

ZBIERKA  ZÁKONOV
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Ročník 1999

Vyhlásené: 31. 12. 1999 Časová verzia predpisu účinná od: 1.10.2003 do: 14. 4.2006

Obsah tohto dokumentu má informatívny charakter.

397

NARIADENIE VLÁDY

Slovenskej republiky

z 22. decembra 1999,

**ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách
a postupoch posudzovania zhody na strelné zbrane a strelivo**

Vláda Slovenskej republiky podľa § 9 ods. 3 a § 12 ods. 5 zákona č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“) nariaďuje:

§ 1

Určené výrobky

(1) Do skupiny určených výrobkov strelné zbrane a strelivo podľa § 9 ods. 1 zákona na účely tohto nariadenia patria

- a) ručné palné zbrane, ktorých primárnym zdrojom energie je výmetová náplň, a to
1. brokové zbrane s hladkým vývrtom alebo s čiastočne drážkovaným vývrtom,
 2. krátke guľové zbrane s hladkým vývrtom so strelivom typu Flobert,
 3. krátke guľové zbrane s drážkovaným alebo polygonálnym vývrtom,
 4. dlhé guľové zbrane s hladkým vývrtom so strelivom typu Flobert,
 5. dlhé guľové zbrane s drážkovaným alebo polygonálnym vývrtom,
 6. dlhé kombinované (guľobrokové) zbrane,
 7. zbrane s obmedzenou kinetickou energiou strely,
 8. zbrane na jednorazové použitie,
 9. historické zbrane nabíjané ústím, ktoré sú určené na strelbu,
 10. repliky a funkčné napodobeniny historických zbraní,
 11. narkotizačné zbrane,
 12. signálne zbrane, z ktorých vystreľované strely obsahujú efektové zlože,
 13. expanzné akustické zbrane, ktorými sú poplašné a štartovacie zbrane,
 14. expanzné zbrane – plynovky na rozptyl dráždivej a paralyzujúcej látky,
 15. expanzné zbrane na granule, ktorých nábojky obsahujú výmetnú náplň a granule,
 16. expanzné prístroje, napríklad vstreľovacie, usmrcovacie, tvárniace, metné,
 17. balistické zbrane na určenie balistických hodnôt streliva, napríklad tlaku prachových plynov, rýchlosti striel, kinetickej energie nábojok, rozptylových charakteristík,

18. zbrane strieľajúce dávkou,¹⁾
- b) plynové zbrane, ktorých zdrojom energie je stlačený vzduch, CO₂ alebo iný plyn, a to
1. vzduchovky,
 2. vetrovky,
 3. terčové zbrane na CO₂,
 4. paintbalové zbrane,
 5. plynové narkotizačné zbrane,
 6. plynové expanzné prístroje,
- c) hlavné časti strelných zbraní, a to
1. hlavne,
 2. vložné hlavne,
 3. vložné nábojové komory,
 4. revolverové valce,
 5. puzdrá strelných zbraní (puzdrá hlavni, lôžka, telá a rámy zbraní),
 6. závery zbraní,
 7. dnové skrutky zbraní nabíjaných ústím hlavne,
- d) strelné mechanické zbrane a strely do týchto zbraní,
- e) strelivo do palných zbraní, a to
1. vyrábané alebo prebíjané brokové náboje,
 2. vyrábané alebo prebíjané guľové náboje,
 3. jednotné alebo hromadné inertné strely,
 4. strely s obsahom efektových pyrotechnických zloží,
 5. nábojnice na stredový alebo okrajový zápal,
 6. priemyselne vyrábané zápalky na zalisovanie do nábojníc,
 7. bezdymový prach do brokového a guľového streliva,
 8. čierny prach do zbraní nabíjaných ústím,
 9. zápalky do perkusných zbraní,
- f) strelivo do narkotizačných zbraní, a to
1. narkotizačné strely,
 2. nábojky na výmet narkotizačných striel,
- g) strelivo do signálnych zbraní, a to
1. signálne náboje (jednotné strelivo),
 2. signálne strely so svetelným, zvukovým, dymovým alebo kombinovaným efektom,
 3. nábojky na výmet signálnych striel,
- h) strelivo do expanzných zbraní, a to
1. akustické nábojky,
 2. pracovné nábojky,
 3. nábojky s granulami,

- 4. plynové nábojky,
- i) strelivo do expanzných prístrojov, a to
 - 1. pracovné nábojky,
 - 2. prachové tablety,
- j) strelivo do plynových zbraní, a to
 - 1. terčové strelivo s inertnými strelami,
 - 2. značkovacie paintbalové strelivo,
 - 3. narkotizačné strely do plynových zbraní,
- k) výmetné náplne použité v strelive, a to
 - 1. čierne prachy,
 - 2. drobnozrnné bezdymové nitrocelulóзовé a nitroglycerínové prachy,
 - 3. zápalkové zlože,
- l) ostatné časti streliwa, a to
 - 1. uzatváracie diely, najmä krytky, vložky, podložky, upchávky,
 - 2. vynášacie diely, najmä kontajnery, vynášacie puzdrá, vynášacie piesty,
 - 3. efektové náplne, najmä efektové tablety, efektové puzdrá,
 - 4. ostatné diely, najmä stabilizátory, spojovacie diely, padáky.

(2) Určeným výrobkom podľa odseku 1 je aj prototyp strelnej zbrane – strelná zbraň, ktorá svojimi vlastnosťami spĺňa ustanovené technické požiadavky na strelné zbrane a ktorá sa má vyrábať.

§ 2

Do skupiny určených výrobkov strelnej zbrane a strelivo podľa § 1 nepatria

- a) strelnej zbrane a strelivo dovezené na účely výskumu, vývoja a skúšania,
- b) strelnej zbrane a strelivo určené iba na vojenské alebo bezpečnostné účely, zavedené do výzbroje ozbrojených síl, ozbrojených bezpečnostných zborov, ozbrojených zborov a do výzbroje Slovenskej informačnej služby a Národného bezpečnostného úradu,
- c) strelnej zbrane a strelivo zavedené do výzbroja ozbrojených síl iných štátov, ktoré sa nachádzajú na území Slovenskej republiky alebo ktorých prevoz cez územie Slovenskej republiky sa uskutočňuje na základe medzinárodných dohôv, ktorými je Slovenská republika viazaná,
- d) skúšobné strelivo zhotovené pre potreby overovania strelných zbraní autorizovanou osobou a pokusné strelivo určené na trh,
- e) strelné nástražné zariadenia,
- f) strelivo do strelných zbraní, ktoré pre vlastnú potrebu zhotovili na to oprávnené osoby a ktoré bolo zhotovené z častí streliwa spĺňajúcich ustanovené technické požiadavky,
- g) strelnej zbrane a strelivo na muzeálne alebo zberateľské účely, ktoré nie sú určené ani sa nepoužívajú na strelbu,
- h) výmetné a výstrelné systémy pyrotechnických výrobkov,
- i) špeciálne skúšobné zbrane, najmä na strelbu normalizovaných črepín, na skúšky drobivosti trhavín, na skúšky korozívnosti zápalkových zloží.

§ 3

Podrobnosti o technických požiadavkách na strelné zbrane a strelivo

(1) Ak strelné zbrane a strelivo spĺňajú ustanovené technické požiadavky konkretizované harmonizovanými slovenskými technickými normami a slovenskými technickými normami vhodnými na posudzovanie zhody podľa § 5 ods. 5 a 6 zákona alebo technickými predpismi podľa § 4 zákona a ak pri ich uvádzaní na trh, ale aj počas používania majú vlastnosti umožňujúce plniť ich funkciu bez toho, aby pri bežných a predvídateľných podmienkach ohrozili život, zdravie alebo majetok osôb, alebo životné prostredie, považujú sa technické požiadavky podľa § 7 zákona za splnené.

(2) Podrobnosti o technických požiadavkách na strelné zbrane a strelivo podľa § 1 sú uvedené v prílohe č. 1.

(3) Výrobca alebo dovozca určených výrobkov uvedených v § 1 vyhotovuje technickú dokumentáciu v štátnom jazyku, ktorá obsahuje najmä

- a) všeobecný opis zbrane a streliva,
- b) konštrukčné a výrobné výkresy, schémy,
- c) opis a vysvetľujúci komentár na porozumenie funkcie zložitejších systémov,
- d) upozornenia na možné riziká pri používaní, preprave a skladovaní,
- e) návod na montáž a demontáž a návod na používanie,
- f) návod na prebíjanie častí streliva samostatne dodávaných na trh,
- g) návod na ničenie vadného alebo zlyhaného streliva alebo zvyškov strelivín.

§ 4

Posudzovanie zhody vlastností strelných zbraní a streliva

(1) Výrobca alebo dovozca zabezpečí posudzovanie zhody vlastností strelných zbraní a streliva prostredníctvom autorizovanej osoby podľa § 11 zákona, uvedenej v prílohe č. 2 bode 1.9, ktorá určí počty, termíny, v ktorých sa budú určené výrobky predkladať na posudzovanie zhody, a miesto, kde sa posudzovanie zhody vykoná.

(2) Posudzovaniu zhody vlastností nepodliehajú dovážané strelné zbrane a strelivo samostatne dodávané na trh, ak sú označené zahraničnými overovacími značkami uvedenými v prílohe č. 2.

§ 5

Podrobnosti o postupoch posudzovania zhody vlastností strelných zbraní

(1) Posudzovanie zhody vzorky typu (prototypu) zbrane – typová skúška strelných zbraní je postup, pri ktorom sa zisťuje zhoda vlastností prototypu strelnej zbrane s technickými požiadavkami. Ak sú technické požiadavky splnené, vydá autorizovaná osoba výrobcovi alebo dovozcovi certifikát typu zbrane.

(2) Homologizácia strelných zbraní, expanzných zbraní a expanzných prístrojov (ďalej len „homologizácia“) je postup, pri ktorom autorizovaná osoba po overení dvoch kusov z každého typu zbrane vydá certifikát o homologizácii a poverí prihlasovateľa označovaním zbraní homologizačnou značkou.

(3) Výrobca alebo dovozca môže požiadať autorizovanú osobu v prípade posudzovania zhody o homologizáciu

- a) ručných strelných zbraní s nábojovou komorou s priemerom do 5 mm vrátane a s dĺžkou nábojovej komory do 15 mm vrátane,
- b) ručných strelných zbraní s nábojovou komorou s priemerom a dĺžkou do 6 mm vrátane, pričom zápalková zlož je jedinou hnacou náplňou udeľujúcou strele energiu do 7,5 J vrátane,
- c) expanzných zbraní a expanzných prístrojov so strelivom s okrajovým zápalom do kalibra 6 mm vrátane a s dĺžkou nábojnice do 7 mm vrátane,
- d) plynových zbraní, ktorých kinetická energia strely je do 10 J vrátane.

(4) Pri homologizácii zbrane autorizovaná osoba pred uplynutím dvoch rokov po vydaní certifikátu o homologizácii na piatich kusoch z každého homologizovaného typu strelnej zbrane formou kusového overenia podľa odseku 5 overuje, či vlastnosti strelnej zbrane naďalej zodpovedajú ustanoveným technickým požiadavkám. Ak autorizovaná osoba pri overení zistí, že ustanovené technické požiadavky nie sú splnené, zruší platnosť pôvodne vydaného certifikátu o homologizácii.

(5) Kusové overenie strelných zbraní je postup, pri ktorom autorizovaná osoba overuje splnenie technických požiadaviek každej strelnej zbrane okrem homologizovaných zbraní. Autorizovaná osoba vydá výrobcovi alebo dovozcovi protokol o kusovom overení zbrane a zbraň označí príslušnou overovacou značkou.

(6) Nové kusové overenie strelných zbraní je postup zhodný s kusovým overením strelných zbraní a je vykonávaný v prípadoch podľa § 10. Autorizovaná osoba vydá výrobcovi alebo dovozcovi protokol o novom kusovom overení strelných zbraní a tieto označí príslušnou overovacou značkou.

§ 6

Typová skúška strelných zbraní

Typová skúška strelných zbraní je postup, ktorým výrobca alebo dovozca posudzuje, či prototypy strelných zbraní spĺňajú ustanovené technické požiadavky, ktoré sa na ne vzťahujú.

§ 7

Homologizácia strelných zbraní

(1) Výrobca alebo dovozca (ďalej len „predkladateľ“) predkladá na homologizáciu dve zbrane alebo expanzné prístroje vybavené obchodným menom alebo známkou, výrobným číslom a označením kalibra použitého streliva, a to na každej hlavni a revolverovom valci, ak ide o hlavne alebo valce rozdielneho kalibru.

(2) Pri strelných zbraniach a expanzných prístrojoch, ktoré podliehajú homologizácii a sú vyrábané sériovo, vykonáva autorizovaná osoba homologizáciu. Ak nejde o sériovú výrobu, vykonáva autorizovaná osoba kusové overenie zbraní.

(3) Pri homologizácii strelných zbraní a expanzných prístrojov autorizovaná osoba vykonáva overenie

- a) zhody podstatných rozmerov s výkresmi výrobcu a s ustanovenými technickými požiadavkami,
- b) typového označenia na strelných zbraniach,
- c) overenie bezpečnej funkcie pri strelbe,
- d) odolnosti materiálu pri strelbe v normálnych, ale aj v sťažených klimatických podmienkach,
- e) správnosti a úplnosti technickej a sprievodnej dokumentácie.

(4) Typ predkladanej strelnej zbrane alebo expanzného prístroja môže zahŕňať niekoľko

variantov za predpokladu, že tieto varianty nemajú odlišné vlastnosti z hľadiska možného nebezpečia či z hľadiska ustanovených technických požiadaviek, sú rovnakého určenia a vyrobené rovnakým výrobcom.

(5) Pri homologizácii autorizovaná osoba ďalej kontroluje, či predkladateľ má k dispozícii potrebné kalibrované meradlá, vypracované kontrolné postupy, potrebné priestory a či má zabezpečené technické a personálne predpoklady na vykonávanie kontrol zhodnosti všetkých výrobkov s homologizovaným typom (ďalej len „systém kontroly“), a vedie o tom záznamy.

(6) Dovožca, ktorý nemôže doložiť údaje o systéme kontroly dovážaných strelných zbraní alebo expanzných prístrojov zahraničnej výroby, zabezpečí v spolupráci s autorizovanou osobou preverenie systému kontroly na svoje náklady.

(6) Autorizovaná osoba po vykonaní homologizácie vydá protokol a certifikát o homologizácii. Predkladateľ dostane jeden výtlačok protokolu a certifikátu.

(7) Autorizovaná osoba prostredníctvom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky zašle Stálej medzinárodnej komisii pre skúšky ručných strelných zbraní²⁾ kópiu certifikátu o homologizácii. Obdobne postupuje pri zrušení certifikátu o homologizácii alebo odmietnutí vydať certifikát o homologizácii.

(8) Po vykonaní homologizácie sa jeden exemplár typu homologizovaného určeného výrobku uloží v sídle autorizovanej osoby. Druhý exemplár označený homologizačnou značkou sa vráti predkladateľovi.

§ 8

Podrobnosti o technických požiadavkách na typovú skúšku a homologizáciu strelných zbraní

(1) Strelné zbrane a ich časti musia spĺňať tieto požiadavky:

- a) rozmery nábojovej komory, vývrtu hlavne a uzamykacej vôle sú v súlade s rozhodnutiami Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní,
- b) použité materiály a dimenzovanie strelných zbraní alebo ich častí zaručujú pevnosť proti namáhaniu pri strelbe skúšobnými nábojmi,
- c) pri strelbe strelivom určeným na trh je zabezpečená spoľahlivá funkcia strelnej zbrane.

(2) Ustanovené technické požiadavky a ďalšie požiadavky a podmienky uplatňované pri typovej skúške a homologizácii strelných zbraní podľa konkrétneho určenia strelných zbraní, ktoré uvádzajú harmonizované slovenské technické normy, sú tieto:

- a) vzhľad a vyhotovenie strelnej zbrane,
- b) nastreliteľnosť strelnej zbrane,
- c) krytie a rozptyl zásahov strelnej zbrane,
- d) rýchlosť a energia striel vystrelených zo strelnej zbrane,
- e) odolnosť strelnej zbrane proti sťaženým klimatickým podmienkam, napríklad zvýšenej teplote alebo zníženej teplote, dažďu, prachu, prípadne iným kombinovaným podmienkam.

(3) Predkladateľ strelných zbraní

- a) má vybudovaný účinný systém kontroly,
- b) prikladá ku každému typu strelnej zbrane technickú a sprievodnú dokumentáciu,
- c) má zabezpečený záručný a pozáručný servis,

d) používa na kontrolu rozmerov nábojovej komory, vývrtu hlavne a uzamykacej vôle iba meradlá, ktoré sú v súlade s rozhodnutiami Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní.

§ 9

Kusové overenie strelných zbraní

(1) Predkladateľ predkladá na kusové overenie strelných zbraní (ďalej len „kusové overenie“) každú strelnú zbraň. Výrobca strelnéj zbrane ju vybaví obchodným menom alebo známkou, výrobným číslom a označením kalibru použitého streliva, a to na každej hlavni a revolverovom valci. Ak autorizovaná osoba neurčí inak, každá hlaveň určená výhradne na použitie čierneho prachu sa označí tak, aby bolo jednoznačné, že hlaveň je určená len na použitie čierneho prachu.

(2) Pri kusovom overení autorizovaná osoba vykonáva

- a) prehliadku pred skúšobnou strelbou,
- b) skúšobnú strelbu,
- c) prehliadku po skúšobnej strelbe.

(3) Pri prehliadke pred skúšobnou strelbou odmietne autorizovaná osoba strelnú zbraň, ktorá nespĺňa technické požiadavky, a takú, ktorej označenie nezodpovedá požiadavkám podľa odseku 1, ktoré sa na ňu vzťahujú.

(4) Autorizovaná osoba neoverí strelnú zbraň, ktorá je viditeľne poškodená skúšobnou strelbou, a strelnú zbraň, ktorá vykazuje vady alebo neopraviteľné vady uvedené v prílohe č. 1.

(5) Ak vznikne podozrenie zo zníženia tlaku skúšobného náboja, autorizovaná osoba uskutoční doplnkovú strelbu nad rámec predpísaného počtu skúšobných výstrelov. V prípade pochybností o pevnosti strelnéj zbrane po skúšobnej strelbe alebo pochybností o existencii poškodenia alebo inej vady strelnéj zbrane, alebo v prípade výskytu vady nábojnice skúšobného náboja autorizovaná osoba takisto vykoná doplnkovú strelbu skúšobnými nábojmi.

(6) Ak dôjde pri strelbe skúšobnými nábojmi k vadnej funkcii skúšanej strelnéj zbrane, autorizovaná osoba vykoná overenie funkcie doplnkovou strelbou nábojmi určenými na trh, dodanými predkladateľom, a to minimálne dvoma výstrelmi z každej nábojovej komory.

(7) Poloha a veľkosť mäkkého miesta na určených častiach strelnéj zbrane umožní vyrazenie overovacej značky a ďalších údajov.

(8) Na žiadosť predkladateľa sa môže overenie brokovnice doplniť alebo nahradiť skúškou s vyšším tlakom (vyššia skúška) alebo skúškou s použitím oceľových brokov.

(9) Ak má strelná zbraň s viacerými hlavňami neopraviteľnú vadu len na niektorej z hlavní, navrhne autorizovaná osoba predkladateľovi odborné znehodnotenie vadnej hlavne, ktoré znemožní strelbu z tejto hlavne. Ak predkladateľ nesúhlasí s týmto návrhom, autorizovaná osoba odmietne strelnú zbraň označiť.

(10) Na žiadosť vlastníka strelnéj zbrane možno kusovo overiť a označiť kusovou overovacou značkou historickú zbraň, ak sa má použiť na strelbu a ak spĺňa ustanovené technické požiadavky.

(11) Kusové overenie sa nevzťahuje na strelné zbrane zmontované bez akéhokoľvek prispôsobenia z častí už kusovo overených.

(12) Pri kusovom overení strelných zbraní dovezených z krajín, ktorých overovacie značky nie sú

v Slovenskej republike uznávané na základe medzinárodnej dohody a ktoré majú sklopné hlavne, sa navyše zisťuje

- a) dĺžka hlavni s presnosťou na 1 mm,
- b) priemer vývrtu brokových hlavni s presnosťou na 0,1 mm a priemer vývrtu guľových hlavni v poliach s presnosťou na 0,01 mm,
- c) hmotnosť hlavne bez predpažbia s presnosťou na 1 g,
- d) pevnosť materiálu hlavni skúškou tvrdosti, na základe ktorej sa určí, či je hrúbka hlavne vyhovujúca, ak autorizovanej osobe nie je pevnosť materiálu známa inak.

(13) Autorizovaná osoba po vykonaní kusového overenia vydá predkladateľovi protokol o kusovom overení.

§ 10

Nové kusové overenie strelných zbraní

(1) Nové kusové overenie strelných zbraní (ďalej len „nové kusové overenie“) sa vykonáva rovnako ako kusové overenie s prihliadnutím na opotrebenie neznížujúce bezpečnosť zbraní.

(2) Autorizovaná osoba po vykonaní nového kusového overenia vydá predkladateľovi protokol o novom kusovom overení.

§ 11

Podrobnosti o technických požiadavkách uplatňovaných pri kusovom overení a pri novom kusovom overení

(1) Strelná zbraň nesmie vykazovať pred skúšobnou strelbou stopy korózie, nesmie mať poškodenú pažbu a jej označenie musí zodpovedať rozhodnutiam Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní.

(2) Strelná zbraň podľa odseku 1 nesmie mať pri predložení na kusové overenie najmä

- a) výrobné vady vo vývrte a v nábojovej komore, napríklad preliačiny, ryhy, prelomeniny a iné vady viditeľné voľným okom,
- b) nedostatočne vyleštený vývrt hlavne a povrch nábojovej komory, a tým sťažené odhalenie prípadných väd vzniknutých skúšobnou strelbou; v prípade pochybností sa kontroluje dodržanie prípustnej drsnosti povrchu Ra, ktorá smie byť najviac 1 µm vo vývrte hlavne a 1,8 µm v nábojovej komore,
- c) ohnutú hlaveň alebo hlaveň s náznakmi vydutia a iných deformácií,
- d) vtrúseniny, praskliny, porézne a dodatočne zavarované miesta na hlavných častiach zbrane,
- e) nesprávne nastavené alebo spájkované hlavne, háky a lišty, vady spôsobené mechanickými a tepelnými výrobnými operáciami, ktoré môžu nepriaznivo pôsobiť na pevnosť a funkciu zbrane,
- f) záver alebo dnovú skrutku, ktorých rozmery a materiály nezodpovedajú účelu zbrane.

(3) Dôležité rozmery strelných zbraní z hľadiska bezpečnosti uzamykacej vôle a hrúbky stien hlavni musia zodpovedať hodnotám ustanoveným rozhodnutiami Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky strelných zbraní alebo uvedeným v harmonizovaných slovenských technických normách, alebo hodnotám určeným autorizovanou osobou. Strelné zbrane nabíjané ústím hlavne musia mať priemer prešlahového kanálíka zodpovedajúci hodnotám ustanoveným v harmonizovanej slovenskej technickej norme.

(4) Strelné zbrane nesmú mať pri strelbe

- a) nesprávnu funkciu záverového, spúšťového, bicieho, poistného, výstražného, zásobovacieho a vyťahovacieho alebo vyhadzovacieho mechanizmu (pri zbraniach nabíjaných zozadu),
- b) nesprávnu funkciu a chod revolverového valca,
- c) nesprávnu funkciu zapaľovacieho mechanizmu (pri zbraniach nabíjaných ústím hlavne),
- d) nízky odpor spúšte (mimo terčových zbraní a zbraní s napínačikom) nezodpovedajúci hodnotám predpísaným v harmonizovanej slovenskej technickej norme,
- e) vady vo vyhotovení, v opracovaní a v chode úderníka a zápalníka,
- f) nedostatočné držanie kohúta alebo podobného bicieho prvku v jeho záchyte.

(5) Strelné zbrane nesmú vykazovať po skúšobnej strelbe žiadnu z vád uvedených v prílohe č. 1.

§ 12

Podrobnosti o postupoch posudzovania zhody vlastností streliva a streliviny

(1) Typová kontrola vlastností streliva je postup, pri ktorom sa overuje a dokladá vydaním certifikátu o typovej kontrole streliva, že

- a) vlastnosti typu streliva spĺňajú technické požiadavky a že technická dokumentácia je v súlade s rozhodnutiami Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní, a že je úplná,
- b) predkladateľ má zavedený účinný systém technickej kontroly zabezpečujúci sústavné dodržiavanie požadovanej kvality výrobkov. Autorizovaná osoba poveruje predkladateľa označovaním streliva, ktorého vlastnosti spĺňajú technické požiadavky, overovacou značkou „kontrola streliva“.

(2) Inšpekcia vlastností streliva je postup, pri ktorom sa overuje, či vlastnosti streliva naďalej spĺňajú technické požiadavky, podľa ktorých bol vydaný certifikát o typovej kontrole streliva. Platnosť certifikátu o typovej kontrole streliva skončí dňom uvedeným v certifikáte, najneskoršie však po uplynutí troch rokov od jeho vydania, ak predkladateľ nepožiadá pred skončením platnosti certifikátu o vykonanie inšpekcie. Ak sa pri tejto kontrole zistí nesúlad vlastností streliva s technickými požiadavkami, autorizovaná osoba platnosť certifikátu zruší. Ak inšpekcia potvrdí splnenie ustanovených technických požiadaviek, platnosť certifikátu sa predĺži najviac o tri roky.

(3) Typová kontrola vlastností streliviny je postup, pri ktorom sa overuje a dokladá vydaním certifikátu o typovej kontrole streliviny, že vlastnosti streliviny, ktorá má byť samostatne uvádzaná na trh, spĺňajú ustanovené technické požiadavky. Autorizovaná osoba poveruje predkladateľa označovaním streliviny spĺňajúcej ustanovené technické požiadavky overovacou značkou „kontrola streliviny“.

§ 13

Typová kontrola streliva alebo streliviny

(1) Určené výrobky strelivo alebo strelivina sa predkladajú na typovú kontrolu určeného streliva alebo streliviny (ďalej len „typová kontrola“) označené obchodným menom predkladateľa alebo jeho ochrannou známkou a údajmi umožňujúcimi identifikáciu typu výrobku, t. j. druhom, značkou alebo kalibrom. Na najmenšom spotrebiteľskom obale uvedie predkladateľ okrem označenia predkladateľa aj číslo série a počet kusov streliva v obale alebo druhu a hmotnosti streliviny v obale.

(2) Overenie vlastností streliva alebo streliviny vykonáva autorizovaná osoba. Pri overení zisťuje, či

- a) predkladateľ vlastní a používa kalibrované alebo overené meracie prístroje a zariadenia na

meranie rozmerov, funkcie a ďalších charakteristík, tlakov alebo iných hodnôt pokladaných za rovnocenné pre daný typ výrobku a či má personálne a technické predpoklady na vykonávanie výrobných kontroly, najmä

1. zhodnosť rozmerov príslušných balistických zbraní s ustanovenými technickými požiadavkami,
 2. zavedený systém merania tlakov prachových plynov overený referenčnými snímačmi,
 3. meradlá určené na rozmerovú kontrolu vrátane platnosti ich metrologického overenia,
 4. strelné zbrane určené na kontrolu funkčnej bezpečnosti,
- b) predkladateľ má zavedený účinný systém výrobných kontroly a vedie evidenčnú knihu o výsledkoch kontrol jednotlivých výrobných sérií určeného výrobku. Tieto záznamy musí viesť postupom schváleným autorizovanou osobou a musí jej ich kedykoľvek poskytnúť,
- c) typová kontrola preukázala, že výrobky zodpovedajú technickým požiadavkám, najmä ak ide o
1. prítomnosť predpísaných údajov na najmenšom spotrebiteľskom obale,
 2. vzhľad a prítomnosť údajov a rozlišovacích znakov na každom náboji,
 3. zhodnosť rozmerových charakteristík s technickými požiadavkami,
 4. tlak plynov streliva alebo hodnoty považované za ekvivalentné v prípade zvláštneho streliva,
 5. prepravnú, manipulačnú a funkčnú bezpečnosť,
 6. odolnosť v sťažených klimatických podmienkach,
 7. splnenie ďalších balistických charakteristík (rozptyl rýchlostí, tlakov, rozptylové charakteristiky na terči, krytie a podobne),
 8. určené fyzikálne, chemické a balistické vlastnosti streliviny (napríklad fyzikálnu a chemickú stabilitu, energetickú hodnotu, charakteristiku horenia).

(3) Autorizovaná osoba po vykonaní typovej kontroly vydá protokol a certifikát o typovej kontrole. Predkladateľ dostane po jednom výtlačku týchto dokumentov.

(4) Autorizovaná osoba zašle prostredníctvom Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky Stálej medzinárodnej komisii pre skúšky ručných strelných zbraní kópiu certifikátu o typovej kontrole. Obdobne postupuje pri zrušení alebo zániku platnosti certifikátu o typovej kontrole.

(5) Typ predkladaného streliva alebo streliviny môže zahŕňať niekoľko variantov za predpokladu, že tieto varianty nemajú odlišné vlastnosti z hľadiska možného nebezpečenstva a z hľadiska ustanovených technických požiadaviek.

(6) Ak je autorizovanej osobe predložené na overovanie strelivo, na ktorého kaliber ešte nie sú ustanovené technické požiadavky, autorizovaná osoba vykoná typovú kontrolu na základe údajov dodaných výrobcom. Po vykonaní typovej kontroly oznámi jej vykonanie Stálej medzinárodnej komisii pre skúšky ručných strelných zbraní súčasne s údajom o maximálnom prípustnom tlaku, nameranej strednej hodnote maximálneho tlaku a všetkými údajmi oznámenými výrobcom, ktoré sú riadne overené.

(7) Pri novom kalibri (type, druhu) streliva alebo streliviny s vysokým výkonom sa typová kontrola nevykonáva v prípade, že toto strelivo možno nabíť a vystreliť z nábojovej komory strelných zbraní na strelivo kalibru už typovo kontrolovaného a zaradeného do ustanovených technických požiadaviek, ktoré má identické alebo podobné rozmery a prípustný maximálny tlak nižší, ako je tlak tohto nového streliva.

(8) Ak predkladateľ nie je spôsobilý vykonávať výrobnú kontrolu, vykonáva túto činnosť

autorizovaná osoba tak, že overí každú vyrobenú alebo dovezenú sériu streliva.

§ 14 Inšpekcia streliva

(1) Pri inšpekcii streliva autorizovaná osoba vykoná

- a) u predkladateľa, ktorému bol vydaný certifikát o typovej kontrole, najmenej jedenkrát v priebehu troch rokov
 - 1. kontrolu výrobného a skúšobného zariadenia,
 - 2. overenie vykonávaných výrobných kontrol,
 - 3. kontrolu streliva v rozsahu typovej kontroly,
- b) u predkladateľa streliva, ktorý nemá zodpovedajúci systém kontroly, najmenej jedenkrát ročne
 - 1. overenie vykonávaných výrobných kontrol vyžiadaním záznamov a protokolov o výrobnej kontrole,
 - 2. kontrolu streliva v rozsahu typovej kontroly.

(2) Ak v priebehu inšpekcie autorizovaná osoba zistí, že predkladateľ nedodržuje ustanovené technické požiadavky a podmienky, za ktorých bol vydaný certifikát, autorizovaná osoba určí lehotu na odstránenie nedostatkov alebo rozhodne o ďalšom nakladaní so strelivom.

(3) Autorizovaná osoba po vykonaní inšpekcie vydá protokol o inšpekcii, pričom predkladateľ dostane jeden výtlačok.

§ 15 Označovanie strelných zbraní a streliva

(1) Strelné zbrane a strelivo predkladateľ označuje pred uvedením na trh overovacími značkami, ktorých grafické zobrazenie je uvedené v prílohe č. 2.

(2) Označovanie overovacími značkami vykoná predkladateľ viditeľne a neodstrániteľne.

(3) Po vydaní certifikátu o homologizácii označuje predkladateľ všetky určené výrobky overovacou značkou, ktorou označovať ho poverí autorizovaná osoba. Značka môže byť razená, gravírovaná alebo inak zreteľne vyhotovená.

(4) Po vydaní certifikátu o typovej kontrole označuje predkladateľ spotrebné obaly streliva overovacou značkou uvedenou v certifikáte formou pretlaču alebo nálepky.

(5) Predkladateľ označuje spotrebný obal streliviny samostatne uvádzanej na trh, ak mu autorizovaná osoba vydala certifikát o typovej kontrole streliviny pretlačou alebo nálepkou.

(6) Predkladateľ zabezpečuje na hlavných častiach zbraní mäkké (vyžíhané) miesta na vyrazenie príslušných značiek a ďalších údajov podľa tohto nariadenia.

(7) Zbrane, ktoré vyhovel pri kusovom overení, sa označia príslušnou kusovou overovacou značkou a dvojcíslom roku, keď bolo overenie vykonané. Overovacia značka sa vyráža na každú hlavň, lôžko, rám, dôležitú časť záveru, prípadne na dnovú skrutku. Na revolveroch sa značky vyrážajú na hlavň, valec a rám strelnéj zbrane. Strelné zbrane, ktorých nábojová komora nie je súčasťou hlavne, sa označia na hlavni a na nábojovej komore aj na ďalších dôležitých častiach zbrane.

(8) Pri novom kusovom overení zbrane s viacerými hlavňami sa overovacie značky vyrážajú na každú hlavň iba v prípade, že tým nemôže dôjsť k zníženiu bezpečnosti zbrane.

(9) Ak sa pri kusovom overení alebo novom kusovom overení zbrane vyskytne neopraviteľná vada, autorizovaná osoba vráti zbraň predkladateľovi s vyrazeným identifikačným kódom autorizovanej osoby, pričom sa posledná platná značka prerazí písmenom X.

(10) Na žiadosť predkladateľa možno strelné zbrane v odôvodnených prípadoch označiť na skrytých miestach (napríklad vzácne historické zbrane).

§ 16

Predkladanie strelných zbraní a streliva na posúdenie zhody

(1) Výrobca alebo dovozca predloží autorizovanej osobe každú vyrobenú zbraň podliehajúcu kusovému overeniu podľa § 9 a 11.

(2) Výrobca alebo dovozca predloží autorizovanej osobe zbrane, ktoré podliehajú homologizácii podľa § 7 a 8.

(3) Výrobca alebo dovozca streliva alebo streliviny predloží autorizovanej osobe strelivo alebo strelivinu na typovú kontrolu v množstve určenom autorizovanou osobou, zabezpečujúcim požadovaný rozsah kontroly podľa § 13.

(4) Distribútor predloží autorizovanej osobe už použité strelné zbrane na nové kusové overenie, ak majú byť opätovne uvedené na trh.

(5) Opravovňa zbraní predloží autorizovanej osobe strelnú zbraň na nové kusové overenie, ak boli vymenené hlavné časti zbraní a ak bola na strelnej zbrani vykonaná operácia, ktorá by mohla mať vplyv na zhoršenie jej bezpečnosti.

(6) Na nové kusové overenie môže držiteľ predložiť strelnú zbraň autorizovanej osobe aj za predpokladu, že používaním alebo iným spôsobom došlo k ovplyvneniu jej bezpečnosti.

§ 17

Dokumenty vydávané autorizovanou osobou

(1) Autorizovaná osoba podľa § 11 ods. 10 písm. b) zákona vydá na základe technických zistení pri skúškach a kontrolách určených výrobkov tieto dokumenty:

- a) protokol o typovej skúške zbrane – o homologizácii,
- b) certifikát o typovej skúške zbrane,
- c) certifikát o homologizácii,
- d) protokol o kusovom overení alebo o novom kusovom overení zbrane,
- e) protokol o inšpekcii streliva alebo streliviny,
- f) certifikát o typovej kontrole streliva alebo streliviny.

(2) Protokol o typovej skúške zbrane – homologizácii obsahuje najmä

- a) identifikačné údaje o predkladateľovi,
- b) typové označenie, model, výrobné číslo výrobku,
- c) podrobný opis a určenie výrobku,
- d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy,
- e) opis posudzovania zhody,
- f) výsledok posudzovania zhody.

(3) Certifikát o typovej skúške zbrane obsahuje najmä

- a) identifikačné údaje o predkladateľovi,
- b) typové označenie, model zbrane,
- c) stručný opis, určenie a technické charakteristiky zbrane,
- d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy,
- e) výsledok posudzovania zhody s odvolaním sa na protokol o typovej skúške.

(4) Certifikát o homologizácii obsahuje najmä

- a) identifikačné údaje o predkladateľovi,
- b) typové označenie, model výrobku,
- c) použiteľné strelivo,
- d) stručný opis, určenie a technické charakteristiky výrobku,
- e) výsledok posudzovania zhody s odvolaním sa na protokol o homologizácii,
- f) údaje označujúce vhodnosť technickej dokumentácie na výrobu a skúšanie,
- g) údaje označujúce zavedenie účinného systému technickej kontroly,
- h) druh a veľkosť overovacej značky a určenie miesta označovania,
- i) určenie subjektu, ktorý má právo homologizované výrobky označovať,
- j) obmedzenie platnosti homologizácie na čas, prípadne počty kusov alebo sérií,
- k) poučenie o vykonávaní kusového overenia homologizovaného výrobku podľa § 5 ods. 4.

(5) Protokol o kusovom overení alebo novom kusovom overení zbrane obsahuje najmä

- a) identifikačné údaje predkladateľa zbrane,
- b) typové označenie, model, kaliber, výrobné číslo zbrane,
- c) výrobcu zbrane,
- d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy, výsledky kontroly a skúšobnej streľby,
- e) údaj o označení zbrane overovacou značkou a ďalšími údajmi,
- f) údaj o označení vadnej zbrane identifikačnou značkou skúšobne a prerazením poslednej platnej značky písmenom X, ako aj uvedením v protokole, že zbraň nebola označená overovacou značkou a že sa nesmie použiť na streľbu.

(6) Protokol o inšpekcii streliva alebo streliviny obsahuje najmä

- a) identifikačné údaje o predkladateľovi,
- b) typové označenie výrobku,
- c) podrobný opis, určenie a technické charakteristiky výrobku,
- d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy,
- e) opis posudzovania zhody,
- f) výsledok posudzovania zhody.

(7) Certifikát o typovej kontrole streliva alebo streliviny obsahuje najmä

- a) identifikačné údaje o predkladateľovi,
- b) typové označenie výrobku, varianty,

- c) stručný opis, určenie a technické charakteristiky výrobku,
- d) použité skúšobné metodiky – technické predpisy, normy,
- e) výsledok posudzovania zhody s odvolaním sa na protokol o typovej kontrole,
- f) poverenie na vykonávanie výrobnej kontroly a na označovanie spotrebného balenia príslušnou kontrolnou značkou,
- g) poučenie o vykonávaní inšpekcií.

(8) Protokoly a certifikáty ďalej obsahujú

- a) poradové čísla, pod ktorými ich autorizovaná osoba vydáva,
- b) dátumy a miesta vykonávania kontrol a skúšok,
- c) dátum vydania dokumentu,
- d) odtlačok pečiatky so štátnym znakom a podpis splnomocnenej osoby.

§ 18

Obsah vyhlásenia o zhode

Vyhlásenie o zhode podľa § 13 zákona sa vypracúva v štátnom jazyku a obsahuje

- a) identifikačné údaje o predkladateľovi, ktorý vyhlásenie o zhode vydáva,
- b) identifikačné údaje o výrobku, pri dovážaných výrobkoch tiež identifikačné údaje o výrobcovi,
- c) opis a určenie výrobku, ostatné údaje o výrobku; pri častiach strelných zbraní aj informácie o spôsobe montáže do strelnej zbrane alebo o spôsobe usporiadania, čím sa zabezpečí splnenie ustanovených technických požiadaviek,
- d) zoznam technických predpisov, harmonizovaných slovenských technických noriem, prípadne ďalších technických predpisov použitých pri posudzovaní zhody,
- e) údaj o použitom spôsobe posúdenia zhody,
- f) údaj o autorizovanej osobe, poradové číslo, dátum vydania dokladu o spôsobe a výsledku posúdenia zhody vlastností určeného výrobku s technickými požiadavkami,
- g) potvrdenie predkladateľa o tom, že vlastnosti zbrane alebo vlastnosti streliva spĺňajú ustanovené technické požiadavky,
- h) vyhlásenie, že zbraň alebo strelivo sú za podmienok obvyklého alebo predkladateľom určeného použitia pre užívateľa bezpečné a že predkladateľ prijal opatrenia, ktorými zabezpečuje zhodu všetkých výrobkov uvádzaných na trh s technickou dokumentáciou a s technickými požiadavkami na určený výrobok,
- i) dátum a miesto vydania vyhlásenia o zhode, meno, priezvisko a funkcia zodpovednej osoby, jej podpis a odtlačok pečiatky.

§ 19

Zrušovacie ustanovenie

Zrušuje sa vyhláška Úradu pre normalizáciu a meranie č. 104/1984 Zb. o overovaní zbraní a kontrole streliva pre civilnú potrebu v znení vyhlášky Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 92/1995 Z. z.

§ 20
Účinnosť

Toto nariadenie nadobúda účinnosť 1. januára 2000.

Mikuláš Dzurinda v. r.

Príloha č. 1
k nariadeniu vlády č. 397/1999 Z. z.

PODROBNOSTI O TECHNICKÝCH POŽIADAVKÁCH NA STRELNÉ ZBRANE A STRELIVO

Mechanické zbrane

1. Mechanické zbrane sú podľa kinetickej energie strely alebo priemernej výmetovej sily kategorizované takto:

- a) zbrane s kineticou energiou strely vyššou ako 0,08 J pre pevné strely a s kineticou energiou strely vyššou ako 0,5 J pre pružné strely, ale s priemernou výmetovou silou najviac 100 N,
- b) zbrane s priemernou výmetovou silou nad 100 N.

2. Strednou výmetovou silou sa rozumie sila vypočítaná z počiatočnej kinetickej energie strely a z dráhy mechanického výstrelného prvku z polohy naakumulovanej energie do pokojovej polohy.

3. Počiatočná energia sa zisťuje výpočtom z nameranej počiatočnej rýchlosti strely (pri opúšťaní zbrane) a zo zistenej letovej hmotnosti strely.

4. Mechanické zbrane musia spoľahlivo držať mechanické výstrelné prvky v naakumulovanej polohe v záchyte tak, aby pri bežnej manipulácii nedošlo k nežiaducemu výstrelu.

Plynové zbrane

Plynové zbrane sú podľa kinetickej energie strely kategorizované takto:

- a) zbrane s kineticou energiou strely vyššou ako 0,08 J pre pevné strely a s kineticou energiou strely vyššou ako 0,5 J pre pružné strely, ale s energiou najviac 7,5 J vrátane,
- b) zbrane s počiatočnou kineticou energiou strely nad 7,5 J, najviac však 10 J pri počiatočnej rýchlosti strely do 200 ms⁻¹ vrátane,
- c) zbrane s kineticou energiou nad 10 J a s počiatočnou rýchlosťou nad 200 ms⁻¹.

Podrobnosti o podmienkach skúšobnej strelby

1. Skúšobná strelba sa vykonáva úplne dokončenými strelnými zbraňami pred streleckou skúškou vykonávanou výrobcom. Za úplne dokončené sa tiež považujú strelné zbrane, na ktorých ešte bude vyhotovená rytina alebo povrchová úprava čiernením alebo iným spôsobom. Autorizovaná osoba určí, či bude overovať strelné zbrane s povrchovou úpravou alebo bez tejto úpravy. Strelné zbrane nabíjané ústím hlavne sú vybavené zažihacím ústrojenstvom a ich samostatne dodávané hlavne majú prešlahový kanálik a definitívnu dnovú skrutku.

2. Skúšobná strelba sa vykonáva skúšobnými nábojmi, ktoré svojim vyhotovením, tlakmi, prípadne energiami strely zodpovedajú rozhodnutiam Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní, ktoré sú uvedené v harmonizovaných slovenských technických normách, nielen menovitými hodnotami, ale aj štatistickými odchýlkami. Hodnoty tlakov a energií jednotlivých typov streliva uvádzajú harmonizované slovenské technické normy. Skúšobné náboje na overovanie brokovnic navyše spĺňajú určený priemer a hmotnosť náplne brokov obsiahnutých v náboji. Skúšobné náboje sa používajú pri teplote ovzdušia 15 – 25 °C.

3. Tlaky skúšobných nábojov sa merajú tlakomernými valčekmi (crusher) alebo piezoelektrickými snímačmi pri teplote náplne 20 ± 2 °C. Ak je namiesto hodnoty tlaku udaná energia strely, meria sa ústová rýchlosť strely a zisťuje sa jej hmotnosť, z ktorých sa vypočíta ústová energia. Vlastnosti meracích zariadení, ako aj metodiky merania, spôsob kalibrovania a vyhodnocovania výsledkov merania sú ustanovené v harmonizovaných slovenských technických normách.

4. Použité tlakomerné hlavne svojimi rozmermi, konštrukciou a vlastnosťami spĺňajú požiadavky ustanovené v harmonizovaných slovenských technických normách.

5. Jednotlivé druhy strelných zbraní a ich samostatne dodávané časti sa podrobia strelbe skúšobnými nábojmi takto:

- a) brokové hlavne nabíjané zozadu s dĺžkou nábojovej komory menšou ako 73 mm s určenými brokovými nábojmi sa skúšajú dvoma výstrelmi z každej hlavne skúšobnými nábojmi s olovenými brokmi alebo tromi nábojmi s ocelovými brokmi. Rozmery a tvrdosť brokov a hmotnosť brokovej náplne uvádzajú predpisy Stálej medzinárodnej komisie pre skúšky ručných strelných zbraní. Tieto brokové náboje musia spĺňať predpísané tlaky (alebo tlaky vyššie) na predpísaných miestach hlavne. Po overení funkcie opakovacej alebo samonabíjacej strelnéj zbrane sa navyše vystrelí najmenej jeden náboj určený na trh z každej hlavne. Predpísané tlaky v MPa (rozumie sa stredná hodnota maximálneho tlaku zisťovaná piezoelektrickými snímačmi) a predpísané miesta merania sú uvedené v nasledujúcej tabuľke a poznámkach:

Kaliber	Tlak (MPa) na tlakomer! č.			
	1	2	1	2

	Pri skúške			
	bežnej		vyššej	
14 a väčší	96	50	137	50
16	102	50	137	50
20 a menší	108	50	137	50
12 ocelové broky	hybnosť 15 Ns		137	50
			hybnosť 17,5 Ns	
20 ocelové broky	hybnosť 11,5 Ns		137	50
			hybnosť 14,5 Ns	

Poznámky k tabuľke

1. Tlakomerom č. 1 sa rozumie snímač tlaku umiestnený v meracom mieste vzdialenom 17 ± 1 mm od dna lôžka záveru. Tlakomerom č. 2 sa rozumie snímač tlaku umiestnený v meracom mieste vzdialenom $162 \pm 0,5$ mm od tohto dna.

2. Vyššia skúška sa uplatňuje, ak sa majú v skúšanej strelnej zbrani použiť náboje určené na trh, ktorých stredná hodnota maximálneho tlaku pri meraní piezoelektrickými snímačmi

a) presiahne 74 MPa pri kalibri 14 a väčšom,

78 MPa pri kalibri 16,

83 MPa pri kalibri 20 a menšom,

b) dosiahne tlak až 105 MPa,

c) dĺžka nábojovej komory je väčšia ako 73 mm.

b) zbrane s guľovými hlavňami (guľovnice, malokalibrovky, pištoly a revolvery) nabíjané zozadu sa skúšajú skúšobnými nábojmi, ktoré vyvíjajú na predpísaných miestach predpísané tlaky, prípadne na overenie funkcie opakovacej alebo samonabíjacej zbrane sa skúša najmenej jedným nábojom určeným na trh z každej nábojovej komory navyše. Skúšobné náboje vyvíjajú maximálny tlak, ktorého stredná hodnota je najmenej o 30 % vyššia, ako je prípustná stredná hodnota maximálneho tlaku náboja určeného na trh daného kalibra. Hodnotami prevádzkových tlakov sa rozumejú stredné hodnoty maximálnych tlakov zisťované piezoelektrickými snímačmi. Predpísané miesta merania sú uvedené v harmonizovaných slovenských technických normách. Počet skúšobných nábojov je:

1. 2 náboje na každú hlavňu pri dlhých zbraniach s prevádzkovým tlakom 180 MPa a viac,

2. 1 náboj na každú hlavňu pri dlhých zbraniach s prevádzkovým tlakom menším ako 180 MPa,

3. 2 náboje na každú hlavňu pri pištoľiach bez ohľadu na výšku ich prevádzkového tlaku,

4. 1 náboj na každú nábojovú komoru, ak je od hlavne oddelená (napr. pri revolveroch), bez ohľadu na veľkosť prevádzkového tlaku,

c) expanzné zbrane, pracovné expanzné prístroje a osobitné zbrane alebo ich časti sa podrobia streľbe skúšobnými nábojkami, ktoré majú o 30 % vyšší tlak, ako je prevádzkový tlak najsilnejšej nábojky určenej na trh, alebo o 10 % vyššiu energiu, ako je prípustná stredná hodnota energie ustanovená pre najsilnejšiu nábojku určenú na trh daného kalibra. Výnimku tvoria expanzné vstreľovacie prístroje s tlkom, kde sa pripúšťa tlak prevyšujúci prevádzkový tlak len o 15 – 16 %, d) expanzné zbrane sa overujú vystrelením

1. 5 skúšobných nábojok z každej hlavne pri expanzných zbraniach s jednou nábojovou komorou,

2. 2 skúšobných nábojok z každej nábojovej komory pri expanzných zbraniach s dvoma a viacerými nábojovými komorami,

e) pracovné expanzné prístroje sa overujú vystrelením

1. 10 skúšobných nábojok s použitím najťažšej použiteľnej strely (napr. nastreľovací kliniec) pri nastavení výkonu na maximum (ak je výkon regulovateľný),

2. 10 skúšobných nábojok a 10 najsilnejších nábojok určených na trh pri expanznom vstreľovacom prístroji s tlkom, pričom hmotnosť tíka sa zvýši o 50 % (pridaným závažím) nad hmotnosť najťažšieho tíka prístroja,

f) osobitné zbrane vymedzené príslušnou harmonizovanou slovenskou technickou normou sa overujú vystrelením 2 skúšobných nábojov alebo 5 najsilnejších nábojov určených na trh,

g) napodobeniny historických zbraní určených výhradne na použitie čierneho prachu sa skúšajú dvoma výstrelmi so skúšobnou náplňou na každú hlavňu, ak je nábojová komora súčasťou hlavne, a najmenej jedným výstrelom so skúšobnou náplňou na každú nábojovú komoru, ak je táto komora oddelená od hlavne (napr. pri revolveroch). Skúšobnú náplň tvorí strela a prach v množstve predpísanom harmonizovanou slovenskou technickou normou daného kalibra a druhu zbrane,

h) historické zbrane nabíjané ústím hlavne, určené výhradne na použitie čierneho prachu a vybavené na každej hlavni zapaľovacím mechanizmom, sa skúšajú dvoma výstrelmi so zníženou skúšobnou náplňou čierneho prachu z každej hlavne. Skúšobná náplň je predpísaná v harmonizovanej slovenskej technickej norme,

i) guľobrokové zbrane sa skúšajú tak, že každá hlaveň sa podrobí zodpovedajúcemu počtu výstrelov skúšobných nábojov alebo nábojov určených na trh,

j) balistické zbrane sa skúšajú ako im zodpovedajúce druhy zbraní, pričom sa prihliada na to, že skúšobné náboje na overovanie zbraní sa môžu v balistických zbraniach na overovanie balistických charakteristík používať ako náboje určené na trh,

k) samostatne dodávané hlavne, nábojové komory, ak nie sú súčasťou hlavne (napr. revolverové valce), závery a dnové skrutky sa skúšajú ako im zodpovedajúci druh zbrane. Ak je záver určený pre viac rôznych kalibrov, skúša sa najviac namáhajúcimi skúšobnými nábojmi (kritériom namáhania je sila pôsobiaca na záver),

l) plynové zbrane sa skúšajú zvýšením ústovej rýchlosti o 10 % nad odporúčanie výrobcu,

m) výmenné hlavne, vložné hlavne a vložné nábojové komory sa skúšajú pomocou vlastného záveru spôsobom, ktorý zodpovedá danému druhu zbrane (nevzťahuje sa na vložné hlavne a vložné nábojové komory homologizované ako typ).

n) športové zbrane zhotovené a používané výlučne na športovú strelbu podľa pravidiel medzinárodných športových zväzov biatlonu a športovej strelby (združených v ISSF – medzinárodnej športovej streleckej federácii) sa skúšajú bežnými nábojmi určenými na trh.

6. Skúšobné strelby sa vykonávajú pomocou lafiет, ktoré bezpečne chránia obsluhu a v ktorých sú zbrane upnuté tak, aby čo najviac zodpovedali podmienkam ich použitia. Pri krátkych zbraniach sa pripúšťa strelba s ochrannou rukavicou a s ochranným štítom. Skúšobná strelba sa vykonáva pri viachlavňových zbraniach postupne, t. j. hlaveň po hlavni.

7. Ak vznikne podozrenie, že tlak skúšobného náboja nedosiahol požadovanú hodnotu (napr. únikom plynov), autorizovaná osoba uskutoční doplnkovú strelbu nad rámec predpísaného počtu skúšobných výstrelov.

8. V prípade pochybnosti o pevnosti zbrane podrobenej skúšobnej strelbe alebo pri pochybnostiach o poškodení alebo vade zbrane, alebo v prípade výskytu vady nábojnice skúšobného náboja autorizovaná osoba takisto uskutoční doplnkovú strelbu skúšobnými nábojmi.

9. Ak vznikne pochybnosť o funkčnosti skúšanej zbrane, autorizovaná osoba overí jej funkciu doplnkovou strelbou nábojmi určenými na trh.

Vady strelných zbraní pri skúšobnej strelbe a po nej

Za vadné sa považujú strelné zbrane, ktoré skúšobná strelba viditeľne poškodí, a strelné zbrane, ktoré majú niektorú z týchto väd:

a) zlyhanie odpaľovania,

b) nežiaduci výstrel pri nabíjaní zbrane,

c) nežiaduci výstrel viacerých nábojov naraz,

d) ťažké vytiahnutie nábojnice z nábojovej komory,

e) prerazenie zápalky náboja vinou zbrane,

f) akákoľvek deformácia hlavne a nábojovej komory, ktorá by mohla znížiť bezpečnosť zbrane,

g) akékoľvek roztiahnutie hlavne vrátane vlnovitého roztiahnutia v najslabších miestach hlavne,

h) porušené spojenie hákov a líšt,

i) zväčšenie uzamykacej vôle nad dovolenú hranicu,

j) poškodenie alebo deformácia dôležitých častí záveru alebo dnovej skrutky,

k) trhliny zvonka aj znútra hlavne a nábojovej komory a na dôležitých častiach záveru,

l) trhliny zvonka hlavne a dnovej skrutky pri zbraniach nabíjaných ústím hlavne,

m) zrejmalá porucha vo funkcii zbrane alebo nespoľahlivá funkcia zbrane,

n) oddelenie niektorej časti zapaľovacieho mechanizmu pri zbraniach nabíjaných ústím hlavne.

Neopraviteľné vady strelných zbraní

Neopraviteľné vady sú:

a) prasknuté a v nebezpečných miestach zvarané hlavne a závery,

b) hlavne s porézными miestami a neucelenými plochami a hlavne celkovo alebo miestne zoslabené,

c) hlavne deformované s výnimkou drobných deformácií povolených na základe požiadaviek a podmienok skúšok,

d) guľové hlavne s príliš zväčšeným alebo tesným vývrtom,

e) neprípustné úpravy podľa tejto prílohy,

f) iné závažné vady, pri ktorých v záujme bezpečnosti autorizovaná osoba rozhodne, že sa nemôžu

odstrániť opravou.

Opravy, ktoré môžu mať vplyv na bezpečnosť strelných zbraní, a neprípustné úpravy

1. Opravami, ktoré môžu mať vplyv na bezpečnosť strelných zbraní, sú:

- a) výmena namáhanej časti, pri ktorej sa vykonalo prispôbenie,
- b) oprava, pri ktorej došlo k zmene rozmerov dôležitých z hľadiska bezpečnosti strelnej zbrane,
- c) oprava, ktorá môže vyvolať zníženie odolnosti strelnej zbrane proti namáhaniu tlakom pri výstrele (mechanické úpravy, zváranie, spájkovanie, kovanie a pod.).

2. Neprípustnými úpravami strelných zbraní sú:

- a) vyhotovenie vložkovej nábojovej komory brokovej hlavne,
- b) zhotovenie nesamonosných vložiek nábojovej komory guľovej hlavne alebo nesamonosných vložných hlavní,
- c) prestavby, pri ktorých

1. nový kaliber strelnej zbrane namáha záver väčšou spätnou silou ako pôvodný kaliber, pričom v jeho pevnosti nie je dostatočná rezerva overená autorizovanou osobou,

2. nový kaliber strelnej zbrane namáha hlavň vyšším tlakom ako pôvodný kaliber, pričom v jej pevnosti nie je dostatočná rezerva overená autorizovanou osobou,





3. vývrt hlavne nezodpovedá svojimi rozmermi novému kalibru nábojovej komory.

Príloha č. 2
k nariadeniu vlády č. 397/1999 Z. z.









OVEROVACIE ZNAČKY STRELNÝCH ZBRANÍ A STRELIVA





1. SLOVENSKÁ REPUBLIKA

- | | | |
|-----|---|--|
| 1.1 |  | Kusové overenie signálnych, poplašných a narkotizačných zbraní a ostatných expanzných prístrojov |
| 1.2 |  | Kusové overenie všetkých druhov zbraní nabíjaných zozadu, určených na použitie streliva s bezdymovým prachom |
| 1.3 |  | Kusové overenie zbraní určených na použitie čierneho prachu, nabíjaných spredu |
| 1.4 |  | Kusové overenie brokovníc - vyššia skúška |
| 1.5 |  | Homologizácia zbraní a expanzných prístrojov |
| 1.6 |  | Kontrola streliva |

- 1.7  Kontrola streliviny
- 1.8  Kusové overenie brokovnic - oceľové broky
- 1.9  Identifikačná značka Úradnej skúšobne strelných zbraní a streliva SKTC-112 Lieskovec
- 1.10  Nové kusové overenie všetkých druhov zbraní nabíjaných zozadu, určených na použitie streliva s bezdymovým prachom




2. ČESKÁ REPUBLIKA

- 2.1  Kusové overenie signálnych, metných, narkotizačných zbraní a expanzných zbraní a prístrojov
- 2.2  Typová kontrola streliva do plynových zbraní
- 2.3  Kusové overenie strelných zbraní určených výhradne na použitie čierneho prachu
- 2.4  Kusové overenie strelných zbraní nabíjaných zozadu, s hladkým vývrtom, na použitie bezdymového prachu
- 2.5  Kusové overenie brokovníc - vyššia skúška
- 2.6  Kusové overenie brokovníc - oceľové broky
- 2.7  Identifikačná značka Českej skúšobne strelných zbraní a streliva v Prahe
- 2.8  Nové kusové overenie všetkých typov strelných zbraní






- 2.9  Kusové overenie strelných zbraní nabíjaných zozadu, s drážkovaným vývrtom, na použitie bezdymového prachu
- 2.10  Homologizácia expanzných zbraní a expanzných prístrojov
- 2.11  Typová kontrola streliva
- 2.12  Typová kontrola streliviny

3. RAKÚSKA REPUBLIKA

Viedeň Ferlach

- 3.1   Provizórna skúška hlavni
- 3.2   Definitívna povinná skúška čiernym prachom
Všetky strelné zbrane
- 3.3   Definitívna povinná skúška ostrým prachom pri všetkých strelných zbraniach
určených na strelbu nábojmi s bezdymovým prachom
- 3.4  Dobrovoľná vyššia skúška loveckých zbraní s hladkým vývrtom
- 3.5  Kontrola streliva
- 3.6  Skúška určitých strelných zbraní a ručných prístrojov s výbušnou náplňou
- 3.7  Kusové overenie brokovnic – ocelové broky

4. SPOLKOVÁ REPUBLIKA NEMECKO

- 4.1  Definitívna skúška čiernym prachom
- 4.2  Definitívna skúška bezdymovým prachom
- 4.3  Vyššia skúška bezdymovým prachom
- 4.4  Skúška zbraní slúžiacich na výmet inej látky než pevnej strely
- 4.5  Nová (opakovaná) skúška

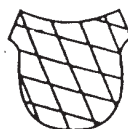
4.6 Značky rozlišujúce rôzne skúšobne



Ulm Berlin Kiel



Hannover



Mníchov



Mellrichstadt



Kolin/R.



Suhl

4.7 Kontrola streliva



Ulm



Hannover



Kiel



Mníchov



Mellrichstadt



Kolín/R.



Suhl

4.8



Skúška určitých strelných zbraní a ručných prístrojov s výbušnou náplňou


4.9




Kusové overenie brokovníc – ocelové broky


5. BELGICKÉ KRÁLOVSTVO

Pušky predovky s hladkým vývrtom - povinná skúška


5.1  Obyčajná skúška - hlaveň
- dnová skrútka

5.2  Vyššia skúška - hlaveň
- dnová skrútka


Pušky nabíjané zozadu s hladkým vývrtom


5.3  Provizórna dobrovoľná skúška hlavne


5.4  Povinná skúška obyčajná - hlaveň, záver













5.5  Povinná skúška vyššia - hlaveň, záver

Terčovnice

5.6  Skúška čiernym prachom - hlaveň
- záver

5.7  Skúška bezdymovým prachom - hlaveň, záver

5.8  Strelné zbrane s drážkovaným vývrtom - povinná skúška - hlaveň, záver

	Revolvery		
5.9		Skúška čiernym prachom - hlaveň, telo	
5.10		- valec	
5.11		Skúška bezdymovým prachom - hlaveň, telo, valec	
	Automatické pištole		
5.12		Skúška bezdymovým prachom - hlaveň, skúšané súčasti	
	Pištole na náboje „Flobert“ alebo revolverové náboje		
5.13		Skúška čiernym prachom - hlaveň	
5.14		- skúšané súčasti	
5.15		Skúška bezdymovým prachom - hlaveň, skúšané súčasti	
	Zahraničné zbrane		
5.16		Obyčajná skúška - hlaveň, skúšané súčasti	
5.17		Vyššia skúška - hlaveň, skúšané súčasti	
	Vojenské zbrane		
5.18		- hlavne	
5.19		- skúšané súčasti	
8.10		Kusové overenie brokovníc - oceľové broky	

Tvrde kalené súčasti môžu byť označené

5.20

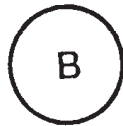


5.21



Kontrola streliva

5.22



A..

Skúška určitých strelných zbraní a ručných prístrojov s výbušnou náplňou

5.23














Identifikačná značka skúšobne

5.24









Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

6. ŠPANIELSKÉ KRÁĽOVSTVO

- 6.1  Identifikačná značka skúšobne v Eibar vyrazená na všetkých strelných zbraniach
- 6.2  Skúška predoviek (čierny prach)
- 6.3  Dobrovoľná skúška čiernym prachom hlavni nabíjaných zozadu
- 6.4  Povinná skúška bezdymovým prachom strelných zbraní s hladkým vývrtom nabíjaných zozadu
- 6.5  Dodatočná skúška bezdymovým prachom strelných zbraní s hladkým vývrtom nabíjaných zozadu
- 6.6  Skúška pištoľí a terčovnic (s bežne používaným prachom)
- 6.7  Povinná skúška strelných zbraní s drážkovaným vývrtom
- 6.8  Skúška zahraničných zbraní, na ktorých nie sú vyrazené skúšobné značky uznávané C. I. P.
- 6.9  Kontrola streliva
- 6.10  Skúška určitých ručných strelných zbraní a prístrojov s výbušnou náplňou
- 6.11  Kusové overenie brokovnic - ocelové broky






7. TALIANSKA REPUBLIKA

- 7.1  Identifikačná značka skúšobne v Gardone V. T. vyrazená na všetkých strelných zbraniach
- 7.2  Definitívna skúška čiernym prachom
- 7.3  Definitívna skúška bezdymovým prachom
- 7.4  Vyššia dobrovoľná skúška bezdymovým prachom
- 7.5  Kontrola streliva
- 7.6  Kusové overenie brokovníc - oceľové broky










8. VELKÁ BRITÁNIA

	Londýn	Birmingham	
8.1			Provizórna skúška hlavne
8.2		na mechanizme	
8.3			Definitívna skúška strelných zbraní určených na použitie bezdymového prachu
8.4		na hlavni	
8.5			Definitívna skúška strelných zbraní určených len na použitie čierneho prachu
8.6			Špeciálna zvýšená skúška
8.7			Opakovaná skúška
8.8			Kontrola streliva
8.9			Skúška určitých strelných zbraní a prístrojov s výbušnou náplňou
8.10			Kusové overenie brokovnic - oceľové broky





9. FÍNSKA REPUBLIKA

- 9.1  Kontrolná značka pre strelivo určené na trh
- 9.2  Obyčajná skúška
- 9.3  Skúška čiernym prachom
- 9.4  Vyššia skúška
- 9.5  Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

10. MAĎARSKÁ REPUBLIKA





- | | | |
|------|---|--|
| 10.1 |  | Dobrovoľná provizórna skúška |
| 10.2 |  | Definitívna skúška strelnej zbrane bez úpravy alebo v dodanom stave |
| 10.3 |  | Nová (opakovaná) skúška |
| 10.4 |  | Vyššia skúška |
| 10.5 |  | Kontrola streliva |
| 10.6 |  | Skúška signálnych prístrojov
Skúška poplašných, startovacích a plynových zbraní
Skúška plynoviek a zbraní na stlačený vzduch, pri ktorých sa používa slepé strelivo alebo strelivo, ktorého energia strely je menšia ako 7,5 J |
| 10.7 |  | Skúška niektorých ručných strelných zbraní a prístrojov s výbušnou náplňou |
| 10.8 |  | Definitívna skúška čiernym prachom |
| 10.9 |  | Kusové overenie brokovníc - oceľové broky |

11. FRANCÚZSKA REPUBLIKA

- | | | |
|-------|---|---|
| 11.1 |  | Dohotovené zmontované hlavne - obyčajná skúška |
| 11.2 |  | Dohotovené zmontované hlavne - dvojnásobná skúška |
| 11.3 |  | Dohotovené zmontované hlavne - trojnásobná skúška |
| 11.4 |  | Prístroje vyrobené na princípe zbraní; skúška výberovej vzorky |
| 11.5 |  | Dohotovené strelné zbrane - obyčajná skúška čiernym prachom |
| 11.6 |  | Doplnková skúšobná značka na označenie strelných zbraní skúšaných v dodanom stave |
| 11.7 |  | Dohotovené strelné zbrane - obyčajná skúška bezdymovým prachom |
| 11.8 |  | Dohotovené strelné zbrane - vyššia skúška bezdymovým prachom |
| 11.9 |  | Skúška dlhých strelných zbraní s drážkovaným vývrtom |
| 11.10 |  | Nová (opakovaná) skúška dlhých strelných zbraní s drážkovaným vývrtom |
| 11.11 |  | Dohotovené strelné zbrane - nová (opakovaná) skúška čiernym prachom |

- 11.12  Kontrola streliva
- 11.13  Obyčajná nová (opakovaná) skúška bezdymovým prachom
- 11.14  Vyššia nová (opakovaná) skúška bezdymovým prachom
- 11.15  Skúška krátkych strelných zbraní
- 11.16  Nová (opakovaná) skúška krátkych strelných zbraní
- 11.17  Označenie odmietnutých (vyradených) strelných zbraní
- 11.18  Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

12. RUSKÁ FEDERÁCIA

- 12.1  Skúšky zbraní a kontrola streliva; skúšobňa Iževsk
- 12.2  Skúšky zbraní a kontrola streliva; skúšobňa Klimovsk
- 12.3  Skúšky zbraní a kontrola streliva; skúšobňa Krasnozavodsk
- 12.4  Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

13. REPUBLIKA CHILE

13.1



Skúška strelných zbraní
Skúška ručných prístrojov s výbušnou náplňou

13.2



Kontrola streliva

13.3



Kusové overenie brokovníc - oceľové broky

- 1) § 17 zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 246/1993 Z. z. o zbraniach a streľive v znení neskorších predpisov.
- 2) Vyhláška ministerstva zahraničných vecí č. 70/1975 Zb. o Dohovore o vzájomnom uznávaní skúšobných značiek ručných palných zbraní C. I. P (Commission Internationale Permanente – Stála medzinárodná komisia pre skúšky ručných palných zbraní).

