaná osoba uskutoční doplnkovú streľbu nad rámec predpísaného počtu skúšobných výstrelov. V prípade pochybností o pevnosti strelnej zbrane po skúšobnej streľbe alebo pochybností o existencii poškodenia alebo inej vady strelnej zbrane, alebo v prípade výskytu vady nábojnice skúšobného náboja autorizovaná osoba takisto vykoná doplnkovú streľbu skúšobnými nábojmi.

(6) Ak dôjde pri streľbe skúšobnými nábojmi k vadnej funkcii skúšanej strelnej zbrane, autorizovaná osoba vykoná overenie funkcie doplnkovou streľbou nábojmi určenými na trh, dodanými predkladateľom, a to minimálne dvoma výstrelmi z každej nábojovej komory.

(7) Poloha a veľkosť mäkkého miesta na určených častiach strelnej zbrane umožní vyrazenie overovacej značky a ďalších údajov.

(8) Na žiadosť predkladateľa sa môže overenie brokovnice doplniť alebo nahradiť skúškou s vyšším tlakom (vyššia skúška) alebo skúškou s použitím oceľových brokov.

(9) Ak má strelná zbraň s viacerými hlavňami neopraviteľnú vadu len na niektorej z hlavní, navrhne autorizovaná osoba predkladateľovi odborné znehodnotenie vadnej hlavne, ktoré znemožní streľbu z tejto hlavne. Ak predkladateľ nesúhlasí s týmto návrhom, autorizovaná osoba odmietne strelnú zbraň označiť.

(10) Na žiadosť vlastníka strelnej zbrane možno kusovo overiť a označiť kusovou overovacou značkou historickú zbraň, ak sa má použiť na streľbu a ak spĺňa ustanovené technické požiadavky.

(11) Kusové overenie sa nevzťahuje na strelné zbrane zmontované bez akéhokoľvek prispôsobenia z častí už kusovo overených.

(12) Pri kusovom overení strelných zbraní dovezených z krajín, ktorých overovacie značky nie sú v Slovenskej republike uznávané na základe medzinárodnej dohody a ktoré majú sklopné hlavne, sa naviac zisťuje

a) dĺžka hlavní s presnosťou na 1 mm,

b) priemer vývrtu brokových hlavní s presnosťou na 0,1 mm a priemer vývrtu guľových hlavní v poliach s presnosťou na 0,01 mm,

c) hmotnosť hlavne bez predpažbia s presnosťou na 1 g,

d) pevnosť materiálu hlavní skúškou tvrdosti, na základe ktorej sa určí, či je hrúbka hlavne vyhovujúca, ak autorizovanej osobe nie je pevnosť materiálu známa inak.

(13) Autorizovaná osoba po vykonaní kusového overenia vydá predkladateľovi protokol o kusovom overení.

§ 10
Nové kusové overenie strelných zbraní

(1) Nové kusové overenie strelných zbraní (ďalej len „nové kusové overenie“) sa vykonáva rovnako ako kusové overenie s prihliadaním na opotrebenie neznižujúce bezpečnosť zbraní.

(2) Autorizovaná osoba po vykonaní nového kusového overenia vydá predkladateľovi protokol o novom kusovom overení.

§ 11
Podrobnosti o technických požiadavkách uplatňovaných pri kusovom overení a pri novom kusovom overení

(1) Strelná zbraň nesmie vykazovať pred skúšobnou streľbou stopy korózie, nesmie mať poškodenú pažbu a jej označenie musí zodpovedať rozhodnutiam Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní.

(2) Strelná zbraň podľa odseku 1 nesmie mať pri predložení na kusové overenie najmä

a) výrobné vady vo vývrte a v nábojovej komore, napríklad preliačiny, ryhy, prelomeniny a iné vady viditeľné voľným okom,

b) nedostatočne vyleštený vývrt hlavne a povrch nábojovej komory, a tým sťažené odhalenie prípadných vád vzniknutých skúšobnou streľbou; v prípade pochybností sa kontroluje dodržanie prípustnej drsnosti povrchu Ra, ktorá smie byť najviac 1 μm vo vývrte hlavne a 1,8 μm v nábojovej komore,

c) ohnutú hlaveň alebo hlaveň s náznakmi vydutia a iných deformácií,

d) vtrúseniny, praskliny, porézne a dodatočne zavarované miesta na hlavných častiach zbrane,

e) nesprávne nastavené alebo spájkované hlavne, háky a lišty, vady spôsobené mechanickými a tepelnými výrobnými operáciami, ktoré môžu nepriaznivo pôsobiť na pevnosť a funkciu zbrane,

f) záver alebo dnovú skrutku, ktorých rozmery a materiály nezodpovedajú účelu zbrane.

(3) Dôležité rozmery strelných zbraní z hľadiska bezpečnosti uzamykacej vôle a hrúbky stien hlavní musia zodpovedať hodnotám ustanoveným rozhodnutiami Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky strelných zbraní alebo uvedeným v harmonizovaných slovenských technických normách, alebo hodnotám určeným autorizovanou osobou. Strelné zbrane nabíjané ústím hlavne musia mať priemer prešľahového kanálika zodpovedajúci hodnotám ustanoveným v harmonizovanej slovenskej technickej norme.

(4) Strelné zbrane nesmú mať pri streľbe

a) nesprávnu funkciu záverového, spúšťového, bicieho, poistného, výstražného, zásobovacieho a vyťahovacieho alebo vyhadzovacieho mechanizmu (pri zbraniach nabíjaných zozadu),

b) nesprávnu funkciu a chod revolverového valca,

c) nesprávnu funkciu zapaľovacieho mechanizmu (pri zbraniach nabíjaných ústím hlavne),

d) nízky odpor spúšte (mimo terčových zbraní a zbraní s napínačikom) nezodpovedajúci hodnotám predpísaným v harmonizovanej slovenskej technickej norme,

e) vady vo vyhotovení, v opracovaní a v chode úderníka a zápalníka,

f) nedostatočné držanie kohúta alebo podobného bicieho prvku v jeho záchyte.

(5) Strelné zbrane nesmú vykazovať po skúšobnej streľbe žiadnu z vád uvedených v prílohe č. 1.

§ 12
Podrobnosti o postupoch posudzovania zhody vlastností streliva a streliviny

(1) Typová kontrola vlastností streliva je postup, pri ktorom sa overuje a dokladá vydaním certifikátu o typovej kontrole streliva, že

a) vlastnosti typu streliva spĺňajú technické požiadavky a že technická dokumentácia je v súlade s rozhodnutiami Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní, a že je úplná,

b) predkladateľ má zavedený účinný systém technickej kontroly zabezpečujúci sústavné dodržiavanie požadovanej kvality výrobkov. Autorizovaná osoba poveruje predkladateľa označovaním streliva, ktorého vlastnosti spĺňajú technické požiadavky, overovacou značkou „kontrola streliva“.

(2) Inšpekcia vlastností streliva je postup, pri ktorom sa overuje, či vlastnosti streliva naďalej spĺňajú technické požiadavky, podľa ktorých bol vydaný certifikát o typovej kontrole streliva. Platnosť certifikátu o typovej kontrole streliva skončí dňom uvedeným v certifikáte, najneskoršie však po uplynutí troch rokov od jeho vydania, ak predkladateľ nepožiada pred skončením platnosti certifikátu o vykonanie inšpekcie. Ak sa pri tejto kontrole zistí nesúlad vlastností streliva s technickými požiadavkami, autorizovaná osoba platnosť certifikátu zruší. Ak inšpekcia potvrdí splnenie ustanovených technických požiadaviek, platnosť certifikátu sa predĺži najviac o tri roky.

(3) Typová kontrola vlastností streliviny je postup, pri ktorom sa overuje a dokladá vydaním certifikátu o typovej kontrole streliviny, že vlastnosti streliviny, ktorá má byť samostatne uvádzaná na trh, spĺňajú ustanovené technické požiadavky. Autorizovaná osoba poveruje predkladateľa označovaním streliviny spĺňajúcej ustanovené technické požiadavky overovacou značkou „kontrola streliviny“.

§ 13
Typová kontrola streliva alebo streliviny

(1) Určené výrobky strelivo alebo strelivina sa predkladajú na typovú kontrolu určeného streliva alebo streliviny (ďalej len „typová kontrola“) označené obchodným menom predkladateľa alebo jeho ochrannou známkou a údajmi umožňujúcimi identifikáciu typu výrobku, t. j. druhom, značkou alebo kalibrom. Na najmenšom spotrebiteľskom obale uvedie predkladateľ okrem označenia predkladateľa aj číslo série a počet kusov streliva v obale alebo druhu a hmotnosti streliviny v obale.

(2) Overenie vlastností streliva alebo streliviny vykonáva autorizovaná osoba. Pri overení zisťuje, či

a) predkladateľ vlastní a používa kalibrované alebo overené meracie prístroje a zariadenia na meranie rozmerov, funkcie a ďalších charakteristík, tlakov alebo iných hodnôt pokladaných za rovnocenné pre daný typ výrobku a či má personálne a technické predpoklady na vykonávanie

výrobnej kontroly, najmä

1. zhodnosť rozmerov príslušných balistických zbraní s ustanovenými technickými požiadavkami,
2. zavedený systém merania tlakov prachových plynov overený referenčnými snímačmi,
3. meradlá určené na rozmerovú kontrolu vrátane platnosti ich metrologického overenia,
4. strelné zbrane určené na kontrolu funkčnej bezpečnosti,

b) predkladateľ má zavedený účinný systém výrobnej kontroly a vedie evidenčnú knihu o výsledkoch kontrol jednotlivých výrobných sérií určeného výrobku. Tieto záznamy musí viesť postupom schváleným autorizovanou osobou a musí jej ich kedykoľvek poskytnúť,

c) typová kontrola preukázala, že výrobky zodpovedajú technickým požiadavkám, najmä ak ide o

1. prítomnosť predpísaných údajov na najmenšom spotrebiteľskom obale,
2. vzhľad a prítomnosť údajov a rozlišovacích znakov na každom náboji,
3. zhodnosť rozmerových charakteristík s technickými požiadavkami,
4. tlak plynov streliva alebo hodnoty považované za ekvivalentné v prípade zvláštneho streliva,
5. prepravnú, manipulačnú a funkčnú bezpečnosť,
6. odolnosť v sťažených klimatických podmienkach,
7. splnenie ďalších balistických charakteristík (rozptyl rýchlostí, tlakov, rozptylové charakteristiky na terči, krytie a podobne),
8. určené fyzikálne, chemické a balistické vlastnosti streliviny (napríklad fyzikálnu a chemickú stabilitu, energetickú hodnotu, charakteristiku horenia).

(3) Autorizovaná osoba po vykonaní typovej kontroly vydá protokol a certifikát o typovej kontrole. Predkladateľ dostane po jednom výtlačku týchto dokumentov.

(4) Autorizovaná osoba zašle prostredníctvom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky Stálej medzinárodnej komisii pre skúšky ručných strelných zbraní kópiu certifikátu o typovej kontrole. Obdobne postupuje pri zrušení alebo zániku platnosti certifikátu o typovej kontrole.

(5) Typ predkladaného streliva alebo streliviny môže zahŕňať niekoľko variantov za predpokladu, že tieto varianty nemajú odlišné vlastnosti z hľadiska možného nebezpečenstva a z hľadiska ustanovených technických požiadaviek.

(6) Ak je autorizovanej osobe predložené na overovanie strelivo, na ktorého kaliber ešte nie sú ustanovené technické požiadavky, autorizovaná osoba vykoná typovú kontrolu na základe údajov dodaných výrobcom. Po vykonaní typovej kontroly oznámi jej vykonanie Stálej medzinárodnej komisii pre skúšky ručných strelných zbraní súčasne s údajom o maximálnom prípustnom tlaku, nameranej strednej hodnote maximálneho tlaku a všetkými údajmi oznámenými výrobcom, ktoré sú riadne overené.

(7) Pri novom kalibri (type, druhu) streliva alebo streliviny s vysokým výkonom sa typová kontrola nevykonáva v prípade, že toto strelivo možno nabiť a vystreliť z nábojovej komory strelnej zbrane na strelivo kalibru už typovo kontrolovaného a zaradeného do ustanovených technických požiadaviek, ktoré má identické alebo podobné rozmery a prípustný maximálny tlak nižší, ako je tlak tohto nového streliva.

(8) Ak predkladateľ nie je spôsobilý vykonávať výrobnú kontrolu, vykonáva túto činnosť autorizovaná osoba tak, že overí každú vyrobenú alebo dovezenú sériu streliva.

§ 14
Inšpekcia streliva

(1) Pri inšpekcii streliva autorizovaná osoba vykoná

a) u predkladateľa, ktorému bol vydaný certifikát o typovej kontrole, najmenej jedenkrát v priebehu troch rokov

1. kontrolu výrobného a skúšobného zariadenia,
2. overenie vykonávaných výrobných kontrol,
3. kontrolu streliva v rozsahu typovej kontroly,

b) u predkladateľa streliva, ktorý nemá zodpovedajúci systém kontroly, najmenej jedenkrát ročne

1. overenie vykonávaných výrobných kontrol vyžiadaním záznamov a protokolov o výrobnej kontrole,
2. kontrolu streliva v rozsahu typovej kontroly.

(2) Ak v priebehu inšpekcie autorizovaná osoba zistí, že predkladateľ nedodržuje ustanovené technické požiadavky a podmienky, za ktorých bol vydaný certifikát, autorizovaná osoba určí lehotu na odstránenie nedostatkov alebo rozhodne o ďalšom nakladaní so strelivom.

(3) Autorizovaná osoba po vykonaní inšpekcie vydá protokol o inšpekcii, pričom predkladateľ dostane jeden výtlačok.

§ 15
Označovanie strelných zbraní a streliva

(1) Strelné zbrane a strelivo predkladateľ označuje pred uvedením na trh overovacími značkami, ktorých grafické zobrazenie je uvedené v prílohe č. 2.

(2) Označovanie overovacími značkami vykoná predkladateľ viditeľne a neodstrániteľne.

(3) Po vydaní certifikátu o homologizácii označuje predkladateľ všetky určené výrobky overovacou značkou, ktorou označovať ho poverí autorizovaná osoba. Značka môže byť razená, gravírovaná alebo inak zreteľne vyhotovená.

(4) Po vydaní certifikátu o typovej kontrole označuje predkladateľ spotrebné obaly streliva overovacou značkou uvedenou v certifikáte formou pretlače alebo nálepky.

(5) Predkladateľ označuje spotrebný obal streliviny samostatne uvádzanej na trh, ak mu autorizovaná osoba vydala certifikát o typovej kontrole streliviny pretlačou alebo nálepkou.

(6) Predkladateľ zabezpečuje na hlavných častiach zbraní mäkké (vyžíhané) miesta na vyrazenie príslušných značiek a ďalších údajov podľa tohto nariadenia.

(7) Zbrane, ktoré vyhoveli pri kusovom overení, sa označia príslušnou kusovou overovacou značkou a dvojčíslom roku, keď bolo overenie vykonané. Overovacia značka sa vyráža na každú hlaveň, lôžko, rám, dôležitú časť záveru, prípadne na dnovú skrutku. Na revolveroch sa značky vyrážajú na hlaveň, valec a rám strelnej zbrane. Strelné zbrane, ktorých nábojová komora nie je súčasťou hlavne, sa označia na hlavni a na nábojovej komore aj na ďalších dôležitých častiach zbrane.

(8) Pri novom kusovom overení zbrane s viacerými hlavňami sa overovacie značky vyrážajú na každú hlaveň iba v prípade, že tým nemôže dôjsť k zníženiu bezpečnosti zbrane.

(9) Ak sa pri kusovom overení alebo novom kusovom overení zbrane vyskytne neopraviteľná vada, autorizovaná osoba vráti zbraň predkladateľovi s vyrazeným identifikačným kódom autorizovanej osoby, pričom sa posledná platná značka prerazí písmenom X.

(10) Na žiadosť predkladateľa možno strelné zbrane v odôvodnených prípadoch označiť na skrytých miestach (napríklad vzácne historické zbrane).

§ 16
Predkladanie strelných zbraní a streliva na posúdenie zhody

(1) Distribútor predloží autorizovanej osobe už použité strelné zbrane na nové kusové overenie, ak majú byť opätovne uvedené na trh.

(2) Opravovňa zbraní predloží autorizovanej osobe strelnú zbraň na nové kusové overenie, ak boli vymenené hlavné časti zbraní a ak bola na strelnej zbrani vykonaná operácia, ktorá by mohla mať vplyv na zhoršenie jej bezpečnosti.

(3) Na nové kusové overenie môže držiteľ predložiť strelnú zbraň autorizovanej osobe aj za predpokladu, že používaním alebo iným spôsobom došlo k ovplyvneniu jej bezpečnosti.

§ 17
Dokumenty vydávané autorizovanou osobou

(1) Autorizovaná osoba podľa § 11 ods. 10 písm. b) zákona vydá na základe technických zistení pri skúškach a kontrolách určených výrobkov tieto dokumenty:

a) protokol o typovej skúške zbrane – o homologizácii,

b) certifikát o typovej skúške zbrane,

c) certifikát o homologizácii,

d) protokol o kusovom overení alebo o novom kusovom overení zbrane,

e) protokol o inšpekcii streliva alebo streliviny,

f) certifikát o typovej kontrole streliva alebo streliviny.

(2) Protokol o typovej skúške zbrane – homologizácii obsahuje najmä

a) identifikačné údaje o predkladateľovi,

b) typové označenie, model, výrobné číslo výrobku,

c) podrobný opis a určenie výrobku,

d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy,

e) opis posudzovania zhody,

f) výsledok posudzovania zhody.

(3) Certifikát o typovej skúške zbrane obsahuje najmä

a) identifikačné údaje o predkladateľovi,

b) typové označenie, model zbrane,

c) stručný opis, určenie a technické charakteristiky zbrane,

d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy,

e) výsledok posudzovania zhody s odvolaním sa na protokol o typovej skúške.

(4) Certifikát o homologizácii obsahuje najmä

a) identifikačné údaje o predkladateľovi,

b) typové označenie, model výrobku,

c) použiteľné strelivo,

d) stručný opis, určenie a technické charakteristiky výrobku,

e) výsledok posudzovania zhody s odvolaním sa na protokol o homologizácii,

f) údaje označujúce vhodnosť technickej dokumentácie na výrobu a skúšanie,

g) údaje označujúce zavedenie účinného systému technickej kontroly,

h) druh a veľkosť overovacej značky a určenie miesta označovania,

i) určenie subjektu, ktorý má právo homologizované výrobky označovať,

j) obmedzenie platnosti homologizácie na čas, prípadne počty kusov alebo sérií,

k) poučenie o vykonávaní kusového overenia homologizovaného výrobku podľa § 5 ods. 4.

(5) Protokol o kusovom overení alebo novom kusovom overení zbrane obsahuje najmä

a) identifikačné údaje predkladateľa zbrane,

b) typové označenie, model, kaliber, výrobné číslo zbrane,

c) výrobcu zbrane,

d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy, výsledky kontroly a skúšobnej streľby,

e) údaj o označení zbrane overovacou značkou a ďalšími údajmi,

f) údaj o označení vadnej zbrane identifikačnou značkou skúšobne a prerazením poslednej platnej značky písmenom X, ako aj uvedením v protokole, že zbraň nebola označená overovacou značkou a že sa nesmie použiť na streľbu.

(6) Protokol o inšpekcii streliva alebo streliviny obsahuje najmä

a) identifikačné údaje o predkladateľovi,

b) typové označenie výrobku,

c) podrobný opis, určenie a technické charakteristiky výrobku,

d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy,

e) opis posudzovania zhody,

f) výsledok posudzovania zhody.

(7) Certifikát o typovej kontrole streliva alebo streliviny obsahuje najmä

a) identifikačné údaje o predkladateľovi,

b) typové označenie výrobku, varianty,

c) stručný opis, určenie a technické charakteristiky výrobku,

d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy,

e) výsledok posudzovania zhody s odvolaním sa na protokol o typovej kontrole,

f) poverenie na vykonávanie výrobnej kontroly a na označovanie spotrebného balenia príslušnou kontrolnou značkou,

g) poučenie o vykonávaní inšpekcií.

(8) Protokoly a certifikáty ďalej obsahujú

a) poradové čísla, pod ktorými ich autorizovaná osoba vydáva,

b) dátumy a miesta vykonávania kontrol a skúšok,

c) dátum vydania dokumentu,

d) odtlačok pečiatky so štátnym znakom a podpis splnomocnenej osoby.

§ 18
Obsah vyhlásenia o zhode

Vyhlásenie o zhode podľa § 13 zákona sa vypracúva v štátnom jazyku a obsahuje

a) identifikačné údaje o predkladateľovi, ktorý vyhlásenie o zhode vydáva,

b) identifikačné údaje o výrobku, pri dovážaných výrobkoch tiež identifikačné údaje o výrobcovi,

c) opis a určenie výrobku, ostatné údaje o výrobku; pri častiach strelných zbraní aj informácie o spôsobe montáže do strelnej zbrane alebo o spôsobe usporiadania, čím sa zabezpečí splnenie ustanovených technických požiadaviek,

d) zoznam technických predpisov, harmonizovaných slovenských technických noriem, prípadne ďalších technických predpisov použitých pri posudzovaní zhody,

e) údaj o použitom spôsobe posúdenia zhody,

f) údaj o autorizovanej osobe, poradové číslo, dátum vydania dokladu o spôsobe a výsledku posúdenia zhody vlastností určeného výrobku s technickými požiadavkami,

g) potvrdenie predkladateľa o tom, že vlastnosti zbrane alebo vlastnosti streliva spĺňajú ustanovené technické požiadavky,

h) vyhlásenie, že zbraň alebo strelivo sú za podmienok obvyklého alebo predkladateľom určeného použitia pre užívateľa bezpečné a že predkladateľ prijal opatrenia, ktorými zabezpečuje zhodu všetkých výrobkov uvádzaných na trh s technickou dokumentáciou a s technickými požiadavkami na určený výrobok,

i) dátum a miesto vydania vyhlásenia o zhode, meno, priezvisko a funkcia zodpovednej osoby, jej podpis a odtlačok pečiatky.

§ 19
Zrušovacie ustanovenie

Zrušuje sa vyhláška Úradu pre normalizáciu a meranie č. 104/1984 Zb. o overovaní zbraní a kontrole streliva pre civilnú potrebu v znení vyhlášky Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 92/1995 Z. z.

§ 20
Účinnosť

Toto nariadenie nadobúda účinnosť 1. januára 2000.

Mikuláš Dzurinda v. r.

Príloha č. 1
k nariadeniu vlády č. 397/1999 Z. z.

PODROBNOSTI O TECHNICKÝCH POŽIADAVKÁCH NA STRELNÉ ZBRANE A STRELIVO

Mechanické zbrane

1. Mechanické zbrane sú podľa kinetickej energie strely alebo priemernej výmetovej sily kategorizované takto:

a) zbrane s kinetickou energiou strely vyššou ako 0,08 J pre pevné strely a s kinetickou energiou strely vyššou ako 0,5 J pre pružné strely, ale s priemernou výmetovou silou najviac 200 N,

b) zbrane s priemernou výmetovou silou nad 200 N.

2. Strednou výmetovou silou sa rozumie sila vypočítaná z počiatočnej kinetickej energie strely a z dráhy mechanického výstrelného prvku z polohy naakumulovanej energie do pokojovej polohy.

3. Počiatočná energia sa zisťuje výpočtom z nameranej počiatočnej rýchlosti strely (pri opúšťaní zbrane) a zo zistenej letovej hmotnosti strely.

4. Mechanické zbrane musia spoľahlivo držať mechanické výstrelné prvky v naakumulovanej polohe v záchyte tak, aby pri bežnej manipulácii nedošlo k nežiaducemu výstrelu.

Plynové zbrane

Plynové zbrane sú podľa kinetickej energie strely kategorizované takto:

a) zbrane s kinetickou energiou strely vyššou ako 0,08 J pre pevné strely a s kinetickou energiou strely vyššou ako 0,5 J pre pružné strely, ale s energiou najviac 7,5 J vrátane,

b) zbrane s počiatočnou kinetickou energiou strely nad 7,5 J, najviac však 10 J pri počiatočnej rýchlosti strely do 200 ms^{-1} vrátane,

c) zbrane s kinetickou energiou nad 10 J a s počiatočnou energiou nad 200 ms^{-1}.

Podrobnosti o podmienkach skúšobnej streľby

1. Skúšobná streľba sa vykonáva úplne dokončenými strelnými zbraňami pred streleckou skúškou vykonávanou výrobcom. Za úplne dokončené sa tiež považujú strelné zbrane, na ktorých ešte bude vyhotovená rytina alebo povrchová úprava čiernením alebo iným spôsobom. Autorizovaná osoba určí, či bude overovať strelné zbrane s povrchovou úpravou alebo bez tejto úpravy. Strelné zbrane nabíjané ústím hlavne sú vybavené zažíhacím ústrojenstvom a ich samostatne dodávané hlavne majú prešľahový kanálik a definitívnu dnovú skrutku.

2. Skúšobná streľba sa vykonáva skúšobnými nábojmi, ktoré svojím vyhotovením, tlakmi, prípadne energiami strely zodpovedajú rozhodnutiam Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní, ktoré sú uvedené v harmonizovaných slovenských technických normách, nielen menovitými hodnotami, ale aj štatistickými odchýlkami. Hodnoty tlakov a energií jednotlivých typov streliva uvádzajú harmonizované slovenské technické normy. Skúšobné náboje na overovanie brokovníc navyše spĺňajú určený priemer a hmotnosť náplne brokov obsiahnutých v náboji. Skúšobné náboje sa používajú pri teplote ovzdušia 15 – 25 °C.

3. Tlaky skúšobných nábojov sa merajú tlakomernými valčekmi (crusher) alebo piezoelektrickými snímačmi pri teplote náplne 20 ± 2 °C. Ak je namiesto hodnoty tlaku udaná energia strely, meria sa úsťová rýchlosť strely a zisťuje sa jej hmotnosť, z ktorých sa vypočíta úsťová energia. Vlastnosti meracích zariadení, ako aj metodiky merania, spôsob kalibrovania a vyhodnocovania výsledkov merania sú ustanovené v harmonizovaných slovenských technických normách.

4. Použité tlakomerné hlavne svojimi rozmermi, konštrukciou a vlastnosťami spĺňajú požiadavky ustanovené v harmonizovaných slovenských technických normách.

5. Jednotlivé druhy strelných zbraní a ich samostatne dodávané časti sa podrobia streľbe skúšobnými nábojmi takto:

a) brokové hlavne nabíjané zozadu s dĺžkou nábojovej komory menšou ako 73 mm s určenými brokovými nábojmi sa skúšajú dvoma výstrelmi z každej hlavne skúšobnými nábojmi s olovenými brokmi alebo tromi nábojmi s oceľovými brokmi. Rozmery a tvrdosť brokov a hmotnosť brokovej náplne uvádzajú predpisy Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní. Tieto brokové náboje musia spĺňať predpísané tlaky (alebo tlaky vyššie) na predpísaných miestach hlavne. Po overení funkcie opakovacej alebo samonabíjacej strelnej zbrane sa navyše vystrelí najmenej jeden náboj určený na trh z každej hlavne. Predpísané tlaky v MPa (rozumie sa stredná hodnota maximálneho tlaku zisťovaná piezoelektrickými snímačmi) a predpísané miesta merania sú uvedené v nasledujúcej tabuľke a poznámkach:

Kaliber	Tlak (MPa) na tlakomer! č.			
	1	2	1	2

	Pri skúške			
	bežnej		vyššej	
14 a väčší	96	50	137	50
16	102	50	137	50
20 a menší	108	50	137	50
12 oceľové broky	hybnosť 15 Ns		137	50
			hybnosť 17,5 Ns	
20 oceľové broky	hybnosť 11,5 Ns		137	50
			hybnosť 14,5 Ns	

Poznámky k tabuľke
1. Tlakomerom č. 1 sa rozumie snímač tlaku umiestnený v meracom mieste vzdialenom 17 ± 1 mm od dna lôžka záveru. Tlakomerom č. 2 sa rozumie snímač tlaku umiestnený v meracom mieste vzdialenom 162 ± 0,5 mm od tohto dna.
2. Vyššia skúška sa uplatňuje, ak sa majú v skúšanej strelnej zbrani použiť náboje určené na trh, ktorých stredná hodnota maximálneho tlaku pri meraní piezoelektrickými snímačmi
a) presiahne 74 MPa pri kalibri 14 a väčšom,
78 MPa pri kalibri 16,
83 MPa pri kalibri 20 a menšom,
b) dosiahne tlak až 105 MPa,
c) dĺžka nábojovej komory je väčšia ako 73 mm.
b) zbrane s guľovými hlavňami (guľovnice, malokalibrovky, pištole a revolvery) nabíjané zozadu sa skúšajú skúšobnými nábojmi, ktoré vyvíjajú na predpísaných miestach predpísané tlaky, prípadne na overenie funkcie opakovacej alebo samonabíjacej zbrane sa skúša najmenej jedným nábojom určeným na trh z každej nábojovej komory navyše. Skúšobné náboje vyvíjajú maximálny tlak, ktorého stredná hodnota je najmenej o 30 % vyššia, ako je prípustná stredná hodnota maximálneho tlaku náboja určeného na trh daného kalibra. Hodnotami prevádzkových tlakov sa rozumejú stredné hodnoty maximálnych tlakov zisťované piezoelektrickými snímačmi. Predpísané miesta merania sú uvedené v harmonizovaných slovenských technických normách. Počet skúšobných nábojov je:
1. 2 náboje na každú hlaveň pri dlhých zbraniach s prevádzkovým tlakom 180 MPa a viac,
2. 1 náboj na každú hlaveň pri dlhých zbraniach s prevádzkovým tlakom menším ako 180 MPa,
3. 2 náboje na každú hlaveň pri pištoliach bez ohľadu na výšku ich prevádzkového tlaku,
4. 1 náboj na každú nábojovú komoru, ak je od hlavne oddelená (napr. pri revolveroch), bez ohľadu na veľkosť prevádzkového tlaku,
c) expanzné zbrane, pracovné expanzné prístroje a osobitné zbrane alebo ich časti sa podrobia streľbe skúšobnými nábojkami, ktoré majú o 30 % vyšší tlak, ako je prevádzkový tlak najsilnejšej nábojky určenej na trh, alebo o 10 % vyššiu energiu, ako je prípustná stredná hodnota energie ustanovená pre najsilnejšiu nábojku určenú na trh daného kalibru. Výnimku tvoria expanzné vstreľovacie prístroje s tĺkom, kde sa pripúšťa tlak prevyšujúci prevádzkový tlak len o 15 – 16 %,
d) expanzné zbrane sa overujú vystrelením
1. 5 skúšobných nábojok z každej hlavne pri expanzných zbraniach s jednou nábojovou komorou,
2. 2 skúšobných nábojok z každej nábojovej komory pri expanzných zbraniach s dvoma a viacerými nábojovými komorami,
e) pracovné expanzné prístroje sa overujú vystrelením
1. 10 skúšobných nábojok s použitím najťažšej použiteľnej strely (napr. nastreľovací klinec) pri nastavení výkonu na maximum (ak je výkon regulovateľný),
2. 10 skúšobných nábojok a 10 najsilnejších nábojok určených na trh pri expanznom vstreľovacom prístroji s tĺkom, pričom hmotnosť tĺka sa zvýši o 50 % (pridaným závažím) nad hmotnosť najťažšieho tĺka prístroja,
f) osobitné zbrane vymedzené príslušnou harmonizovanou slovenskou technickou normou sa overujú vystrelením 2 skúšobných nábojov alebo 5 najsilnejších nábojov určených na trh,
g) napodobeniny historických zbraní určených výhradne na použitie čierneho prachu sa skúšajú dvoma výstrelmi so skúšobnou náplňou na každú hlaveň, ak je nábojová komora súčasťou hlavne, a najmenej jedným výstrelom so skúšobnou náplňou na každú nábojovú komoru, ak je táto komora oddelená od hlavne (napr. pri revolveroch). Skúšobnú náplň tvorí strela a prach v množstve predpísanom harmonizovanou slovenskou technickou normou daného kalibru a druhu zbrane,

h) historické zbrane nabíjané ústím hlavne, určené výhradne na použitie čierneho prachu a vybavené na každej hlavni zapaľovacím mechanizmom, sa skúšajú dvoma výstrelmi so zníženou skúšobnou náplňou čierneho prachu z každej hlavne. Skúšobná náplň je predpísaná v harmonizovanej slovenskej technickej norme,
i) guľobrokové zbrane sa skúšajú tak, že každá hlaveň sa podrobí zodpovedajúcemu počtu výstrelov skúšobných nábojov alebo nábojov určených na trh,
j) balistické zbrane sa skúšajú ako im zodpovedajúce druhy zbraní, pričom sa prihliada na to, že skúšobné náboje na overovanie zbraní sa môžu v balistických zbraniach na overovanie balistických charakteristík používať ako náboje určené na trh,
k) samostatne dodávané hlavne, nábojové komory, ak nie sú súčasťou hlavne (napr. revolverové valce), závery a dnové skrutky sa skúšajú ako im zodpovedajúci druh zbrane. SK je záver určený pre viac rôznych kalibrov, skúša sa najviac namáhajúcimi skúšobnými nábojmi (kritériom namáhania je sila pôsobiaca na záver),
l) plynové zbrane sa skúšajú tlakom o 30 % vyšším, ako je najvyšší prevádzkový tlak. Meradlom zvýšenia tlaku môže byť aj zvýšenie úsťovej energie strely o 10 %,
m) výmenné hlavne, vložné hlavne a vložné nábojové komory sa skúšajú pomocou vlastného záveru spôsobom, ktorý zodpovedá danému druhu zbrane (nevzťahuje sa na vložné hlavne a vložné nábojové komory homologizované ako typ).
6. Skúšobné streľby sa vykonávajú pomocou lafiet, ktoré bezpečne chránia obsluhu a v ktorých sú zbrane upnuté tak, aby čo najviac zodpovedali podmienkam ich použitia. Pri krátkych zbraniach sa pripúšťa streľba s ochrannou rukavicou a s ochranným štítom. Skúšobná streľba sa vykonáva pri viachlavňových zbraniach postupne, t. j. hlaveň po hlavni.
7. Ak vznikne podozrenie, že tlak skúšobného náboja nedosiahol požadovanú hodnotu (napr. únikom plynov), autorizovaná osoba uskutoční doplnkovú streľbu nad rámec predpísaného počtu skúšobných výstrelov.
8. V prípade pochybnosti o pevnosti zbrane podrobenej skúšobnej streľbe alebo pri pochybnostiach o poškodení alebo vade zbrane, alebo v prípade výskytu vady nábojnice skúšobného náboja autorizovaná osoba takisto uskutoční doplnkovú streľbu skúšobnými nábojmi.
9. Ak vznikne pochybnosť o funkčnosti skúšanej zbrane, autorizovaná osoba overí jej funkciu doplnkovou streľbou nábojmi určenými na trh.
Vady strelných zbraní pri skúšobnej streľbe a po nej
Za vadné sa považujú strelné zbrane, ktoré skúšobná streľba viditeľne poškodí, a strelné zbrane, ktoré majú niektorú z týchto vád:
a) zlyhanie odpaľovania,
b) nežiaduci výstrel pri nabíjaní zbrane,
c) nežiaduci výstrel viacerých nábojov naraz,
d) ťažké vytiahnutie nábojnice z nábojovej komory,
e) prerazenie zápalky náboja vinou zbrane,
f) akákoľvek deformácia hlavne a nábojovej komory, ktorá by mohla znížiť bezpečnosť zbrane,
g) akékoľvek roztiahnutie hlavne vrátane vlnovitého roztiahnutia v najslabších miestach hlavne,
h) porušené spojenie hákov a líšt,
i) zväčšenie uzamykacej vôle nad dovolenú hranicu,
j) poškodenie alebo deformácia dôležitých častí záveru alebo dnovej skrutky,
k) trhliny zvonka aj znútra hlavne a nábojovej komory a na dôležitých častiach záveru,
l) trhliny zvonka hlavne a dnovej skrutky pri zbraniach nabíjaných ústím hlavne,
m) zrejmá porucha vo funkcii zbrane alebo nespoľahlivá funkcia zbrane,
n) oddelenie niektorej časti zapaľovacieho mechanizmu pri zbraniach nabíjaných ústím hlavne.
Neopraviteľné vady strelných zbraní
Neopraviteľné vady sú:
a) prasknuté a v nebezpečných miestach zvárané hlavne a závery,
b) hlavne s poréznymi miestami a neucelenými plochami a hlavne celkovo alebo miestne zoslabené,
c) hlavne deformované s výnimkou drobných deformácií povolených na základe požiadaviek a podmienok skúšok,
d) guľové hlavne s príliš zväčšeným alebo tesným vývrtom,
e) neprípustné úpravy podľa tejto prílohy,
f) iné závažné vady, pri ktorých v záujme bezpečnosti autorizovaná osoba rozhodne, že sa nemôžu odstrániť opravou.
Opravy, ktoré môžu mať vplyv na bezpečnosť strelných zbraní, a neprípustné úpravy

1. Opravami, ktoré môžu mať vplyv na bezpečnosť strelných zbraní, sú:
a) výmena namáhanej časti, pri ktorej sa vykonalo prispôsobenie,
b) oprava, pri ktorej došlo k zmene rozmerov dôležitých z hľadiska bezpečnosti strelnej zbrane,
c) oprava, ktorá môže vyvolať zníženie odolnosti strelnej zbrane proti namáhaniu tlakom pri výstrele (mechanické úpravy, zváranie, spájkovanie, kovanie a pod.).
2. Neprípustnými úpravami strelných zbraní sú:
a) vyhotovenie vložkovanej nábojovej komory brokovej hlavne,
b) zhotovenie nesamonosných vložiek nábojovej komory guľovej hlavne alebo nesamonosných vložných hlavní,
c) prestavby, pri ktorých
1. nový kaliber strelnej zbrane namáha záver väčšou spätnou silou ako pôvodný kaliber, pričom v jeho pevnosti nie je dostatočná rezerva overená autorizovanou osobou,
2. nový kaliber strelnej zbrane namáha hlaveň vyšším tlakom ako pôvodný kaliber, pričom v jej pevnosti nie je dostatočná rezerva overená autorizovanou osobou,
3. vývrt hlavne nezodpovedá svojimi rozmermi novému kalibru nábojovej komory.

Príloha č. 2
k nariadeniu vlády č. 397/1999 Z. z.

OVEROVACIE ZNAČKY STRELNÝCH ZBRANÍ A STRELIVA

Príloha č. 2
k nariadeniu vlády č. 397/1999 Z. z.

OVEROVACIE ZNAČKY STRELNÝCH ZBRANÍ A STRELIVA

1. SLOVENSKÁ REPUBLIKA

1.1 

Kusové overenie signálnych, poplašných a narkotizačných zbraní a ostatných expanzných prístrojov

1.2 
Kusové overenie všetkých druhov zbraní nabíjaných zozadu, určených na použitie streliva s bezdymovým prachom

1.3 

Kusové overenie zbraní určených na použitie čierneho prachu, nabíjaných spredu

1.4 

Kusové overenie brokovníc – vyššia skúška

1.5 

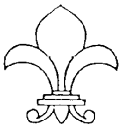
Homologizácia zbraní a expanzných prístrojov

1.6 

Kontrola streliva

1.7 

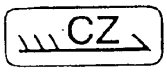
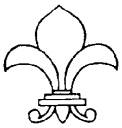
Kontrola streliviny

1.8 
Kusové overenie brokovníc – oceľové broky

1.9 

Identifikačná značka skúšobne strelných zbraní a streliva Lieskovec

2. ČESKÁ REPUBLIKA

2.1		Kusové overenie signálnych, metných, narkotizačných zbraní a expanzných zbraní a prístrojov
2.2		Typová kontrola streliva do plynových zbraní
2.3		Kusové overenie strelných zbraní určených výhradne na použitie čierneho prachu
2.4		Kusové overenie strelných zbraní nabíjaných zozadu, s hladkým vývrtom, na použitie bezdymového prachu
2.5		Kusové overenie brokovníc – vyššia skúška
2.6		Kusové overenie brokovníc – oceľové broky
2.7		Identifikačná značka Českej skúšobne strelných zbraní a streliva v Prahe
2.8		Nové kusové overenie všetkých typov strelných zbraní

2.9		Kusové overenie strelných zbraní nabíjaných zozadu, s drážkovaným vývrtom, na použitie bezdymového prachu
2.10		Homologizácia expanzných zbraní a expanzných prístrojov
2.11		Typová kontrola streliva
2.12		Typová kontrola streliviny

3. RAKÚSKA REPUBLIKA

	Viedeň	Ferlach	
3.1			Provizórna skúška strelných zbraní
3.2			Definitívna povinná skúška čiernym prachom Všetky strelné zbrane
3.3			Definitívna povinná skúška ostrým prachom pri všetkých strelných zbraniach určených na streľbu nábojmi s bezdymovým prachom
3.4			Dobrovoľná vyššia skúška loveckých zbraní s hladkým vývrtom
3.5			Kontrola streliva
3.6			Skúška určitých strelných zbraní a ručných prístrojov s výbušnou náplňou

4. SPOLKOVÁ REPUBLIKA NEMECKO

4.1 

Definitívna skúška čiernym prachom

4.2 

Definitívna skúška bezdymovým prachom

4.3 

Vyššia skúška bezdymovým prachom

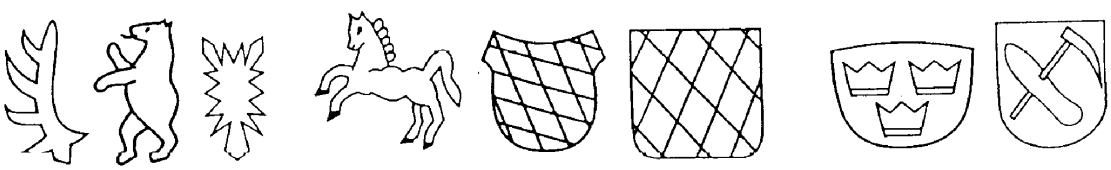
4.4 

Skúška zbraní slúžiacich na výmet inej látky než pevnej strely

4.5 

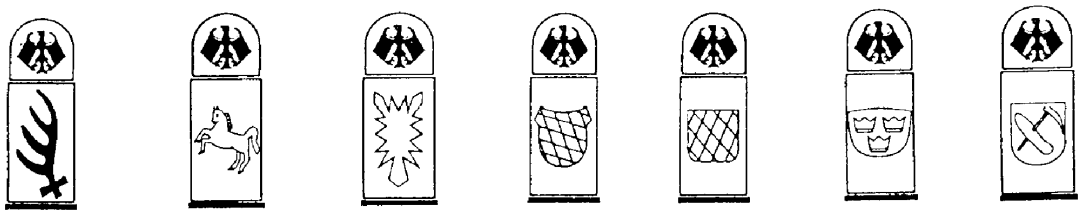
Nová (opakovaná) skúška

4.6 Značky rozlišujúce rôzne skúšobne



Ulm Berlín Kiel Hannover Mníchov Mellrichstadt Kolín/R. Suhl

4.7 Kontrola streliva



Ulm Hannover Kiel Mníchov Mellrichstadt Kolín/R. Suhl

4.8 

Kontrola určitých strelných zbraní a ručných prístrojov s výbušnou náplňou

5. BELGICKÉ KRÁĽOVSTVO

Pušky predovky s hladkým vývrtom – povinná skúška

5.1  Obyčajná skúška – hlaveň
– dnová skrutka

5.2  Vyššia skúška – hlaveň
– dnová skrutka

Pušky nabíjané zozadu s hladkým vývrtom

5.3  Provizórna dobrovoľná skúška hlavne

5.4  Povinná skúška obyčajná – hlaveň, záver

5.5  Povinná skúška vyššia – hlaveň, záver

Terčovnice

5.6  Skúška čiernym prachom – hlaveň
– dnová skrutka

5.7  Skúška bezdymovým prachom – hlaveň, záver

5.8  Strelné zbrane s drážkovaným vývrtom – povinná skúška – hlaveň, záver

Revolvery

5.9  Skúška čiernym prachom – hlaveň

5.10  – valec

5.11  Skúška bezdymovým prachom – hlaveň, telo, valec

Automatické pištole

5.12  Skúška bezdymovým prachom – hlaveň, skúšané súčasti

Pištole na náboje „Flobert“ alebo revolverové náboje

5.13  Skúška čiernym prachom – hlaveň

5.14  – skúšané súčasti

5.15  Skúška bezdymovým prachom – hlaveň, skúšané súčasti

Zahraničné zbrane

5.16  Obyčajná skúška – hlaveň, skúšané súčasti

5.17  Vyššia skúška – hlaveň, skúšané súčasti

Vojenské zbrane

5.18  – hlavne

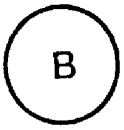
5.19  – skúšané súčasti

Tvrdé kalené súčasti môžu byť označené

5.20 

Kontrola streliva



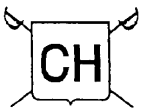
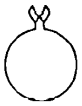
5.21 

A.. Skúška určitých strelných zbraní a ručných prístrojov s výbušnou náplňou

5.22 

Identifikačná značka skúšobne

6. ŠPANIELSKE KRÁĽOVSTVO

6.1		Identifikačná značka skúšobne v Eibar vyrazená na všetkých strelných zbraniach
6.2		Skúška predoviek (čierny prach)
6.3		Dobrovoľná skúška čiernym prachom hlavní nabíjaných zozadu
6.4		Dodatočná skúška bezdymovým prachom strelných zbraní s hladkým vývrtom nabíjaných zozadu
6.5		Skúška pištolí a terčovníc (s normálne používaným prachom)
6.6		Skúška určitých strelných zbraní a ručných prístrojov s výbušnou náplňou
6.7		Povinná skúška strelných zbraní s drážkovaným vývrtom
6.8		Skúška zahraničných zbraní, na ktorých nie sú vyrazené skúšobné značky uznávané C. I. P.
6.9		Kontrola streliva
6.10		Skúška určitých ručných strelných zbraní a prístrojov s výbušnou náplňou

7. TALIANSKA REPUBLIKA

7.1 

Identifikačná značka skúšobne v Gardone V. T. vyrazená na všetkých strelných zbraniach

7.2 

Definitívna skúška čiernym prachom

7.3 

Definitívna skúška bezdymovým prachom

7.4 

Vyššia dobrovoľná skúška bezdymovým prachom

7.5 

Doplnková skúšobná značka strelných zbraní skúšaných v dodanom stave

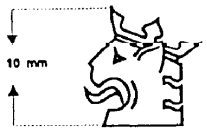
7.6 

Kontrola streliva

8. VEĽKÁ BRITÁNIA

	Londýn	Birmingham	
8.1			Provizórna skúška hlavne
8.2	 na mechanizme		
8.3			Definitívna skúška strelných zbraní určených na použitie bezdymového prachu
8.4	 na hlavni		
8.5			Definitívna skúška strelných zbraní určených len na použitie čierneho prachu
8.6			Špeciálna zvýšená skúška
8.7			Opakovaná skúška
8.8			Kontrola streliva
8.9			Skúška určitých strelných zbraní a prístrojov s výbušnou náplňou

9. FÍNSKA REPUBLIKA

9.1 

Kontrolná značka pre strelivo

9.2 

Obyčajná skúška

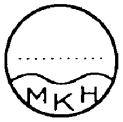
9.3 

Skúška čiernym prachom

9.4 

Vyššia skúška

10. MAĎARSKÁ REPUBLIKA

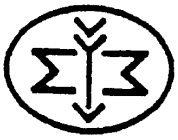
10.1		Dobrovoľná provizórna skúška
10.2		Definitívna skúška strelnej zbrane bez úpravy alebo v dodanom stave
10.3		Nová (opakovaná) skúška
10.4		Vyššia skúška
10.5		Kontrola streliva
10.6		Skúška signálnych prístrojov Skúška poplašných, štartovacích a plynových zbraní Skúška plynoviek a zbraní na stlačený vzduch, pri ktorých sa používa slepé strelivo, ktorého energia strely je menšia ako 7,5 J
10.7		Skúška niektorých ručných strelných zbraní a prístrojov s výbušnou náplňou
10.8		Definitívna skúška čiernym prachom

11. FRANCÚZSKA REPUBLIKA

11.1		Dohotovené zmontované hlavne – obyčajná skúška
11.2		Dohotovené zmontované hlavne – dvojnásobná skúška
11.3		Dohotovené zmontované hlavne – trojnásobná skúška
11.4		Skúška niektorých ručných strelných zbraní a prístrojov s výbušnou náplňou
11.5		Dohotovené strelné zbrane – obyčajná skúška čiernym prachom
11.6		Doplnková skúšobná značka na označenie strelných zbraní skúšaných v dodanom stave
11.7		Dohotovené strelné zbrane – obyčajná skúška bezdymovým prachom
11.8		Dohotovené strelné zbrane – vyššia skúška bezdymovým prachom
11.9		Skúška dlhých strelných zbraní s drážkovaným vývrtom
11.10		Nová (opakovaná) skúška dlhých strelných zbraní s drážkovaným vývrtom
11.11		Dohotovené strelné zbrane – nová (opakovaná) skúška čiernym prachom

11.12		Kontrola streliva
11.13		Obyčajná nová (opakovaná) skúška bezdymovým prachom
11.14		Vyššia nová (opakovaná) skúška bezdymovým prachom
11.15		Skúška krátkych strelných zbraní
11.16		Nová (opakovaná) skúška krátkych strelných zbraní
11.17		Označenie odmietnutých (vyradených) strelných zbraní

12. RUSKÁ FEDERÁCIA

12.1 

Značka štátneho výskumného strediska v Iževsku pre skúšky civilných strelných zbraní

12.2 

Značka národnej skúšobne v Klimovsku, ktorá osvedčuje vykonanie úradných skúšok strelných zbraní a streliva a rok skúšky

13. REPUBLIKA CHILE

13.1 

Skúška strelných zbraní
Skúška ručných prístrojov s výbušnou náplňou

13.2 

Kontrola streliva

1) § 17 zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 246/1993 Z. z. o zbraniach a strelive v znení neskorších predpisov.

2) Vyhláška ministerstva zahraničných vecí č. 70/1975 Zb. o Dohovore o vzájomnom uznávaní skúšobných značiek ručných palných zbraní C. I. P (Commission Internationale Permanente – Stála medzinárodná komisia pre skúšky ručných palných zbraní).

Vydavateľ Zbierky zákonov Slovenskej republiky, správca obsahu a prevádzkovateľ právneho a informačného portálu Slov-Lex dostupného na webovom sídle www.slov-lex.sk je
Ministerstvo spravodlivosti Slovenskej republiky, Župné námestie 13, 813 11 Bratislava,
tel.: 02 888 91 131, e-mail: helpdesk@slov-lex.sk.