

PRÍLOHA I

ÚVODNÉ POZNÁMKY K ZOZNAMU V PRÍLOHE II

Poznámka 1

Zoznam ustanovuje pre každý výrobok podmienky, ktoré sa musia splniť, aby sa tento výrobok mohol považovať za dostatočne opracovaný alebo spracovaný podľa článku 6 protokolu.

Poznámka 2

- 2.1 Prvé dva stĺpce zoznamu opisujú získaný výrobok. Prvý stĺpec obsahuje číslo alebo kapitolu používanú v HS a druhý stĺpec obsahuje opis tovaru používaný v systéme na dané číslo alebo kapitolu. Pre každý zápis v prvých dvoch stĺpcoch je v stĺpci 3 alebo 4 určené pravidlo. Ak v niektorých prípadoch zápisu v prvom stĺpci predchádza „ex“, znamená to, že pravidlo uvedené v stĺpci 3 alebo 4 sa aplikuje len na tú časť danej položky, ktorá je opísaná v stĺpci 2.
- 2.2 Ak je niekoľko čísel zoskupených v stĺpci 1 alebo ak je v ňom dané číslo kapitoly, a preto je opis výrobkov v stĺpci 2 všeobecný, príslušné pravidlá v stĺpci 3 alebo 4 sa uplatnia na všetky výrobky, ktoré sú podľa HS zatriedené do rozličných čísel príslušnej kapitoly alebo do akýchkoľvek čísel spolu uvedených v stĺpci 1.
- 2.3 Ak sú v zozname uplatňované rozdielne pravidlá uplatniteľné na rozdielne výrobky v rámci jedného čísla, každý odsek označuje časť čísla, na ktorú sa aplikuje pravidlo v stĺpci 3 alebo 4.
- 2.4 Ak je na položku uvedené pravidlo aj v stĺpcoch 3 aj 4, vývozca sa môže rozhodnúť pre jednu z alternatív a aplikovať buď pravidlo uvedené v stĺpci 3, alebo pravidlo uvedené v stĺpci 4. Ak v stĺpci 4 nie je uvedené žiadne pravidlo, musí sa aplikovať pravidlo uvedené v stĺpci 3.

Poznámka 3

- 3.1 Ustanovenia článku 6 protokolu, ktoré sa týkajú výrobkov, ktoré získali štatút pôvodných výrobkov a sú použité na výrobu iného výrobku, sa uplatnia bez ohľadu na to, či tento štatút získali výrobky v závode, kde sa použijú, alebo v inom závode v stranách.

Príklad:

Motor čísla 8407, pre ktorý pravidlo ustanovuje, že hodnota nepôvodných materiálov použitých na výrobu nesmie presiahnuť 40 % ceny zo závodu, je vyrobený z „inej legovanej ocele nahrubo tvárnenej kovaním“ čísla ex 7224. Ak sa toto kovanie vykonalo v strane na nepôvodnom ingote, tento výkovok získal štatút pôvodného na základe pravidla pre číslo ex 7224 zo zoznamu. Výkovok potom možno pri výpočte hodnoty pre motor považovať za pôvodný bez ohľadu na to, či bol vyrobený v tom istom závode alebo v inom závode strany. Hodnota nepôvodného ingotu sa tak pri započítavaní hodnoty použitých nepôvodných materiálov neberie do úvahy.

- 3.2 Pravidlo v zozname predstavuje minimálnu požiadavku opracovania alebo spracovania a väčšie opracovanie alebo spracovanie tiež udeľuje štatút pôvodu; a naopak, menšie opracovanie alebo spracovanie nemôže udeliť štatút pôvodu. Inak povedané, ak pravidlo ustanovuje, že sa v určitom štádiu výroby môže použiť nepôvodný materiál, použitie takeého materiálu v nižšom štádiu výroby je povolené, ale vo vyššom štádiu už nie.
- 3.3 Ak pravidlo ustanovuje, že sa môžu použiť „materiály akéhokoľvek čísla“ bez dotknutia ustanovení poznámky 3.2., môžu sa použiť aj materiály patriace do toho istého čísla ako výrobok, ale s ohľadom na zvláštne obmedzenia, ktoré môžu byť v pravidle taktiež obsiahnuté. Výraz „výroba z materiálov akéhokoľvek čísla vrátane ostatných materiálov čísla...“ znamená, že sa môžu použiť len materiály patriace do toho istého čísla ako výrobok, ale ktoré majú v stĺpci 2 zoznamu iný opis než výrobok.
- 3.4 Ak pravidlo v zozname určuje, že výrobok môže byť vyrobený z viacerých materiálov, znamená to, že sa môže použiť akýkoľvek jeden materiál alebo viaceré z týchto materiálov. Nevyžaduje sa použitie všetkých materiálov.

Príklad:

Pravidlo pre tkaniny čísel 5208 až 5212 hovorí, že sa môžu použiť prírodné vlákna i chemické materiály okrem iných materiálov. To neznamená, že sa musia použiť obidva materiály; možno použiť buď jeden, alebo druhý, alebo obidva materiály.

- 3.5. Ak pravidlo v zozname určuje, že výrobok musí byť vyrobený z určitého materiálu, táto podmienka samozrejme nebráni použiť iné materiály, ktoré v dôsledku svojej prirodzenej povahy nemôžu tomuto pravidlu vyhovieť (pozri aj poznámku 6.2 vzťahujúcu sa na textilné materiály).

Príklad:

Pravidlo pre potravinové výrobky čísla 1904, ktoré výslovne vylučuje použitie obilnín a ich derivátov, nebráni použitiu minerálnych solí, chemických a ostatných prísad, ktoré nie sú výrobkami z obilnín.

Toto pravidlo sa však neaplikuje na výrobky, ktoré, hoci sa nemôžu vyrobiť z určitého materiálu špecifikovaného v zozname, môžu sa vyrobiť z materiálu tej istej povahy v nižšom štádiu výroby.

Príklad:

V prípade odevov kapitoly ex 62 vyrobených z netkaných materiálov, pre ktoré je povolené použitie len nepôvodnej priadze, nemožno vychádzať z netkanej textilie – aj keď netkané textilie sa nemôžu normálne vyrobiť z priadze. V takých prípadoch by východiskový materiál bol zo skoršieho štádia výroby ako priadza – t. j. vlákno.

3.6 Ak sa v pravidle zoznamu uvádzajú dve percentuálne obmedzenia pre maximálnu hodnotu použitých nepôvodných materiálov, potom sa tieto percentuálne obmedzenia nesmú sčítať. Z toho vyplýva, že maximálna hodnota použitých nepôvodných materiálov nesmie nikdy prekročiť najvyššie percentuálne obmedzenie. Podľa týchto ustanovení sa nesmú prekročiť ani percentuálne obmedzenia pre jednotlivé materiály, na ktoré sa vzťahujú.

Poznámka 4

- 4.1 Pojem „prírodné vlákna“ sa v zozname používa na označenie iných vlákien ako umelých a syntetických vlákien. Tento pojem sa vzťahuje len na fázy predchádzajúce spriadaniu vrátane odpadov, a ak nie je uvedené inak, zahŕňa vlákna mykané, česané alebo inak spracované pre pradiareň, ale nie spriadané.
- 4.2 Pojem „prírodné vlákna“ zahŕňa konský vlas čísla 0503, hodváb čísla 5002 a 5003, ako aj vlnené vlákna, jemné alebo hrubé zvieracie chlpy čísel 5101 až 5105, bavlnené vlákna čísel 5201 až 5203 a iné rastlinné vlákna čísel 5301 až 5305.
- 4.3 Pojmy „textilná vláknina“, „chemické materiály“ a „papierenské materiály“ sa v zozname používajú na opis materiálov nezaradených do kapitol 50 až 63, ktoré možno použiť na výrobu umelých, syntetických alebo papierových vlákien alebo priadzí.
- 4.4 Pojem „chemické strižné vlákno“ sa používa v zozname vo vzťahu ku káblu zo syntetického alebo z umelého hodvábu, k strižným vláknam alebo odpadom zo syntetických alebo umelých vlákien čísel 5501 až 5507.

Poznámka 5

- 5.1 Ak je pre daný výrobok v zozname odkaz na túto úvodnú poznámku, podmienky uvedené v stĺpci 3 sa nebudú aplikovať na žiadne základné textilné materiály použité na výrobu tohto výrobku, ktoré predstavujú spolu najviac 10 % hmotnosti všetkých použitých základných materiálov (pozri aj poznámky 5.3 a 5.4).
- 5.2 Tolerancia uvedená v poznámke 5.1 sa môže uplatniť iba pri zmesových výrobkoch, ktoré sú vyrobené z dvoch alebo z viacerých základných materiálov.

Základné textilné materiály:

- hodváb,
- vlna,
- hrubé zvieracie chlpy,
- jemné zvieracie chlpy,
- konský vlas,
- bavlna,
- papierenské materiály a papier,
- ľan,
- konope,
- juta a iné textilné lykové vlákna,
- sisal a iné textilné vlákna rodu *Agave*,
- kokosové, abakové, ramiové a ostatné rastlinné textilné vlákna,
- syntetické chemické nekonečné vlákna,
- umelé chemické nekonečné vlákna,
- syntetické chemické strižné vlákna z polypropylénu,
- syntetické chemické strižné vlákna z polyesteru,
- syntetické chemické strižné vlákna z polyamidu,
- syntetické chemické strižné vlákna z polyakrylonitrilu,
- syntetické chemické strižné vlákna z polyamidu,
- syntetické chemické strižné vlákna z polytetrafluóretylénu,
- syntetické chemické strižné vlákna z polyfenylénsulfidu,
- syntetické chemické strižné vlákna z polyvinylchloridu,
- ostatné syntetické chemické strižné vlákna,
- umelé chemické strižné vlákna z viskózy,
- ostatné umelé chemické strižné vlákna,
- priadza vyrobená z polyuretánu, segmentovaná pružnými prvkami polyéteru, tiež opradená,
- priadza vyrobená z polyuretánu, segmentovaná pružnými prvkami polyesteru, tiež opradená,
- výrobky čísla 5605 (priadze z kovu a metalizované priadze) pozostávajúce z jadra buď z tenkej hliníkovej fólie, alebo z plastového filmu, tiež potiahnutého alebo nepotiahnutého hliníkovým práškom, so šírkou nepresahujúcou 5 mm, jadro je priehľadným alebo farebným lepidlom vpleené medzi dve vrstvy plastového filmu,
- ostatné výrobky čísla 5605.

Príklad:

Priadza čísla 5205 vyrobená z bavlnených vlákien čísla 5203 a syntetických strižných vlákien čísla 5506 je zmesová priadza. Preto nepôvodné syntetické strižné vlákna, ktoré nespĺňajú pravidlá pôvodu (ktoré vyžadujú výrobu z chemických materiálov alebo z textilnej vlákny), sa môžu použiť do 10 % hmotnosti priadze.

Príklad:

Vlnená tkanina čísla 5112 vyrobená z vlnenej priadze čísla 5107 a z priadze zo syntetických strižných vlákien čísla 5509 je zmesová tkanina. Preto syntetická priadza, ktorá nespĺňa pravidlá pôvodu (ktoré vyžadujú výrobu z chemických materiálov alebo z textilnej vlákny), alebo vlnená priadza, ktorá nespĺňa pravidlá pôvodu (ktoré vyžadujú výrobu z prírodných vlákien nemykaných, nečesaných ani inak neupravených na spriadanie), alebo kombinácia týchto dvoch typov priadzí sa môže použiť za predpokladu, že ich celková hmotnosť nepresahuje 10 % hmotnosti tkaniny.

Príklad:

Všivaná textília čísla 5802 z bavlnenej priadze čísla 5205 a bavlnenej tkaniny čísla 5210 je zmesový výrobok len vtedy, ak bavlnená tkanina je sama zmesovou tkaninou a bola vyrobená z priadzí zaradených do dvoch rozdielnych čísel alebo ak použité bavlnené priadze sú zmesovými priadzami.

Príklad:

Ak uvedená všivaná textília bola vyrobená z bavlnenej priadze čísla 5205 a zo syntetickej tkaniny čísla 5407, potom je zrejme, že použité priadze sú dva samostatné textilné materiály, a preto je všivaná textília zmesový výrobok.

Príklad:

Všiváný koberec so slučkami z umelých priadzí, bavlnených priadzí a jutového podkladu je zmesový výrobok, pretože na jeho výrobu sa použili tri základné textilné materiály. Akýkoľvek nepôvodný materiál z vyššieho štádia spracovania, ako určuje pravidlo, sa môže použiť za predpokladu, že jeho celková hmotnosť nepresiahne 10 % hmotnosti textilných materiálov koberca. Preto sa jutový podklad a/alebo umelé priadze môžu doviesť v tomto štádiu výroby za predpokladu, že spĺňajú hmotnostnú požiadavku.

5.3 V prípade, že výrobky obsahujú „priadzu z polyuretánu segmentovanú pružnými prvkami polyéteru, tiež opradenú“, je tolerancia vzťahujúca sa na takúto priadzu 20 %.

5.4 V prípade, že sú výrobky zložené z „jadra buď z tenkej hliníkovej fólie, alebo z plastového filmu, tiež potiahnutého alebo nepotiahnutého hliníkovým práškom, so šírkou nepresahujúcou 5 mm, pričom jadro je vlepene medzi dvoma plastovými filmami“, je tolerancia vzťahujúca sa na toto jadro 30 %.

Poznámka 6

6.1 V prípade výrobkov, ktoré sú v zozname označené odkazom na túto úvodnú poznámku, textilné materiály okrem podšívok a medzipodšívok, ktoré nespĺňajú pravidlo uvedené v zozname v stĺpci 3 na výrobu predmetného konfekčného výrobku, sa môžu použiť za predpokladu, že sú zaradené do iného čísla, ako je číslo výrobku, a ich hodnota nepresahuje 8 % ceny výrobku zo závodu.

6.2 Bez ohľadu na poznámku 6.3 sa materiály nezaradené do kapitol 50 až 63 môžu voľne použiť na výrobu textilného tovaru aj vtedy, ak obsahujú textílie.

Príklad:

Ak pravidlo v zozname ustanovuje pre určitý textilný tovar, napr. nohavice, použitie priadze, nevylučuje to použitie kovových materiálov (napr. gombíkov), pretože gombíky nie sú zaradené v kapitolách 50 až 63. Preto nie je vylúčené ani použitie zipsov, i keď zipsy obvykle obsahujú textilné materiály.

6.3 Keď sa uplatňuje percentuálne pravidlo, hodnota materiálov, ktoré nie sú zaradené do kapitol 50 až 63, sa musí zohľadniť pri určení hodnoty zapracovaných nepôvodných materiálov.

Poznámka 7

7.1. Na účely čísel ex 2707, 2713 až 2715, ex 2901, ex 2902 a ex 3403 sa výrazom „špecifické postupy“ rozumejú:

- a) vákuová destilácia,
- b) redestilácia s úplným rozdelením na frakcie (pozri vysvetlivku 4b ku kapitole 27 kombinovanej nomenklatúry),
- c) štiepenie (krakovanie),
- d) úprava (reforming),
- e) extrakcia pomocou selektívnych rozpúšťadiel,
- f) proces využívajúci tieto operácie: spracovanie koncentrovanou kyselinou sírovou, oleom alebo sírnym anhydridom; neutralizácia alkalickými činidlami; odfarbovanie a čistenie prirodzene aktívnou zeminou, aktívanou zeminou, aktívaným drevným uhlím alebo bauxitom,
- g) polymerizácia,
- h) alkylácia,

- i) izomerizácia.
- 7.2 Na účely čísel 2710, 2711 a 2712 sa „špecifickými postupmi“ rozumejú:
- a) vákuová destilácia,
 - b) redestilácia s úplným rozdelením na frakcie (pozri vysvetlivku 4b ku kapitole 27 kombinovanej nomenklatúry),
 - c) štiepenie (krakovanie),
 - d) úprava (reforming),
 - e) extrakcia pomocou selektívnych rozpúšťadiel,
 - f) proces využívajúci operácie: spracovanie koncentrovanou kyselinou sírovou, oleom alebo sírnym anhydri- dom; neutralizácia alkalickými činidlami; odfarbovanie a čistenie aktívnou zeminou, aktivovanou zemi- nou, aktívnym uhlím alebo bauxitom,
 - g) polymerizácia,
 - h) alkylácia,
 - i,j) izomerizácia,
 - k) odsírovanie vodíkom iba vo vzťahu k ťažkým olejom čísla ex 2710, odsírovanie vodíkom vedúce k redukcii najmenej 85 % obsahu síry zo spracovávaného produktu (metóda ASTM D 1266-59 T),
 - l) odstraňovanie parafínov inou metódou ako filtrovaním iba vo vzťahu k výrobkom čísla 2710,
 - m) spracovanie pomocou vodíka iné ako pri odsírovaní, iba vo vzťahu k ťažkým olejom čísla ex 2710, pri tlaku nad 20 bar a teplote nad 250 °C s použitím katalyzátorov, kde vodík v chemickej reakcii predstavuje aktívne činidlo. Ďalšie finálne spracovanie mazacích olejov čísla ex 2710 pomocou vodíka (dokončovacie úpravy vodou, odfarbovanie) s cieľom zlepšiť farbu alebo stálosť sa nepovažuje za špecifický proces,
 - n) atmosférická destilácia iba vo vzťahu k vykurovacím olejom čísla ex 2710, pri ktorej sa destiluje menej ako 30 % objemu produktov vrátane strát pri teplote 300 °C metódou ASTM D 86,
 - o) spracovanie pomocou elektrického vysokofrekvenčného korónového výboja iba vo vzťahu k ťažkým olejom iným ako plynové oleje alebo vykurovacie oleje čísla ex 2710.
- 7.3 Na účely čísel ex 2707, 2713 až 2715, ex 2901, ex 2902 a ex 3403 jednoduché operácie ako čistenie, dekantovanie, odsolovanie, separácia vody, filtrovanie, farbenie, značkovanie, získavanie obsahu síry vý- robkov zmiešaním výrobkov s rozdielnym obsahom síry a akákoľvek kombinácia týchto operácii neposkytujú pôvod.