

ČLENENIE, KATEGORIZÁCIA STACIONÁRNYCH ZDROJOV A ICH PRAVIDLÁ, ZOZNAM VYBRANÝCH OSOBITNÝCH ČINNOSTÍ A ICH CHARAKTERISTIKY

I. ČLENENIE A KATEGORIZÁCIA STACIONÁRNYCH ZDROJOV

| Číslo kategórie | Názov kategórie | Prahová kapacita | |
|-----------------|---|------------------------|--------------------------|
| | | 1 veľký zdroj | 2 stredný zdroj |
| 1 | PALIVOVO-ENERGETICKÝ PRIEMYSEL | | |
| 1.1 | Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových spaľovacích motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom v MW | ≥ 50 | ≥ 0,3 |
| 1.2 | Triedenie a úprava uhlia, briketárne s projektovaným výkonom v t/h | ≥ 30 | > 0 |
| 1.3 | Výroba koksu | > 0 | – |
| 1.4 | Zariadenia na splyňovanie alebo skvapalňovanie palív s celkovým menovitým tepelným príkonom v MW a) uhlia b) iných palív okrem zariadení na výrobu bioplynu a na zhodnocovanie odpadov tepelnými postupmi podľa bodu 5.7 | > 0 ≥ 20 | – > 0,3 |
| 1.5 | Výroba bioplynu s projektovanou výrobnou kapacitou: množstvo spracovanej suroviny alebo bioodpadu v t/d | ≥ 100 | ≥ 1 |
| 2 | VÝROBA A SPRACOVANIE KOVOV | | |
| 2.1 | Úprava, praženie, spekanie rúd železných kovov a manipulácia s týmito materiálmi v práškovom stave | > 0 | – |
| 2.2 | Výroba surového železa vo vysokých peciach s projektovanou výrobnou kapacitou v t/h | > 2,5 | > 0 |
| 2.3 | Výroba ocele, napríklad konvertory, Siemens-Martinské pece, dvojnístejové tandemové pece, elektrické pece, März-Böhlerove pece, s projektovanou výrobnou kapacitou v t/h | > 2,5 | > 0 |
| 2.4 | Zlievarne železných kovov – výroba liatiny a liatinových výrobkov s projektovanou výrobnou kapacitou v t/d | > 20 | ≥ 1 |
| 2.5 | Hutnícka druhovýroba a spracovanie kovov, napríklad valcovne, lisovne, kováčovne, drôtovne, kaliace pece a iné prevádzky tepelného spracovania: a) valcovne s projektovanou výrobou surovej ocele v t/h b) kováčske dielne s projektovanou spotrebou tepelnej energie – > 20 MW a projektovaným výkonom kladív v kJ na jedno kladivo – ≤ 20 MW a projektovaným výkonom kladív v kJ na jedno kladivo c) lisovne a tepelné spracovanie neželezných kovov s projektovanou výrobou v t/h | > 20 > 50 – – | > 0 ≥ 1 ≥ 1 ≥ 1 |
| 2.6 | Úprava rúd neželezných kovov a manipulácia s týmito materiálmi v práškovom stave | > 0 | – |
| 2.7 | Výroba neželezných kovov a ich zliatin navzájom a s ferozliatinami z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickým, chemickým alebo elektrolytickým procesom | > 0 | – |
| 2.8 | Tavenie neželezných kovov vrátane zlievania zliatin, pretavovania a rafinácie kovového šrotu s projektovanou taviacou kapacitou v t/d: a) pre olovo a kadmium b) pre ostatné neželezné kovy | > 4 > 20 | > 0 > 0 |

| | | | |
|----------|--|---------|-------|
| | Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškovaného lakovania Povrchové úpravy: | | |
| | a) pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m ³ | > 30 | ≥ 1 |
| | b) pri použití chemických postupov s projektovaným objemom kúpeľov v m ³ | > 30 | ≥ 3 |
| | c) nanášanie kovových alebo zliatinových vrstiev a povlakov kovov a ich zliatin okrem surovej ocele v tavenine s projektovanou kapacitou nanášania v kg/h | > 1 000 | ≥ 10 |
| | d) nanášanie kovových alebo zliatinových vrstiev a povlakov kovov a ich zliatin okrem surovej ocele plameňovým, elektrooblúkovým, plazmovým alebo iným spôsobom s projektovanou kapacitou nanášania v kg/h | > 20 | ≥ 2 |
| 2.9 | e) nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so vstupom surovej ocele s projektovanou kapacitou v t/h | > 2 | > 0 |
| | f) anodická oxidácia hliníkových materiálov | – | > 0 |
| | g) nanášanie nekovových povlakov, ako sú smalty a iné obdobné povrchové úpravy, s projektovanou kapacitou nanášania v m ² /h | – | ≥ 20 |
| | Súvisiace činnosti: | | |
| | h) abrazívne čistenie (otryskávanie) okrem kazetových zariadení, s projektovanou kapacitou opracovaného materiálu v m ² /h | – | ≥ 20 |
| | i) termické čistenie: | | |
| | - s objemom vypaľovacej komory v m ³ alebo | – | > 1 |
| | - prevádzkou v h/rok | – | >100 |
| | j) elektrolyticko-plazmové čistenie, odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou v dm ² /h | – | ≥ 20 |
| 2.10 | Povrchová ťažba rúd | – | > 0 |
| | Ostatné priemyselné výroby a spracovanie kovov, ak: | | |
| | a) súčasťou technológie je spaľovanie paliva s menovitým tepelným príkonom v MW | ≥ 50 | ≥ 0,3 |
| 2.99 | b) podiel hmotnostného toku emisií znečisťujúcej látky pred odlučovačom a prahového hmotnostného toku znečisťujúcej látky, ktorý je uvedený v časti III. Prílohy č. 12: | | |
| | - znečisťujúce látky s karcinogénnym účinkom | > 5 | ≥ 0,1 |
| | - organické plyny a pary | > 10 | ≥ 0,2 |
| | - iné znečisťujúce látky | > 10 | ≥ 1 |
| 3 | VÝROBA NEKOVOVÝCH MINERÁLNYCH PRODUKTOV | | |
| 3.1 | Spracovanie azbestu a výroba výrobkov obsahujúcich azbest | > 0 | – |
| 3.2 | Výroba cementu s projektovanou výrobnou kapacitou cementového slinku v t/d | > 500 | > 0 |
| 3.3 | Výroba vápna s projektovanou výrobnou kapacitou v t/d | > 50 | > 0 |
| 3.4 | Výroba oxidu horečnatého z magnezitu a výroba základných žiaruvzdorných materiálov s projektovanou výrobnou kapacitou v t/d | > 50 | > 0 |
| 3.5 | Obalovne bitúmenových zmesí a miešiarne bitúmenu s projektovanou výrobnou kapacitou zmesi v t/h | ≥ 80 | > 0 |
| 3.6 | Zariadenia na tavenie nerastných látok vrátane spracovania taveniny a výroby nerastných vlákien s projektovanou kapacitou tavenia v t/d | > 20 | ≥ 0,1 |
| 3.7 | Výroba skla, sklárskych výrobkov a sklenených vlákien s projektovanou kapacitou tavenia v t/d | > 20 | ≥ 0,5 |
| 3.8 | Výroba keramických výrobkov pálením, najmä škridiel, tehál, obkladačiek, porcelánu, keramiky, kameniny a žiaruvzdorných materiálov podľa: | | |

| | | | |
|----------|--|---------------------|---------------|
| | - projektovanej výrobnéj kapacity v t/d alebo - objemovej kapacity pecí v m ³ pri hustote vsádzky nad 300 kg/m ³ | > 75 > 4 | ≥ 1 > 0,5 |
| 3.9 | Výroba ľahčených nekovových minerálnych produktov s projektovanou výrobnou kapacitou v m ³ /d | > 20 | > 0 |
| 3.10 | Kameňolomy a súvisiace spracovanie kameňa | - | > 0 |
| 3.11 | Ťažba a spracovanie silikátových surovín a iných surovín na výrobu stavebných materiálov alebo s iných priemyselne využívaných materiálov okrem stavebného piesku a štrku v mokrom stave | - | > 0 |
| 3.12 | Výroba nepálených murovacích materiálov a prefabrikátov s projektovanou výrobnou kapacitou v m ³ /h | - | > 0 |
| 3.13 | Priemyselná výroba betónu, malty alebo iných stavebných materiálov s projektovanou výrobnou kapacitou v m ³ /h | - | ≥ 10 |
| 3.99 | Ostatné priemyselné výroby a spracovanie nekovových minerálnych produktov - členenie podľa bodu 2.99 | | |
| 4 | CHEMICKÝ PRIEMYSEL | | |
| 4.1 | Ťažba ropy a súvisiaca doprava a skladovanie | > 0 | - |
| 4.2 | Ťažba a skladovanie zemného plynu Za stacionárny zdroj sa nepovažuje potrubná preprava a distribúcia zemného plynu | > 0 | - |
| 4.3 | Rafinérie ropy | > 0 | - |
| 4.4 | Petrochemické spracovanie ropy | > 0 | - |
| 4.5 | Distribučné sklady s prečerpávaním a samostatné prečerpávacie zariadenia palív, masťov, petrochemických výrobkov a iných organických kvapalín s tlakom pár podľa prílohy č. 3 druhej časti bod 2.2, okrem skvapalnených uhl'ovodíkových plynov a stlačeného zemného plynu, podľa: - nainštalovaného súhrnného objemu skladovania v m ³ alebo - projektovaného alebo skutočného ročného obratu v m ³ podľa toho, ktorý je vyšší | ≥ 1 000 ≥ 10 000 | > 10 > 100 |
| 4.6 | Výroba syntetického kaučuku | > 0 | - |
| 4.7 | Výroba základných plastických hmôt na báze syntetických a prírodných polymérov okrem syntetického kaučuku | > 0 | - |
| 4.8 | Výroba jednoduchých uhl'ovodíkov t. j. lineárnych alebo cyklických, nasýtených alebo nenasýtených, alifatických alebo aromatických | > 0 | - |
| 4.9 | Výroba organických halogénovaných zlúčenín | > 0 | - |
| 4.10 | Výroba organických zlúčenín obsahujúcich kyslík | > 0 | - |
| 4.11 | Výroba organických zlúčenín obsahujúcich síru | > 0 | - |
| 4.12 | Výroba organických zlúčenín obsahujúcich dusík okrem močoviny | > 0 | - |
| 4.13 | Výroba organických zlúčenín obsahujúcich fosfor | > 0 | - |
| 4.14 | Výroba organokovových zlúčenín | > 0 | - |
| 4.15 | Výroba prípravkov na ochranu rastlín a biocídov | > 0 | - |
| 4.16 | Výroba gumárenských pomocných prípravkov | > 0 | - |
| 4.17 | Výroba a spracovanie viskózy | > 0 | - |
| 4.18 | Výroba celulózy a jej derivátov vrátane spracovania odpadov na produkty z tejto výroby | > 0 | - |
| 4.19 | Výroba náterových látok, lakov, tlačiarenských farieb, lepidiel s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok | > 100 | ≥ 5 |
| 4.20 | Výroba farmaceutických produktov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok | > 50 | ≥ 5 |
| 4.21 | Výroba anorganických plynných látok a zlúčenín okrem amoniaku | > 0 | - |
| 4.22 | Výroba anorganických kyselín | > 0 | - |
| 4.23 | Výroba anorganických hydroxidov | > 0 | - |

| | | | |
|----------|---|----------------------------|--|
| 4.24 | Výroba anorganických solí okrem hnojív | > 0 | – |
| 4.25 | Výroba nekovov, oxidov kovov a iných obdobných anorganických zlúčenín, ako je sodík, vápnik, kremík, fosfor, karbid kremíka, karbid vápnika | > 0 | – |
| 4.26 | Výroba síry | > 0 | – |
| 4.27 | Výroba amoniaku | > 0 | – |
| 4.28 | Výroba močoviny | > 0 | – |
| 4.29 | Výroba priemyselných hnojív na báze dusíka, fosforu a draslíka - jednozložkové alebo kombinované okrem močoviny | > 0 | – |
| 4.30 | Výroba anorganických pigmentov, rafinačných a bieliacich prípravkov | > 0 | – |
| 4.31 | Výroba priemyselných výbušnín | > 0 | – |
| 4.32 | Výroba a spracovanie uhlíkatých materiálov: a) výroba dreveného uhlia s projektovanou výrobou v kg/d b) výroba sadzí c) vypaľovanie uhlíkatých materiálov vrátane impregnácie d) mechanické spracovanie uhlíkatých materiálov | ≥ 1 000 > 0 > 0 – | > 0 – – > 0 |
| 4.33 | Výroba a spracovanie gumy: - projektovaná spotreba organických rozpúšťadiel v t/rok - výroba surových gumárenských zmesí - projektované spracovanie gumovej zmesi v kg/h | > 15 > 0 – | ≥ 0,6 – ≥ 5 |
| 4.34 | Výroba mydiel, saponátov a kozmetiky s projektovanou výrobnou kapacitou v kg/h: a) saponáty b) kozmetika | – – | ≥ 100 ≥ 10 |
| 4.35 | Priemyselná extrakcia rastlinných olejov a živočíšnych tukov a rafinácia rastlinných olejov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok | > 10 | ≥ 0,6 |
| 4.36 | Výroba a zušľacht'ovanie papiera, lepenky s projektovaným výkonom v t/d | ≥ 20 | ≥ 1 |
| 4.37 | Výroba hydroizolačných materiálov a podlahových krytín s projektovaným množstvom spracovaných surovín v kg/h | – | ≥ 500 |
| 4.38 | Priemyselné spracovanie plastov: a) výroba vlákien s projektovanou kapacitou v t/rok b) výroba fólie a iných výrobkov s projektovaným množstvom spracovaného polyméru v kg/h c) spracovanie polyesterových živíc s prídavkom styrénu alebo epoxidových živíc s aminmi, napríklad výroba člnov, vozíkov, automobilových dielov, s projektovanou spotrebou surovín v kg/d d) spracovanie aminoplastov alebo fenolových živíc s projektovanou spotrebou surovín v kg/d e) výroba polyuretanových výrobkov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok f) výroba expandovaných plastov, napríklad penového polystyrénu, s projektovanou spotrebou organických nadúvadí v t/rok | – – – – – – | ≥ 1 000 ≥ 100 ≥ 100 ≥ 150 ≥ 0,6 ≥ 0,6 |
| 4.39 | Výroba, regenerácia a zneškodňovanie elektrických akumulátorov a monočlánkov | – | > 0 |
| 4.40 | Čerpacie stanice benzínu podľa projektovaného ročného obratu alebo skutočného ročného obratu v m ³ /rok | – | ≥ 100 |
| 4.99 | Ostatné neuvedené chemické výroby vrátane spracovania surovín a medziproduktov a produktov - členenie podľa bodu 2.99 | | |
| 5 | NAKLADANIE S ODPADMI A KREMATÓRIÁ | | |
| 5.1 | Spaľovne odpadov | | |

| | | | |
|----------|--|--------------------|-------------------------|
| | a) spaľujúce nebezpečný odpad s projektovanou kapacitou v t/d | > 10 | > 0 |
| | b) spaľujúce iný ako nebezpečný odpad s kapacitou v t/h | > 3 | > 0 |
| | c) spaľujúce výlučne rádioaktívny odpad v t/d | - | > 0 |
| 5.2 | Zariadenia na zneškodnenie alebo zhodnotenie tiel mŕtvych zvierat alebo živočíšneho odpadu s projektovanou kapacitou spracovania v t/d: a) spracovateľské závody na vedľajšie živočíšne produkty ²⁴⁾ b) zariadenia na spaľovanie tiel mŕtvych zvierat | > 10 > 10 | > 0 > 0 |
| 5.3 | Čistiarne odpadových vôd s projektovanou kapacitou čistenia podľa počtu ekvivalentných obyvateľov: ²⁵⁾ a) čistiarne komunálnych odpadových vôd b) centrálné čistiarne odpadových vôd priemyselných podnikov | - - | ≥ 5 000 ≥ 2 000 |
| 5.4 | Zariadenia na výrobu kompostu s projektovaným výkonom spracovaného odpadu v t/h | - | ≥ 0,75 |
| 5.5 | Krematóriá | - | > 0 |
| 5.6 | Zariadenia na sušenie odpadov a čistiarenských kalov | - | > 0 |
| 5.7 | Zariadenia na zhodnocovanie odpadov tepelnými postupmi, najmä pyrolýza, splyňovanie alebo plazmové spracovanie, napríklad výroba palív týmto spôsobom z odpadov | - | > 0 |
| 5.99 | Ostatné zariadenia a technológie spracovania a nakladania s odpadmi - členenie podľa bodu 2.99 | | |
| 6 | OSTATNÝ PRIEMYSEL A ZARIADENIA | | |
| 6.1 | Lakovne v priemyselnej výrobe automobilov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok | > 15 | - |
| 6.2 | Povrchová úprava cestných vozidiel s celkovou projektovanou spotrebou organického rozpúšťadla v t/rok: a) vo výrobe automobilov v malých sériách b) pôvodné nanášanie náterov na cestné vozidlá materiálmi určenými na následnú úpravu vozidiel, ak sa činnosť vykonáva mimo výrobnéj linky, vrátane nanášania náterov na prívesy a návesy c) autoopravárstvo – prestriekavanie automobilov | - > 15 - | < 15 > 0,5 > 0,5 |
| 6.3 | Nanášanie náterov na povrchy, lakovanie s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok: a) kovov a plastov vrátane povrchov lodí, lietadiel, koľajových vozidiel, textilu, tkanín, fólií, papiera b) na navíjané drôty c) na navíjané pásy z kovových materiálov | > 5 > 5 > 25 | ≥ 0,6 ≥ 0,6 ≥ 0,6 |
| 6.4 | Odmasťovanie a čistenie povrchov kovov, elektrosúčiastok, plastov a iných materiálov vrátane odstraňovania starých náterov organickými rozpúšťadlami s projektovanou spotrebou v t/rok: a) organické rozpúšťadlá podľa § 26 ods. 1 b) iné organické rozpúšťadlá | > 1 > 2 | ≥ 0,1 ≥ 0,6 |
| 6.5 | Chemické čistenie textílií, bielenie a farbenie textílií a ostatných vláknitých materiálov, napríklad ľanu, bavlny, juty podľa: a) projektovanej spotreby organických rozpúšťadiel v t/rok b) projektovaného množstva bielených alebo farbených textílií alebo vlákien v t/d | - > 20 | > 0 ≥ 1 |
| 6.6 | Nanášanie lepidiel - lepenie ostatných materiálov okrem dreva, výrobkov z dreva a aglomerovaných materiálov, kože a výroby obuvi, s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok | > 5 | ≥ 0,6 |

²⁴⁾ Čl. 24 ods. 1 písm. a) nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1069/2009.

²⁵⁾ § 2 písm. s) zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon) v znení zákona č. 384/2009 Z. z.

| | | | |
|--|--|----------|---------|
| 6.7 | Polygrafia podľa projektovanej spotreby organických rozpúšťadiel v t/rok: | | |
| | a) publikačná rotačná hĺbkotlač | > 25 | ≥ 0,6 |
| | b) ostatná rotačná hĺbkotlač | > 15 | ≥ 0,6 |
| | c) tepelný rotačný ofset | > 15 | ≥ 0,6 |
| | d) flexografia | > 15 | ≥ 0,6 |
| | e) lakovacie a laminovacie techniky | > 15 | ≥ 0,6 |
| | f) rotačná sieťotlač na textil, lepenku | > 30 | ≥ 0,6 |
| g) ostatné polygrafické techniky, napríklad studený ofset, hárkové techniky a iné | > 15 | ≥ 0,6 | |
| 6.8 | Nanášanie povlakov s použitím práškových hmôt bez použitia organických rozpúšťadiel s projektovanou spotrebou práškovej hmoty v t/rok | ≥ 200 | ≥ 1 |
| 6.9 | Priemyselné spracovanie dreva: | | |
| | a) mechanické spracovanie kusového dreva s projektovaným množstvom spracovaného dreva v m ³ /d | – | ≥ 50 |
| | b) mechanické spracovanie dezintegrovannej drevnej hmoty, ako sú piliny, stružliny, triesky, štiepky, s projektovaným množstvom spracovania v m ³ /d | – | ≥ 100 |
| | c) výroba aglomerovaných plošných materiálov s projektovanou spotrebou polykondenzačných lepidiel v sušine v t/rok | ≥ 1 000 | ≥ 10 |
| | Spracovanie a povrchové úpravy s použitím organických rozpúšťadiel vrátane pridružených činností, napríklad začisťovania, podľa projektovanej spotreby organických rozpúšťadiel v t/rok: | | |
| | d) nanášanie lepidiel | > 5 | ≥ 0,6 |
| | e) laminovanie dreva a plastov | > 5 | ≥ 0,6 |
| f) nanášanie náterov | > 15 | ≥ 0,6 | |
| g) impregnácia | > 25 | ≥ 0,6 | |
| 6.10 | Priemyselná výroba a spracovanie kože: | | |
| | a) výroba kože s projektovaným množstvom výrobkov v t/d | > 12 | > 0 |
| b) spracovanie kože okrem výroby obuvi, lakovanie a iné nanášanie náterov (povlakov) na kožu, s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok | > 10 | ≥ 0,6 | |
| 6.11 | Výroba obuvi s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok | > 5 | ≥ 0,6 |
| 6.12 | Chov hospodárskych zvierat s projektovaným počtom chovných miest: | | |
| | a) ošípané s hmotnosťou nad 30 kg | > 2 000 | ≥ 500 |
| | b) prasnice | > 750 | ≥ 100 |
| | c) hydina, zajacovité | > 40 000 | ≥ 5 000 |
| | d) hovädzí dobytok – dojnice | > 500 | ≥ 200 |
| | e) hovädzí dobytok – ostatný | > 750 | ≥ 200 |
| | f) ovce | – | ≥ 2 000 |
| | g) kozy | – | ≥ 100 |
| | h) kone | – | ≥ 300 |
| i) kožušinové a iné obdobné úžitkové zvieratá | – | ≥ 1 500 | |
| 6.13 | Bitúnky s projektovanou kapacitou živej hmotnosti v t/d v mesačnom priemere | | |
| | a) hydina, zajacovité | > 50 | > 1 |
| | b) domáce kopytníky | > 50 | > 1 |
| c) ostatné (napríklad ryby) | > 50 | > 1 | |
| 6.14 | Cukrovary s projektovanou výrobnou kapacitou cukru v t/h | – | ≥ 1 |
| 6.15 | Konzervárne a iné potravinárske prevádzky s projektovanou výrobnou kapacitou v t/d: | | |

| | | | |
|------|---|-------|---------|
| | a) mäsových výrobkov | > 75 | ≥ 2,5 |
| | b) rastlinných výrobkov (v priemere za štvrtrok) | > 300 | ≥ 10 |
| 6.16 | Liehovary s projektovanou výrobnou kapacitou 100-percentného liehu v t/rok | – | ≥ 100 |
| 6.17 | Pivovary s projektovanou výrobou v hl/rok | – | ≥ 5 000 |
| 6.18 | Potravinárske mlyny s projektovaným výkonom v t/h | – | ≥ 5 |
| 6.19 | Výroba priemyselných krmív a organických hnojív s projektovaným výkonom v t/h | – | ≥ 1 |
| 6.20 | Sušiarne poľnohospodárskych a potravinárskych produktov s projektovaným výkonom v t/h | – | ≥ 1 |
| 6.21 | Zariadenia na praženie s projektovanou kapacitou v kg/h: | | |
| | a) kávy, kávovín | – | ≥ 75 |
| | b) kakaových bôbov alebo orieškov | – | ≥ 150 |
| 6.22 | Zariadenia na údenie potravinárskych výrobkov s projektovanou kapacitou údenia v kg/týždeň | – | ≥ 1 000 |
| 6.23 | Výroba plsti a spracovanie inej vláknaitej biomasy s projektovanou kapacitou spracovanej suroviny v t/d | – | ≥ 1 |
| 6.24 | Drvenie stavebných odpadov, odpadov z demolácií a materiálov používaných v stavebníctve vrátane drvenia kameniva, nerastov a hornín s projektovaným výkonom v t/h | – | ≥ 100 |
| 6.99 | Ostatné priemyselné technológie, výroby, zariadenia na spracovanie, ktoré nie sú uvedené v prvom až piatom bode - členenie podľa bodu 2.99 | | |

II. PRAVIDLÁ PRE KATEGORIZÁCIU A ZAČLEŇOVANIE ZDROJOV

A. Všeobecné pravidlá

1. Technológia sa začleňuje ako veľký zdroj, ak jej kapacita zodpovedá prahovej kapacite ustanovenej pre veľké zdroje. Technológia sa začleňuje ako stredný zdroj, ak jej kapacita zodpovedá ustanovenej prahovej kapacite pre stredné zdroje a súčasne je nižšia ako prahová kapacita pre veľké zdroje. Technológia s kapacitou menšou, ako je prahová kapacita pre stredné zdroje, sa začleňuje ako malý zdroj.
2. Technológia, ktorá je začlenená ako veľký zdroj, sa označuje príslušným číslom kategórie, za ktoré sa doplní bodka a číslo 1. Technológia, ktorá je začlenená ako stredný zdroj, sa označuje príslušným číslom kategórie, za ktoré sa doplní bodka a číslo 2. Technológia, ktorá je začlenená ako malý zdroj, sa označuje príslušným číslom kategórie, za ktoré sa doplní bodka a číslo 3.
3. Technológia, ktorá nie je v kategorizácii uvedená, sa začleňuje ako veľký zdroj, stredný zdroj alebo malý zdroj podľa prahových kapacít, ktoré sú uvedené v bode 2.99; označuje sa príslušným číslom skupiny kategórie s doplnením čísla 1, 2 alebo 3 za číslom 99. Ak zaradenie do kategórie 2.99 až 5.99 podľa technického princípu alebo účelu technológie nie je zrejmé, zaraďuje sa medzi ostatné technológie a výroby a označí sa číslom 6.99.1, 6.99.2 alebo 6.99.3.
4. Ak je spoluspaľovanie odpadov súčasťou technológie, ktorej kapacita zodpovedá prahovej kapacite ustanovenej pre malé zdroje, technológia sa začleňuje ako stredný zdroj.
5. Kategória 6.24 sa uplatňuje, ak nejde o vykonávanie vybranej osobitnej činnosti podľa časti III. tejto prílohy.

B. Charakteristiky osobitnej činnosti

1. Konštrukcia využívaného technického strojového zariadenia je prispôsobená na častý presun z miesta na miesto.
2. Využívané technické strojové zariadenie nie je pevne spojené so zemou alebo stavbou tzn. nevyžaduje vydanie stavebného povolenia.
3. Predmetná osobitná činnosť sa vykonáva spravidla na mieste vzniku požiadavky alebo potreby, pričom ide najmä o činnosť zhodnocovania alebo zneškodňovania odpadov, stavebnú činnosť, aplikáciu a zapracovanie hnojív, alebo ide o činnosti vykonávané pre vlastnú spotrebu v domácnosti (bez ohľadu či je spätá so stavebným objektom) napr. úprava potravinárskych výrobkov, chov hospodárskych zvierat, nanášanie náterov.
4. Vykonávanie osobitnej činnosti je limitované obmedzeným časovým obdobím najviac šesť mesiacov, okrem stavebnej činnosti a činností vykonávaných pre vlastnú spotrebu v domácnosti. Ak sa osobitná činnosť na jednom mieste vykonáva dlhšie, zaraďuje sa ako malý zdroj; ak ide o vykonávanie vybranej osobitnej činnosti drvenia stavebných odpadov, odpadov z demolácií a materiálov používaných v stavebníctve vrátane drvenia kameniva, nerastov a hornín s projektovaným výkonom 100 t/h a väčším, zaraďuje sa ako stredný zdroj podľa časti I. tejto prílohy.

III. Zoznam vybraných osobitných činností

1. Stavebná činnosť
2. Drvenie stavebných odpadov, odpadov z demolácií a materiálov používaných v stavebníctve vrátane drvenia kameniva, nerastov a hornín
3. Štiepkovanie dreva a biomasy
4. Aplikácia a zapracovanie hospodárskych hnojív a iných hnojív organického pôvodu, sekundárnych zdrojov živín alebo kompostu do pôdy