

Příloha č.2

**ZÁSADY PRO VYPRACOVÁNÍ, SCHVALOVÁNÍ A KONTROLU PROVOZNÍ DOKUMENTACE
PRO PRÁCE S VÝBUŠNINAMI**

Čl. 1

Úvodní ustanovení

Pro práce s výbušninami musí být vypracována následující provozní dokumentace

- a) pro výrobu a zpracování výbušnin musí být vypracován technologický postup a pracovní instrukce,
- b) pro výrobu vzorků a prototypů v laboratořích a prototypových dílnách a pro náběh nových výrob musí být vypracována provozní směrnice.

Čl. 2

Technologické postupy

Podle charakteru výroby se vypracovávají tyto technologické postupy

- a) technologický postup chemické výroby (reglement) včetně postupu pro zpracování chemických surovin,
- b) technologický postup pro plnění a sestavu výrobků obsahujících výbušniny (technologický postup pro laboraci),
- c) technologický postup pro přípravu a provádění laboračních a funkčních zkoušek sériově vyráběných výrobků ve zkušebnách a střelnicích a postupy pro ničení,
- d) technologický postup pro ničení a zneškodňování výbušnin.

Čl. 3

Zásady pro vypracování technologických postupů

1. Technologický postup chemické výroby (reglement) musí obsahovat

- a) titulní list s uvedením názvu výrobku, se seznamem schválených změn, kdo jej vypracoval, kdo schválil, datum a podpisy schvalujících,
- b) charakteristiku hotového výrobku (název výrobku, vnější vzhled výrobku, složení, fyzikálně-chemické konstanty, seznam povinných zkoušek, číslo ČSN nebo podnikové normy /technických podmínek/), základní údaje o použití výrobku a jeho balení pro skladování a dopravu,
- c) seznam materiálů, surovin, polotovarů a pomocných látek potřebných pro výrobu s uvedením základních kvalitativních znaků,
- d) základní schéma technologického postupu výroby, které musí podávat představu o sledu výrobního procesu a pohybu materiálů. Obsahuje stručný charakterizující popis jednotlivých výrobních stupňů,
- e) popis jednotlivých stupňů výrobního procesu, charakterizující technologii a pracovní operace s uvedením norem technologického režimu výroby, obložením výbušninami pro jednotlivé objekty a pracoviště, normy technologického režimu a principy měření a regulace,
- f) přehled výrobního zařízení včetně pomůcek, náradí a předepsaných osobních ochranných pomůcek,
- g) přehled norem technologického režimu uvedený buď ve formě tabulky (např. časový sled a trvání jednotlivých operací, násady, teploty, tlaky, dávky) nebo průběžně v popisu jednotlivých pracovních instrukcí (návodů) pro jednotlivé operace,

- h) spotřební kapacitní normy a normy obsluhy s uvedením spotřeby surovin, materiálů a energií,
- i) kontrolu výroby. Musí být popsán způsob kontroly výroby jednak měřicími přístroji, jednak zkušebními metodami včetně udání kvalitativních znaků, které mají být dodržovány při stanoveném technologickém režimu, případně jsou uvedeny odkazy na příslušné normy nebo technické podmínky,
- j) seznam pracovních instrukcí (návodů) a seznam schválených změn.

2. Technologický postup pro laboraci musí obsahovat

- a) titulní list s uvedením názvu výrobku, se seznamem schválených změn, názvu součástky, čísla výkresů součástky (celku), kdo jej vypracoval a kdo schválil, datum a podpisy schvalujících,
- b) seznam součástek potřebných pro laboraci s uvedením názvu součástky, čísla výkresu a počtu pro jeden výrobek,
- c) konkrétní bezpečnostní předpisy pro daný charakter práce a bezpečnostní normy pro výrobu za směnu, případně odkazy na operační ceníky a bezpečnostní normy, pokud jsou vydány samostatně,
- d) seznam surovin s uvedením norem nebo technických podmínek, kterým musí odpovídat,
- e) přehled potřebného nářadí a pomůcek pro uvedenou výrobu,
- f) základní směrnice pro meziobjektovou dopravu s udáním způsobu dopravy, odebíráním ze skladu, skladování v příručních skladech apod., pokud tyto údaje nejsou obsaženy v obecných podnikových směrnících pro práci s výbušninami,
- g) základní technologický náčrt (technologický projekt) rozmístění výrobních operací provedený v půdorysných schématech budov. Pro jednotlivé výrobní objekty musí být uváděny tyto charakteristiky:
 - povolené obložení výbušninami pro celý objekt,
 - maximální obložení jednotlivých místností výbušninami,
 - rozmístění jednotlivých operací technologického postupu s udáním čísla operací,
 - vyznačení technologického toku jednotlivých částí (materiálu, komponentů) finálního výrobku,
 - vyznačení pracovního toku,
 - druhy prostředí s nebezpečím výbuchu výbušnin, resp. plynů a par v jednotlivých místnostech,
- h) seznam pracovních instrukcí (návodů) pro jednotlivé dílčí operace a seznam schválených změn.

3. Technologický postup pro přípravu a provádění laboračních a funkčních zkoušek sériově vyráběných výrobků na zkušebnách a střelnicích a postup delaborace má shodný obsah s technologickým postupem pro laboraci.

4. Technologický postup pro ničení a zneškodňování musí obsahovat zejména

- a) rozhodnutí o způsobu ničení (chemicky, spalováním, výbuchem) včetně zákazu nepřipustných způsobů ničení,
- b) druh používaného zařízení,
- c) způsob přípravy materiálu pro ničení,
- d) bezpečnostně technická omezení
 - nejvyšší hmotnost,
 - největší tloušťku a šířku vrstvy,
 - největší počet najednou ničených kusů,
- e) způsob iniciace nebo zážehu a k tomu potřebné prostředky,
- f) způsob ochrany prostoru pro ničení, signalizace a zamezení vstupu nepovolaných osob,
- g) opatření pro ochranu pracovníků a okolí,
- h) postup při odstraňování selhávek a při mimořádných událostech,
- i) zneškodňování munice delaborací je účelné provádět v těch případech, kdy lze získat využitelný kovový odpad nebo výbušniny a kdy lze zajistit bezpečnost a hospodárnost delaboračních prací, případně i tehdy, kdy částečná delaborace usnadní ničení větších množství muničních výrobků. Pro tento způsob likvidace musí být vypracovány delaborační technologické postupy.

Čl. 4

Zásady pro vypracování pracovní instrukce (návodky)

- Pracovní instrukce (návodka) musí obsahovat
- a) podrobný popis způsobu práce a obsluhy zařízení,
 - b) maximální povolené množství výbušnin na pracovišti,
 - c) seznam předepsaných osobních ochranných pomůcek,
 - d) princip kontroly uvedené operace, kdo kontrolu provádí a jak často,
 - e) seznam nářadí a pomůcek pro danou výrobní operaci,
 - f) bezpečnostní výkonové normy a bezpečnostní hygienická opatření pro výrobní operaci, pokud nejsou vydány samostatně.

Čl. 5

Zásady pro vypracování provozní směrnice

1. Provozní směrnice (návrh technologického postupu) je prozatímní provozní dokumentací pro náběh nových výrob, výrobu ověřovacích sérií, ověřování změn technologických postupů a pro výrobu vzorků a prototypů v laboratořích a prototypových dílnách a musí obsahovat zejména popis předpokládaného průběhu technologie s vyznačením mezí, ve kterých budou jednotlivé parametry ověřovány.

2. Provozní směrnice se sestavuje podle stejných zásad, jako technologický postup s příslušným omezením rozsahu jednotlivých částí.

3. V případě, že provozní směrnice slouží pro ověřování změny technologického postupu, je zpracována pouze pro tu část technologického postupu, jehož se týká prováděná změna, přičemž navazuje na platný technologický postup.

4. Provozní směrnice musí být doplněna podrobnými bezpečnostními opatřeními a předpisy zejména při náběhu nových výrob.

Čl. 6

Schvalování technologických postupů

1. Technologické postupy schvaluje odpovědný zástupce organizace na základě doporučení odborných útvarů, případně podnikové výbušninářské komise.

2. Pro zpracování a předkládání technologických postupů ke schválení musí být zpracován závazný postup.

Čl. 7

Změny technologických postupů

1. Pro ověřování návrhů změny technologického postupu v provozních podmínkách musí být předem zpracována a schválena provozní směrnice nebo návrh na provedení změny. K tomuto návrhu provozní směrnice se vyjadřují odborné útvary, případně podniková výbušninářská komise. Na základě ověřeného návrhu změny vystaví odpovědný zástupce organizace příkaz ke změně, který se promítne do příslušného technologického postupu.

2. V případě, že provedení změny technologického postupu má za následek změnu technické dokumentace, smí být změna technologického postupu zavedena do sériové výroby až po schválení změny technické dokumentace.

Čl. 8

Kontrola technologických postupů

1. Odpovědný zástupce organizace musí zajistit pravidelnou a účinnou kontrolu dodržování schválených technologických postupů. O kontrolách musí být sepsán zápis. Zjištěné závady musí být odstraněny ve stanoveném termínu.

2. Dále je odpovědný zástupce organizace povinen zajišťovat prověrky technické úrovně a úplnosti technologických postupů tak, aby technologické postupy, které již neodpovídají zavedené technologii, byly přepracovány nejpozději do tří měsíců od provedení prověrky za předpokladu, že budou odpovědným zástupcem organizace stanovena taková náhradní opatření, která zajistí bezpečnost práce a provozu.

3. U nových výrob musí být kontrolováno dodržování návrhu technologického postupu a nejpozději do tří měsíců po ukončení náběhu výroby musí být přepracován a schválen technologický postup.

Čl. 9

Provozní směrnice

Při schvalování, změnách a kontrole provozní směrnice se postupuje obdobně podle článků 6 až 8 této přílohy.