ZBIERKA ZÁKONOV
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Ročník 2003

Vyhlásené: 11. 12. 2003 Vyhlásená verzia v Zbierke zákonov Slovenskej republiky

Obsah tohto dokumentu má informatívny charakter.

516

VYHLÁŠKA

Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky

z 26. novembra 2003

o technickom postupe pri znehodnocovaní, ničení a výrobe rezov strelnej zbrane a streliva a spôsobe ich označovania

Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky podľa § 35 ods. 5 zákona č. 190/2003 Z. z. o strelných zbraniach a strelive a o zmene a doplnení niektorých zákonov ustanovuje:

§ 1

Táto vyhláška upravuje technický postup pri znehodnocovaní, ničení a výrobe rezov strelnej zbrane (ďalej len „zbraň“) alebo streliva a spôsob označovania znehodnotenej zbrane alebo zbrane, na ktorej bol vyrobený rez.

§ 2
Technický postup pri znehodnocovaní zbrane

(1) Znehodnotenie zbrane sa vykonáva

a) vložením oceľového kolíka do nábojovej komory zbrane a jeho zvarením po celom obvode s nábojovou komorou; dĺžka kolíka sa musí rovnať najmenej polovici dĺžky nábojovej komory,

b) odstránením úderníka a zápalníka; zápalníkový otvor musí byť zavarený,

c) pri revolveroch tak, že do každej nábojovej komory revolverového valca sa vloží oceľový kolík, ktorého dĺžka sa musí rovnať najmenej polovici dĺžky nábojovej komory; každý kolík musí byť pevne spojený s nábojovou komorou zvarením po celom obvode; do zadnej časti hlavne sa vloží oceľový kolík s dĺžkou 20 mm; kolík musí byť zvarený po celom obvode s hlavňou,

d) vyvŕtaním otvoru do hlavne kolmo cez jej jednu stenu v mieste priechodu medzi nábojovou komorou a vodiacou časťou vývrtu; priemer otvoru sa musí rovnať 0,8 až 0,9 priemeru vývrtu,

e) vyhotovením spojenia iným nerozoberateľným spojom, napríklad narezaním závitu pre závitovú zátku a jej zaskrutkovaním a zakolíkovaním, ak z technických dôvodov nemožno zhotoviť zvarový spoj.

(2) Znehodnotenie zbrane neobvyklej konštrukcie možno vykonať až po určení technického postupu znehodnotenia autorizovanou osobou.[1])

(3) Znehodnotenie je potrebné vykonať tak, aby výrazne neutrpel celkový vzhľad zbrane.

§ 3
Technický postup pri znehodnocovaní streliva

(1) Znehodnotenie streliva sa vykonáva

a) oddelením strely od nábojnice,

b) odstránením prachovej náplne z nábojnice,

c) odpálením alebo vylisovaním zápalky zo zápalkového lôžka nábojnice, pričom vylisovanú zápalku možno nahradiť nefunkčnou maketou,

d) vyvŕtaním otvoru cez jednu stenu nábojnice; priemer otvoru sa musí rovnať najmenej 1/3 kalibru náboja,

e) zničením pyroelementov, ak ich strela obsahuje; strelu možno nahradiť rozmerovo zhodnou maketou; strely neobsahujúce pyroelementy sa môžu použiť na opätovné zostavenie nábojov.

(2) Ak pri delaborácii nastane deformácia nábojnice, tá sa musí pred kompletizáciou dať do pôvodného tvaru.

(3) Znehodnotenie osobitného streliva možno vykonať až po určení technického postupu znehodnotenia autorizovanou osobou.[1])

(4) Zničenie prachovej náplne, pyrotechnických zložíalebo ostatných častí náboja obsahujúcich pyroelementy sa musí vykonať podľa všeobecne záväzného právneho predpisu.[2])

§ 4
Ničenie zbrane a streliva

(1) Ničenie zbrane sa vykonáva

a) deštrukciou v lise,

b) deštrukciou v buchare,

c) deštrukciou v drviacej veži alebo

d) roztavením v peci.

(2) Ničenie streliva sa musí vykonať podľa všeobecne záväzného právneho predpisu.[2])

§ 5
Technický postup pri výrobe rezov zbraní a streliva

(1) Rez zbrane sa vykonáva tak, že

a) hlaveň musí byť odfrézovaná, odfrézovanie musí odkrývať priestor najmenej 2/3 dĺžky nábojnice, priestor celej strely a najmenej 15 mm vodiacej časti vývrtu; šírka odfrézovanej drážky sa musí rovnať priemeru vývrtu zväčšeného najmenej o 3 mm,

b) rám, prípadne telo a lôžko zbrane (baskula) sa odfrézujú najmenej na troch miestach, pričom musí byť zrejmá funkcia jednotlivých mechanizmov. Vzájomná pohyblivosť týchto mechanizmov a ich rozoberateľnosť sú prípustné,

c) na zbrani so záverom sa záver a jeho puzdro odfrézujú; záver v rozmeroch zhodných s odfrézovaním hlavne; puzdro záveru musí mať tieto rozmery zväčšené najmenej o 10 mm a jeho odfrézovanie musí zasahovať najmenej do 2/3 obvodu vedenia zápalníka,

d) zápalník musí byť skrátený najmenej o 4 mm; ak túto operáciu nemožno vykonať, tak zápalníkový otvor musí byť zavarený a úderník (zápalník) odstránený,

e) na zbrani sa zásobník alebo schránka takisto odfrézujú tak, aby pri použití makiet streliva alebo znehodnoteného streliva bolo zabezpečené ich uloženie a vedenie,

f) pri revolveri sa odfrézuje najmenej polovica nábojových komôr do 2/3 ich dĺžky smerom k ústiu nábojového valca; šírka odfrézovanej drážky musí sa rovnať priemeru nábojovej komory zväčšenému najmenej o 2 mm; nábojová komora, na ktorej sa nevyhotovuje rez, zaslepí sa podľa § 2 ods. 1 písm. c). Hlaveň pri revolveri sa odfrézuje na pravej časti tak, že začiatok odfrézovanej drážky je umiestnený 10 mm od zadnej časti hlavne; šírka odfrézovanej drážky sa musí rovnať priemeru hlavne a dĺžka musí dosahovať najmenej 40 mm.

(2) Zásahy uvedené v odseku 1 musia zabezpečiť, aby pri pokuse o výstrel strela neopustila hlaveň.

(3) Rez zbrane neobvyklej konštrukcie možno vykonať až po určení technického postupu výroby autorizovanou osobou.[1])

(4) Postup pri výrobe rezu streliva:

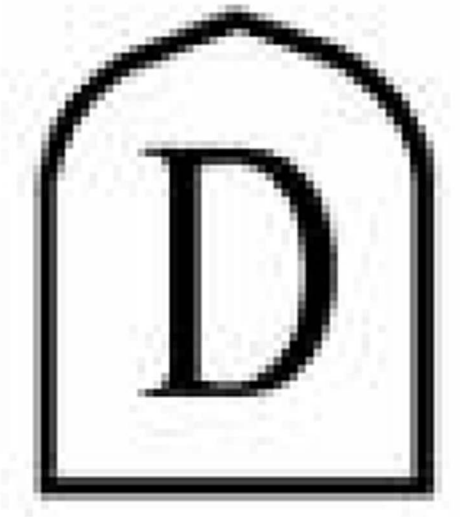
a) prachová náplň musí byť odstránená; zápalka musí byť odpálená alebo vylisovaná; strela obsahujúca pyroelementy musí byť odstránená,

b) odfrézovaním sa odkryjú požadované miesta, šírka odfrézovania pri nábojnici musí dosahovať najmenej 1/3 kalibru náboja,

c) prachová náplň, zápalka a strela obsahujúca pyroelementy sa môžu nahradiť inertným materiálom.

§ 6
Označovanie znehodnotenej zbrane alebo zbrane, na ktorej bol vyrobený rez

Označenie znehodnotenej zbrane alebo zbrane, na ktorej bol vyrobený rez kontrolnou znehodnocovacou značkou, musí byť vykonané trvalým a viditeľným spôsobom. Kontrolnou znehodnocovacou značkou sa označujú všetky hlavné časti znehodnotenej zbrane – hlaveň, rám (telo, baskula) a záver (puzdro záveru). Na reze zbrane stačí označenie jednej hlavnej časti kontrolnou znehodnocovacou značkou:



§ 7
Zrušovacie ustanovenie

Zrušuje sa:

Vyhláška Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 380/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o zbraniach a strelive.

§ 8

Táto vyhláška nadobúda účinnosť 1. januára 2004.

Dušan Podhorský v. r.

1) § 11 zákona č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

2) § 15 vyhlášky Ministerstva hospodárstva Slovenskej republiky č. 78/1993 Z. z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri výrobe a spracúvaní výbušnín.

Vydavateľ Zbierky zákonov Slovenskej republiky, správca obsahu a prevádzkovateľ právneho a informačného portálu Slov-Lex dostupného na webovom sídle www.slov-lex.sk je
Ministerstvo spravodlivosti Slovenskej republiky, Župné námestie 13, 813 11 Bratislava,
tel.: 02 888 91 137, fax: 02/52442853, e-mail: helpdesk@slov-lex.sk.