

INŠPEKCIA

1. Vzorky streliva sa odoberú náhodne a predložia sa na inšpekciu podľa určenia autorizovanej osoby podľa tabuľky č. 6.

Tabuľka č. 6

Počet ks na kontrolu	Počet ks v sérii			
	do 35 000	od 35 001 do 150 000	od 150 001 do 500 000	od 500 001 do 1 500 000
rozmerov a vizuálnu kontrolu	125	200	500	315
tlakov, rýchlosti a hybnosti	20	30	30	50
funkcie	20	32	32	50

2. Kontrola výroby

- 2.1 Ak je výsledok skúšky typu streliva vyhovujúci, vykoná sa kontrola výroby autorizovanou osobou z dôvodu overenia zhody streliva s typom opísaným v certifikáte o skúške typu streliva.
- 2.2 Počet kusov streliva z overenej série typu streliva predloženého na kontrolu výroby nesmie prekročiť
 - a) 500 000 ks pre strelivo so stredovým zápalom,
 - b) 1 500 000 ks pre strelivo s okrajovým zápalom.
- 2.3 Počet nábojok do vstreľovacieho expanzného prístroja a jatočnej strelnej zbrane na kontrolu tlaku je 12 ks zo streliva s najväčším výkonom pre každý doplnkový objem.
- 2.4 Počet kusov streliva na kontrolu výroby môže autorizovaná osoba upraviť, ak má výrobca zavedený systém kvality. Návrh plánu výrobných kontrol výrobca predloží autorizovanej osobe. Po overení plánu výrobných kontrol autorizovanou osobou sa môže povoliť výrobná kontrola počas výroby, ak sú splnené ustanovené bezpečnostné požiadavky.

3. Vizuálna kontrola

- 3.1 Na odobratých vzorkách streliva sa kontroluje
 - a) označenie podľa § 7 ods. 2 písm. h) prvého bodu a tretieho bodu, písm. i) a j) zákona a prílohy č. 4 bodu 4.1,
 - b) počet prípustných väd označenia podľa § 7 ods. 2 písm. h) prvého bodu a druhého bodu zákona a podľa prílohy č. 4 bodov 6 a 7, ktorými sú dve vady pre sériu do 35 000, tri vady pre sériu od 35 001 do 150 000, päť väd pre sériu od 150 001 do 500 000, osem väd pre sériu od 500 001 do 1 500 000 z počtu kusov na kontrolu podľa tabuľky č. 6,
 - c) či označenie podľa § 7 ods. 2 písm. i) druhého bodu a písm. j) zákona, prílohy č. 4 bodov 3 a 4.1 je bez väd.
- 3.2 Počet prípustných pozdĺžnych trhlín na ústi 3 mm alebo kratších na nábojnici pred streľbou je pre sériu do 35 000 dva, pre sériu od 35 001 do 150 000 tri, pre sériu od 150 001 do 500 000 päť, pre sériu od 500 001 do 1 500 000 osem z počtu kusov na kontrolu podľa tabuľky č. 6.
- 3.3 Na strelive nie sú prípustné:
 - a) chybný kaliber,
 - b) pozdĺžne trhliny dlhšie ako 3 mm,
 - c) všetky ostatné pozdĺžne alebo priečne trhliny,

- d) prasknuté dno nábojnice.
- 3.4 V najmenšom spotrebiteľskom balení odobratých vzoriek sa kontroluje
- a) počet prípustných vád označenia podľa prílohy č. 4 bodu 6 písm. a) až c) a h), ktorými sú dve vady pre sériu do 35 000, tri vady pre sériu od 35 001 do 150 000, päť vád pre sériu od 150 001 do 500 000, osem vád pre sériu od 500 001 do 1 500 000 z počtu kusov na kontrolu podľa tabuľky č. 6,
 - b) označenie streliva podľa prílohy č. 4 bodov 5 a 6 písm. e), g) a i) je bez vád,
 - c) že sa náboje rôznych typov nenachádzajú v najmenšom spotrebiteľskom balení.
- 3.5 Ak dôjde k prekročeniu prípustných vád podľa bodov 3.1 a 3.4, séria sa vráti na kontrolu a opätovne sa povolí jej predloženie k neskoršiemu dátumu.
4. Kontrola rozmerov
- 4.1 Pri kontrole rozmerov sa overí zhoda dôležitých rozmerov z hľadiska bezpečnosti a rozmerov, ktoré definujú typ streliva. Pri strelive do expanznej akustickej strelnej zbrane sa meria celková dĺžka (L3) po výstrele aj na nábojkách na určenie tlaku plynov alebo energie.
- 4.2 Odobraté vzorky streliva musia byť v súlade s predpísanými medznými rozmermi z hľadiska ich bezpečnosti.
- 4.3 Medzné rozmery predpísané pre definíciu typu streliva sú kontrolované dĺžkovým meradlom, pričom sa berú do úvahy najmenšie rozmery komôr. Všetky odobraté vzorky streliva sa musia hladko vkladať do dĺžkového meradla.
- 4.4 Overuje sa, či zápalka nevyčnieva nad rovinu dna nábojnice.
- 4.5 Ak sa zistí chyba, séria sa vráti na kontrolu a povolí sa jej opätovné predloženie.
5. Kontrola maximálneho tlaku
- 5.1 Odber vzoriek sa vykoná podľa bodov 2 a 3.
- 5.2 Podmienky prostredia pre vykonávanie skúšok sú:
- a) teplota 21 °C (\pm 10 °C),
 - b) relatívna vlhkosť 60 % (\pm 5 %).
- 5.3 Skúška typu streliva sa vykoná pri strelive, ktoré je 24 hodín v podmienkach prostredia podľa bodu 6.2. Výrobná kontrola sa pri strelive vykoná v normálnych podmienkach prostredia. Ak vznikne spor, sú smerodajné hodnoty získané strelbou streliva v podmienkach prostredia podľa bodu 6.2.
- 5.4 Hodnota tlaku nesmie prekročiť hodnotu uvedenú v tabuľkách stálej komisie. Ak sú pochybnosti a vypočítaná hodnota maximálneho tlaku neprekračuje $1,25 P_{\max}$, vykoná sa dodatočná skúška s dvojnásobným počtom nábojov. Stredná hodnota výsledkov skúšky podľa bodov 6.2 a 6.3 a dodatočnej skúšky zodpovedá hodnotám uvedeným v tabuľkách stálej komisie. Strelivo, ktorého stredná hodnota výsledkov skúšky podľa bodov 6.2 a 6.3 a dodatočnej skúšky nezodpovedá hodnotám uvedeným v tabuľkách stálej komisie, sa nesmie uviesť na trh, ak nie je považované za strelivo s vysokým výkonom podľa prílohy č. 4 bodu 2.
- 5.5 Ak nie je pri vstreľovacích a jatočných nábojkách splnená niektorá z požiadaviek, vykoná sa dodatočná skúška s dvanástimi nábojkami.
6. Meranie kinetickej energie musí po štatistickom vyhodnotení výsledkov vyhovovať tabuľkám stálej komisie. Pri meraní sa použije inštalácia so svetelnou obrazovkou, ktorej elektronický záznamový prístroj, ktorý meria s presnosťou najmenej 10 μ s, pričom meraná vzdialenosť je najmenej 1 m. Prvá optická bariéra je umiestnená vo vzdialenosti 0,50 m od ústia hlavne. Ak nie sú postupy dodržané, je potrebné uviesť spôsob, akým sú výsledky merania získané.
7. Kontrola bezpečnej funkcie
- 7.1 Pri skúške typu streliva a pri inšpekcii sa kontrola bezpečnej funkcie vykoná pomocou etalónovej hlavne alebo strelnej zbrane, kde sú rozmery nábojovej komory v súlade s rozmermi ustanovenými tabuľkami stálej komisie. Pri kontrole bezpečnej funkcie

nábojov pre strelnú zbraň s hladkým vývrtom hlavne sa použije strelná zbraň, ktorá má najväčšie rozmery nábojovej komory a uzamykacej vôle.

- 7.2 Pri výrobnej kontrole sa vykoná kontrola bezpečnej funkcie strelnou zbraňou s vhodnými rozmermi, ktorá je kusovo overená autorizovanou osobou, ktorej rozmery tejto strelnej zbrane sa zaznamenajú. Pri kontrole bezpečnej funkcie nábojov pre strelnú zbraň s hladkým vývrtom hlavne sa použije strelná zbraň, ktorá má najväčšie rozmery nábojovej komory a uzamykacej vôle.
- 7.3 Pri skúške typu streliva, inšpekcii alebo výrobnej kontrole sa pri nábojkách pre expanznú akustickú strelnú zbraň použije tlakomerná hlaveň.
- 7.4 Odoberanie vzoriek sa vykoná podľa bodov 2 a 3.
- 7.5 Kritickou chybou je
- a) únik plynov smerom dozadu k záveru,
 - b) uviaznutie strely alebo jej zlomkov v hlavni,
 - c) pretrhnutie nábojnice, ktorá ostane čiastočne alebo úplne v hlavni,
 - d) vytiahnutie plášťa nábojnice z kovania,
 - e) prasknutie kovania,
 - f) pri nábojkách pre expanznú akustickú strelnú zbraň výmet fragmentov alebo častíc nábojnice, prachu, výplne, ktoré prerazia list papiera formátu A2 s hmotnosťou od 100 g/m^2 do 115 g/m^2 a hrúbkou $0,12 \text{ mm}$ ($\pm 0,02 \text{ mm}$) upevnený na podstavci, ktorý je umiestnený vo vzdialenosti $1,50 \text{ m}$ od ústia tlakomernej hlavne.
- 7.6 Ak séria streliva nie je vhodná, vráti sa na revíziu a povolí sa jej predloženie k neskoršiemu dátumu.